

**NTW**

## รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

### โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง



**จัดทำโดย**

**บริษัท ชัสส์เทนเอบิลิตี้ ไลฟ์ส จำกัด**

420/42 หมู่บ้านเดอะฟอร์เรสพาร์ค ถนนเลียบคลองสอง  
แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพมหานคร 10510  
โทรศัพท์ 081-356-7173

**SLC**





**NTW**

## รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)  
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

### โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง



**จัดทำโดย**

**บริษัท ชัสส์เทนเอบิลิตี้ ไลฟ์ส จำกัด**

420/42 หมู่บ้านเดอะฟอร์เรสพาร์ค ถนนเลียบคลองสอง  
แขวงบางชัน เขตคลองสามวา กรุงเทพมหานคร 10510  
โทรศัพท์ 081-356-7173



**SLC**

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

31 กรกฎาคม 2568

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท ชีส์สโตนเอปิลิตี้ ไลฟ์ส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย (ระยะดำเนินการ) ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลพนานิคม อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท นิว ไทย วิลเมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ฉบับประจำเดือน

- ( ✓ ) มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568  
(   ) กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568  
(   ) อื่น ๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
1. นางสาวสุภารัตน์ พิลางาม	<u>สุภารัตน์</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
2. นางสาวกุลชญา ฐิตสถิตย์	<u>กุลชญา</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
3. นางสาวลัดดาวัลย์ ขำยิ่งเกิด	<u>ลัดดาวัลย์ ขำยิ่งเกิด</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
4. นางสาวกนกวรรณ แสงเมฆ	<u>กนกวรรณ แสงเมฆ</u>	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

  
(นางสาวพิศมัย หัตถกรรณ)  
Sustainability Lives Co.,Ltd.  
กรรมการ

การเสนอรายงาน

- (   ) เจ้าของโครงการได้มอบให้ บริษัท ชีส์สโตนเอปิลิตี้ ไลฟ์ส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงานดังหนังสือมอบอำนาจ
- ( ✓ ) เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย

ชื่อโครงการ

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย (ระยะดำเนินการ)

สถานที่ตั้ง/สถานที่ติดต่อ

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลพนานิคม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ชื่อเจ้าของโครงการ

บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

ชื่อผู้ติดต่อ

คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ติดต่อ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ติดต่อ

หมายเลขโทรศัพท์ :

หมายเลขโทรสาร : .....

อีเมลล์ :

จัดทำโดย บริษัท ชัสส์เทนเอปิลิตี้ โลฟส์ จำกัด

โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7321 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566

นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และโรงเรียนมาบยางพร ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต เมื่อวันที่ 29 มกราคม 2568

สถานภาพโครงการ

ระยะดำเนินการ



## สารบัญ

บทที่		หน้า
1	<b>บทนำ</b>	<b>1-1</b>
	1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
	1.2 ที่ตั้งโครงการ	1-1
	1.3 รายละเอียดโครงการ	1-4
	1.3.1 สถานภาพการดำเนินการในปัจจุบัน	1-4
	1.3.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-4
	1.4 วัตถุประสงค์ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ การจัดเก็บและการขนส่ง	1-9
	1.4.1 วัตถุประสงค์ สารเคมีการจัดเก็บและการขนส่ง	1-9
	1.4.2 กระบวนการผลิต	1-18
	1.5 ระบบสาธารณูปโภค	1-22
	1.5.1 น้ำใช้	1-22
	1.5.2 ไฟฟ้า	1-22
	1.5.3 การใช้เชื้อเพลิง	1-23
	1.6 มลพิษและการควบคุม	1-23
	1.6.1 มลพิษทางอากาศ	1-23
	1.6.2 น้ำเสียและการจัดการ	1-26
	1.5.3 เสียงและการควบคุม	1-26
	1.5.4 การจัดการกากของเสีย	1-26
	1.7 แผนการดำเนินงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1-27
2	<b>ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b>	<b>2-1</b>
	2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการภายหลังได้รับการเห็นชอบจากสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	2-1
3	<b>ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b>	<b>3-1</b>
	3.1 วัตถุประสงค์	3-1
	3.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
	3.3 การวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-25
	3.4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-27
	3.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-27
	3.4.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม	3-31
	3.4.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-33
	3.4.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	3-50
	3.4.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	3-53
	3.4.6 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน	3-55



## สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
	3.4.7 ผลการตรวจวัดระดับเสียง	3-57
	3.4.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-67
<b>4</b>	<b>การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</b>	<b>4-1</b>
	4.1 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-1
	4.2 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	4-3
	4.3 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	4-19
	4.4 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-26
	4.5 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	4-32
	4.6 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส	4-36
	4.7 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ	4-36
	4.8 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	4-39
<b>5</b>	<b>สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b>	<b>5-1</b>
	<b>และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b>	
	5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
	5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-2
	5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้อง ปฏิบัติอีกต่อไป	5-3



## ภาคผนวก

### ภาคผนวก ก

- ก-1 หนังสือผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย
- ก-2 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

### ภาคผนวก ข

- ข-1 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ข-2 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- ข-3 คู่มือระบบบำบัดมลพิษอากาศ Wet Scrubber
- ข-4 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
- ข-5 คู่มือการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ข-6 แผนผังเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- ข-7 คู่มือการขับรถขนส่ง
- ข-8 แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- ข-9 ใบกำกับ การขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน
- ข-10 เอกสารแจ้งปริมาณกากของเสียแก่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
- ข-11 แบบประเมินผู้ให้บริการด้านสิ่งแวดล้อม
- ข-12 ใบเสร็จค่ากำจัดขยะ
- ข-13 นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ข-14 คณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ข-15 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย
- ข-16 เอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน
- ข-17 เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
- ข-18 แผนฉุกเฉินสารเคมีและเพลิงไหม้
- ข-19 คู่มือการทำงาน
- ข-20 สถิติอุบัติเหตุ
- ข-21 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567
- ข-22 รายงานสรุปผลการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
- ข-23 แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์
- ข-24 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- ข-25 ใบอนุญาตก๊าซธรรมชาติ และผู้ควบคุม
- ข-26 ความปลอดภัยในการใช้งานกับหม้อน้ำ
- ข-27 สถิติการใช้น้ำรายเดือน
- ข-28 สถิติการเจ็บป่วยของประชาชน



## ภาคผนวก (ต่อ)

ข-29 ผลการสำรวจสังคมเศรษฐกิจและความคิดเห็นของชุมชนประจำปี 2567

### ภาคผนวก ค

- ค-1 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- ค-2 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
- ค-3 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- ค-4 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพดิน
- ค-5 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน
- ค-6 ใบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง
- ค-7 ใบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ
- ค-8 ใบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ตัวบุคคล
- ค-9 ใบรายงานผลการตรวจวัดความร้อน
- ค-10 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
- ค-11 ใบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง

### ภาคผนวก ง

- ง-1 เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
- ง-2 เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด



## สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.2-1	ที่ตั้งโครงการ	1-3
1.3.2-1	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในปัจจุบัน	1-5
1.3.2-2	พื้นที่สีเขียวของโครงการ	1-6
1.4.2-1	แผนผังกระบวนการผลิตและดุลมวลการผลิตล้อยูมิเนียมอัลลอยของโครงการ	1-19
1.4.2-2	แผนผังกระบวนการผลิตและดุลมวลการคัดแยกเศษโลหะผสม	1-20
1.4.2-3	แผนผังกระบวนการผลิตและดุลมวลการผลิตล้อยูมิเนียมอัลลอยแท่ง	1-21
1.6.1-1	ปล่องระบายอากาศของโครงการปัจจุบัน	1-24
1	การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-44
2	พื้นที่สีเขียว	2-44
3	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ	2-44
4	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ที่ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอมลูมิเนียมและปล่อง จุดขัดละเอียด	2-44
5	อุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ชนิดมาน้ำ	2-45
6	การจัดเตรียมอะไหล่สำหรับบำบัดมลพิษทางอากาศ	2-45
7	ป้ายเตือนเสียงดัง	2-45
8	ห้องควบคุม	2-45
9	อาคารผลิต	2-46
10	ระบบระบายน้ำฝน	2-46
11	ระบบระบายน้ำเสีย	2-46
12	อาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์	2-46
13	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	2-46
14	จุดระบายน้ำทิ้งลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	2-47
15	การเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	2-47
16	ถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	2-47
17	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	2-47
18	การเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	2-47
19	ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน	2-47
20	เครื่องตรวจวัด EC/TDS Online (Electric Conductivity/ Total Dissolve Solid)	2-48
21	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	2-48
22	กล้องวงจรปิด CCTV	2-48
23	ป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ	2-48
24	อุปกรณ์ล้อยูมิเนียมอัลลอยรถบรรทุก LNG	2-48
25	รถบรรทุกของโครงการ	2-49

## สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
26	เครื่องชั่งน้ำหนักกรรบกปรทุก	2-49
27	ถังรองรับขยะแยกประเภท	2-49
28	อาคารเก็บของเสีย	2-49
29	พื้นที่รวบรวมของเสีย	2-49
30	ป้ายคู่มือความปลอดภัย	2-49
31	การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-50
32	เจ้าหน้าที่ดูแลรักษาความสะอาด	2-50
33	ไฟเตือนรถฟอร์คลิฟท์	2-50
34	เส้นทางเดินภายในพื้นที่อาคาร	2-51
35	ป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัย	2-51
36	การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	2-51
37	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำรอง	2-52
38	การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พนักงานที่ทำงาน ประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง	2-52
39	พัดลมระบายความร้อน	2-53
40	น้ำดื่มเย็น	2-53
41	ห้องพยาบาล	2-53
42	สมุดผลการตรวจสุขภาพประจำตัวของพนักงาน	2-54
43	รถประจำโครงการ	2-54
45	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-55
46	อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน Eye Wash Fountain	2-56
47	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	2-56
48	กล่องรับความคิดเห็น/เรื่องร้องเรียน	2-57
49	การติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง	2-57
50	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	2-57
51	แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	2-57
52	ระบบตรวจวัด (Detection) การรั่วไหลของก๊าซ	2-58
53	หม้อน้ำ	2-58
54	ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อน้ำ	2-58
55	มาตรวัดระดับน้ำและความดัน	2-58
3.4.1-1	การวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-31
3.4.2-1	ผังแสดงความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 17-24 มีนาคม 2568	3-32
3.4.3-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-48
3.4.4-1	การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	3-53



## สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่	หน้า
3.4.5-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	3-55
3.4.6-1 การตรวจวัดคุณภาพดิน	3-55
3.4.7-1 การตรวจวัดระดับเสียง	3-67
3.4.8-1 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-73
3.4.8-2 การตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส	3-75
3.4.8-3 การวัดความร้อนในสถานประกอบการ	3-77
3.4.8-4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	3-80
3.4.8-5 การตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ	3-88
4.1-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปี 2567-2568	4-2
4.2-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568	4-9
4.3-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ปี 2567-2568	4-22
4.4-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ปี 2567-2568	4-30
4.5-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ปี 2567-2568	4-33
4.6-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส ปี 2567-2568	4-36
4.7-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ ปี 2567-2568	4-38
4.8-1 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2567-2568	4-41

## สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.3.2-1	การใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต	1-7
1.4.1-1	ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของ วัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ	1-10
1.5.1-1	แหล่งน้ำใช้ของโครงการ	1-22
1.6.2-1	การจัดการน้ำเสียของโครงการ	1-26
1.7-1	แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต อลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ประจำปี 2568	1-28
2.1-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการ ทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัล ลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	2-2
2.1-2	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะ ดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	2-12
3.2-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะ ดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568	3-2
3.3.1	วิธีการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมและการเปรียบเทียบกับมาตรฐาน	3-25
3.4.1-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-28
3.4.2-1	ผลการตรวจวัดความเร็วมลและทิศทางลม	3-31
3.4.3-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-34
3.4.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	3-51
3.4.5-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	3-54
3.4.6-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน	3-56
3.4.7-1	สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง	3-58
3.4.7-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	3-59
3.4.8-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ	3-68
3.4.8-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส	3-74
3.4.8-3	ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ	3-77
3.4.8-4	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2568	3-79
3.4.8-5	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (วัดแบบ Spot)	3-83
3.4.8-5	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (ตรวจวัดแบบ พื้นที่)	3-86



## สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
4.1-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปี 2567-2568	4-1
4.2-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568	4-4
4.3-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ปี 2567	4-20
4.4-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ปี 2567-2568	4-27
4.5-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ปี 2567-2568	4-32
4.6-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส ปี 2567-2568	4-35
4.7-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ ปี 2567-2568	4-38
4.8-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2567-2568	4-39

บทที่ 1

---

บทนำ



## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด เป็นบริษัทในเครือ ลี้จิงวิลกรุ๊ป ประเทศจีน ดำเนินการผลิตและจำหน่ายล้ออลูมิเนียมอัลลอย ปัจจุบันบริษัทฯ มีโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอยในประเทศไทย 1 แห่ง คือ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย โรงงาน 1 ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบียงพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง ต่อมา บริษัทฯ ได้วางแผนเพิ่มกำลังการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย โดยการก่อสร้างโรงงานแห่งใหม่ โดยเลือกที่ตั้งโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย โรงงาน 2 ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง เช่นเดิม โดยมีกำลังการผลิตล้ออลูมิเนียม 44.95 ตัน/วัน ผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย ได้ประมาณ 1.3 ล้านวงล้อ/ปี ซึ่งต่อมา บริษัทฯ ได้วางแผนเพิ่มกำลังการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย โดยหลอมอลูมิเนียมเพิ่มขึ้นเป็นประมาณ 89.90 ตัน/วัน นอกจากนี้ โครงการยังได้วางแผนนำเศษอลูมิเนียมที่ผ่านการคัดแยกแล้วทั้งจากภายในประเทศและต่างประเทศ ไปหลอมโดยมีกำลังการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอยแท่งได้ประมาณ 286.41 ตัน/วัน โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7321 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566 ดังภาคผนวก ก-1

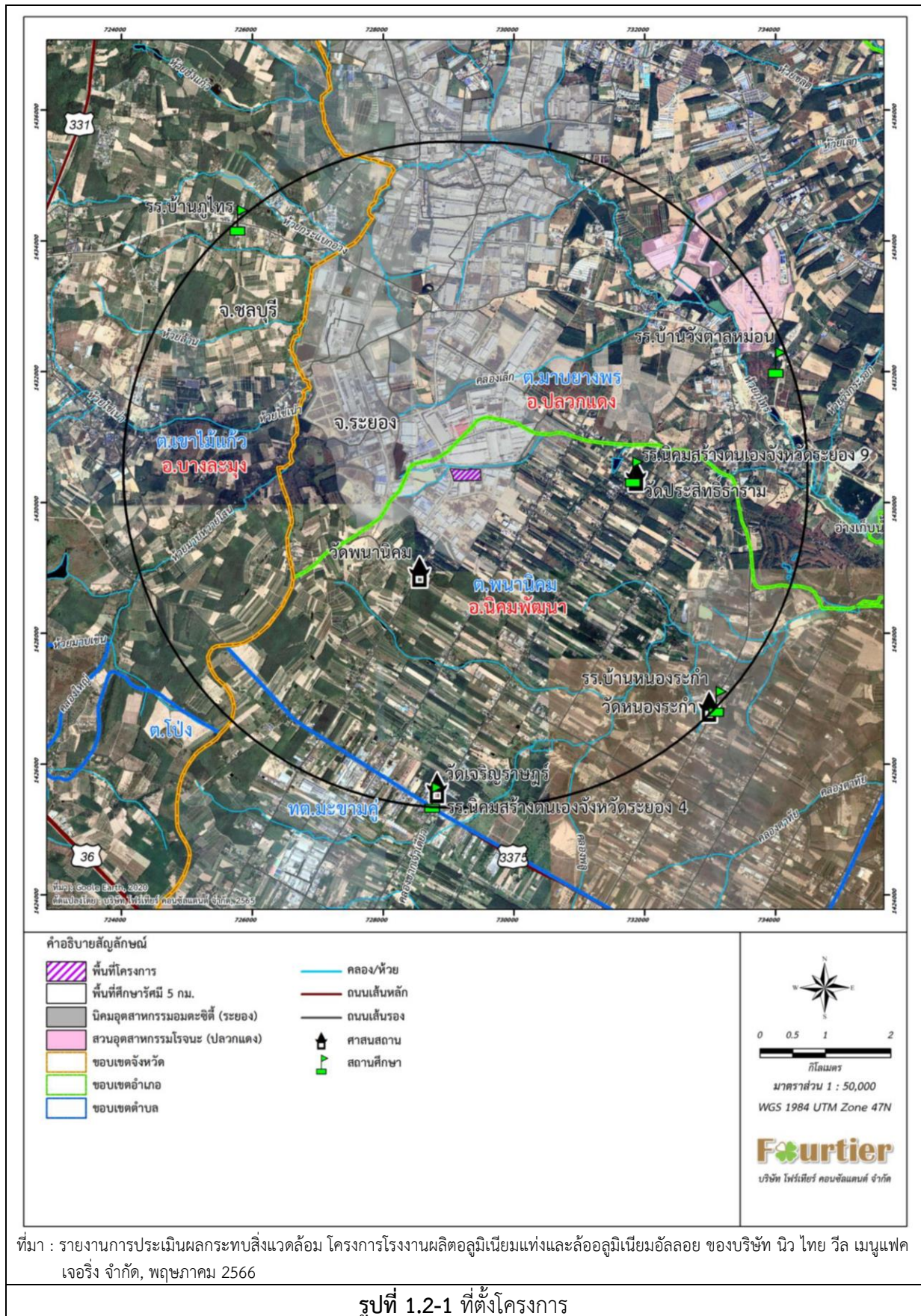
ดังนั้นเพื่อตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท ชัสส์เทินเอปิลิตี โลฟส์ จำกัด เป็นผู้ตรวจติดตามการดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากบริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกซเรย์เลขที่ ว-206 และบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคล และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย เพื่อเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2568 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครึ่งล่าสุดฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 นำส่งเมื่อวันที่ 29 มกราคม 2568 ดังภาคผนวก ก-2

#### 1.2 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีพื้นที่โครงการประมาณ 54-3-66.5 ไร่ (54.92 ไร่) หรือประมาณ 87,866 ตารางเมตร ที่ตั้งโครงการดังรูปที่ 1.2-1 โดยมีเขตติดต่อกับพื้นที่รอบโครงการ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	ห้วยสาธารณประโยชน์ที่ไหลผ่านพื้นที่นิคมฯ ถัดไปเป็น บริษัท จงเชอร์รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ	บริษัท ปามิรา นิวทรีชั่นแนล โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท จิริงอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท ทีเอสพี พรินซ์ตัน สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	พื้นที่ของนิคมฯ ถัดไปเป็นบริษัท ลอฟเทน (ไทยแลนด์) จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ถนนภายในนิคมฯ ถัดไปเป็นระบบบำบัดน้ำเสียแห่งที่ 4 ของนิคมฯ และบริษัท เกมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด





### 1.3 รายละเอียดโครงการ

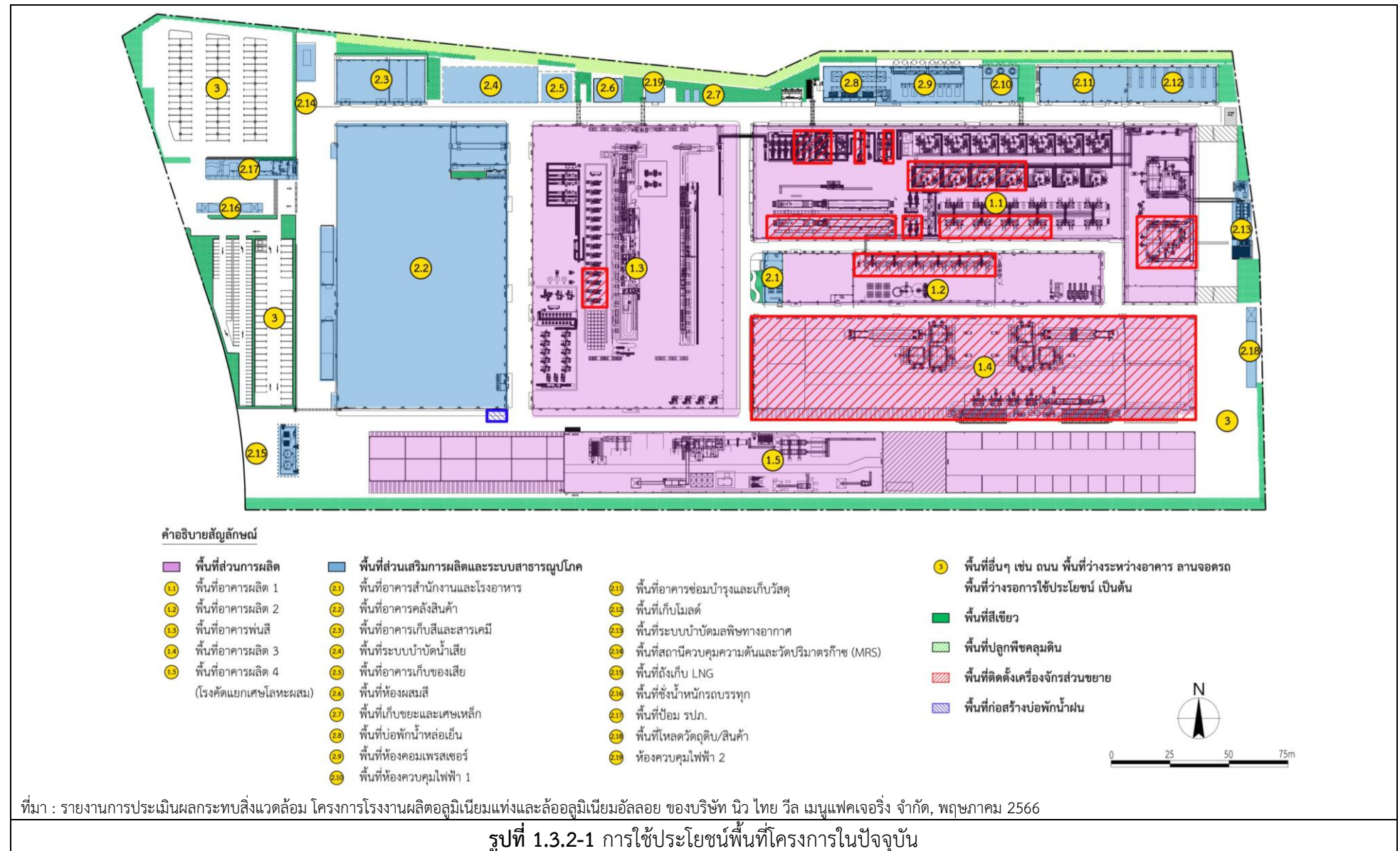
#### 1.3.1 สถานภาพการดำเนินการในปัจจุบัน

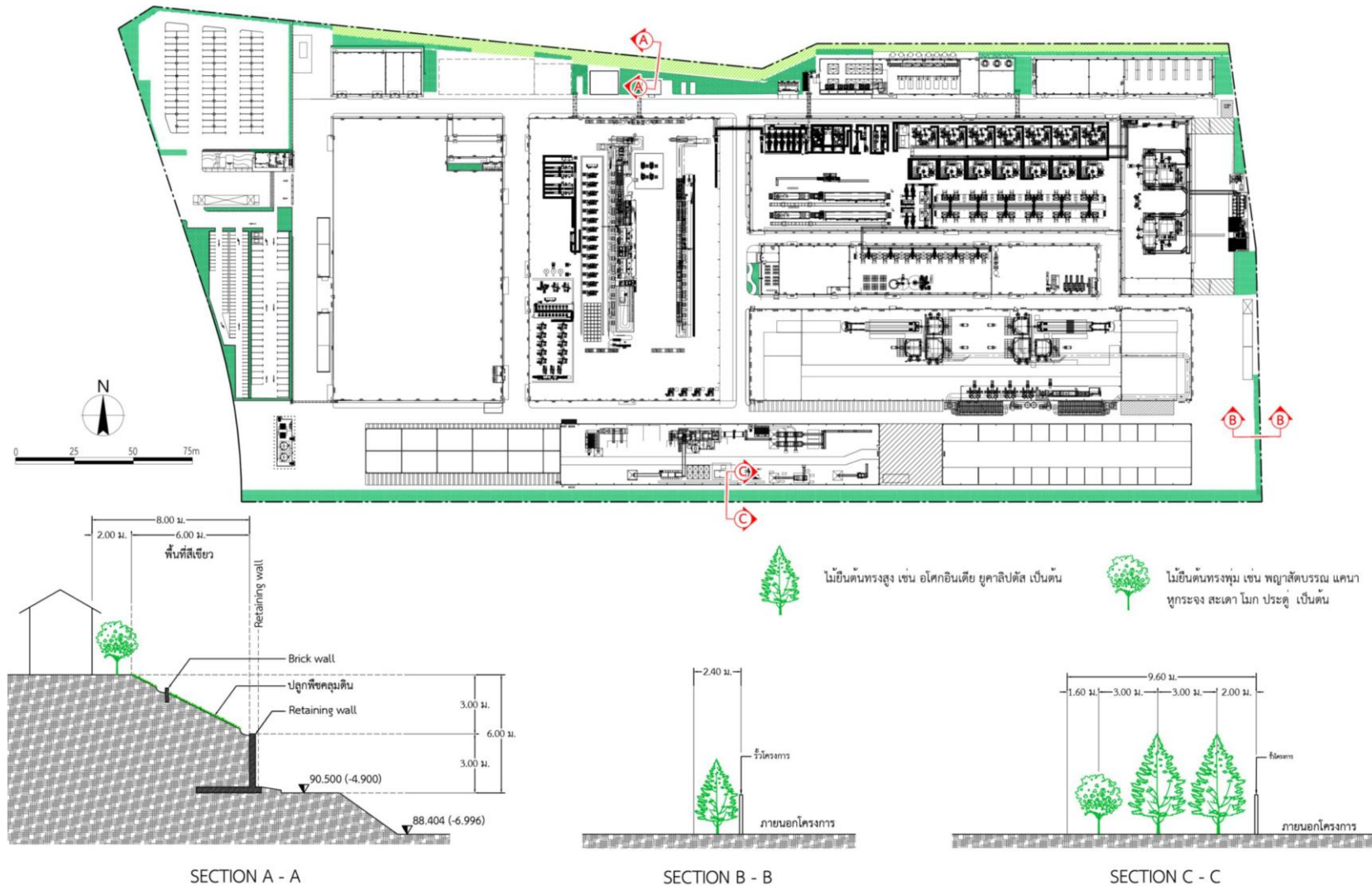
การดำเนินการของโครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 เปิดดำเนินการผลิตปกติโดยมีกำลังการผลิตลูมิเนียม 70.31 ตัน/วัน และล้อยูมิเนียมสำเร็จรูป 30 ตัน/วัน รวม 100.31 ตัน/วัน และกำลังการผลิตวงล้อ 68.81 ตัน/วัน ผลิตล้อยูมิเนียมได้ 1,112,900 วง/175 วัน และในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลิตลูมิเนียมแท่งปริมาณ 8,000 ตัน

#### 1.3.2 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด มีพื้นที่ 54.92 ไร่ โดยรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในปัจจุบันแสดงดังตารางที่ 1.3.2-1 และรูปที่ 1.3.2-1 ถึงรูปที่ 1.3.2-2







ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด, พฤษภาคม 2566

รูปที่ 1.3.2-2 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ตารางที่ 1.3.2-1 การใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต

การใช้ประโยชน์พื้นที่	ขนาดพื้นที่โครงการ									หมายเหตุ
	โครงการปัจจุบัน			การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน			รวมภายหลังเปลี่ยนแปลง			
	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	
1. พื้นที่ส่วนการผลิต	42,557.15	26.60	48.43	-	-	-	42,557.15	26.60	48.43	-
1.1 พื้นที่อาคารผลิต 1	9,800.00	6.12	11.15	-	-	-	9,800.00	6.12	11.15	-
1.2 พื้นที่อาคารผลิต 2	1,750.00	1.09	1.99	-	-	-	1,750.00	1.09	1.99	-
1.3 พื้นที่อาคารพ่นสี	14,594.65	9.12	16.61	-	-	-	14,594.65	9.12	16.61	-
1.4 พื้นที่อาคารผลิต 3	7,312.50	4.57	8.32	-	-	-	7,312.50	4.57	8.32	-
1.5 พื้นที่อาคารผลิต 4 (โรงคัดแยกเศษโลหะผสม)	9,100.00	5.69	10.36	-	-	-	9,100.00	5.69	10.36	-
2. พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบ สาธารณูปโภค	13,914.29	8.70	15.84	+472.00	+0.29	+0.53	14,386.29	8.99	16.37	-
2.1 พื้นที่อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	157.50	0.10	0.18	-	-	-	157.50	0.10	0.18	-
2.2 พื้นที่อาคารคลังสินค้า	8,534.66	5.33	9.71	-	-	-	8,534.66	5.33	9.71	-
2.3 พื้นที่อาคารเก็บสีและสารเคมี	675.00	0.42	0.77	-	-	-	675.00	0.42	0.77	-
2.4 พื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย	456.00	0.28	0.53	-	-	-	465.00	0.29	0.53	-
2.5 พื้นที่อาคารเก็บของเสีย	195.00	0.12	0.22	-	-	-	195.00	0.12	0.22	-
2.6 พื้นที่ห้องผสมสี	124.44	0.08	0.14	-	-	-	124.44	0.08	0.14	-
2.7 พื้นที่เก็บขยะและเศษเหล็ก	25.44	0.02	0.03	-	-	-	25.44	0.02	0.03	-
2.8 พื้นที่บ่อพักน้ำหล่อเย็น	337.50	0.21	0.38	-	-	-	337.50	0.21	0.38	-
2.9 พื้นที่ห้องคอมพิวเตอร์	810.00	0.51	0.92	-	-	-	810.00	0.51	0.92	-
2.10 พื้นที่ห้องควบคุมไฟฟ้า 1	225.00	0.4	0.26	-	-	-	225.00	0.14	0.26	-
2.11 พื้นที่อาคารซ่อมบำรุงและเก็บวัสดุ	562.50	0.35	0.64	-	-	-	562.50	0.35	0.64	-
2.12 พื้นที่เก็บโมลด์	560.25	0.35	0.64	-	-	-	560.25	0.35	0.64	-
2.13 พื้นที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	264.00	0.17	0.30	+453.00	+0.28	+0.52	717.00	0.45	0.82	- ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพิ่มเติมสำหรับการผลิตอลูมิเนียมอัลลอย แท่ง บริเวณพื้นที่ด้านข้างอาคารผลิต 3

ตารางที่ 1.3.2-1 (ต่อ) การใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการปัจจุบันและภายหลังขยายกำลังการผลิต

การใช้ประโยชน์พื้นที่	ขนาดพื้นที่โครงการ									หมายเหตุ
	โครงการปัจจุบัน			การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน			รวมภายหลังเปลี่ยนแปลง			
	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	
2. พื้นที่ส่วนเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค (ต่อ)										
2.14 พื้นที่สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (MRS)	400.00	0.25	0.46	-	-	-	400.00	0.25	0.46	-
2.15 พื้นที่ถังเก็บ LNG	180.00	0.11	0.20	-	-	-	180.00	0.11	0.20	-
2.16 พื้นที่ขังน้ำหนักรถบรรทุก <sup>1/</sup>	111.00	0.07	0.13	-	-	-	111.00	0.07	0.13	-
2.17 พื้นที่บ่อรพภ.	103.00	0.06	0.12	-	-	-	103.00	0.06	0.12	-
2.18 พื้นที่ขนถ่ายวัตถุดิบ/สินค้า <sup>1/</sup>	136.00	0.09	0.15	-	-	-	136.00	0.09	0.15	-
2.19 พื้นที่ห้องควบคุมไฟฟ้า 2	48.00	0.03	0.05	-	-	-	48.00	0.03	0.05	-
2.20 บ่อพักน้ำฝน <sup>1/</sup>	-	-	-	+19.20	+0.01	+0.01	+19.20	+0.01	+0.01	- ก่อสร้างบ่อพักน้ำฝนเพื่อเพิ่มความสามารถในการรวบรวมน้ำฝนที่ตกบนพื้นที่โครงการบริเวณด้านข้างอาคารคลังสินค้า
3. พื้นที่อื่นๆ เช่น ถนน พื้นที่ระหว่างอาคารลานจอดรถและพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์เป็นต้น <sup>1/</sup>	24,727.46	15.46	28.15	- 472.00	- 0.29	- 0.53	24,255.46	15.17	27.62	-
4. พื้นที่สีเขียว <sup>1/</sup>	6,667.10	4.17	7.59	-	-	-	6,667.10	4.17	7.59	-
- พื้นที่สีเขียวปลูกไม้ยืนต้น	5,106.10	3.19	5.81	-	-	-	5,106.10	3.19	5.81	-
- พื้นที่ปลูกหญ้าคลุมดิน	1,561.00	0.98	1.78	-	-	-	1,561.00	0.98	1.78	-
รวม	87,866.00	54.92	100.00	-	-	-	87,866.00	54.92	100.00	-

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> พื้นที่ว่างตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 103/2556 การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ที่ว่าง หมายถึง พื้นที่อันปราศจากหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะจัดให้เป็นบ่อน้ำ สระว่ายน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่พักมูลฝอย ที่พักรวมมูลฝอย หรือที่จอดรถที่อยู่ภายนอกอาคารก็ได้ และให้ความหมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.20 เมตร และไม่มีหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น ดังนั้น ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการจะมีพื้นที่ว่างรวมประมาณ 31,188.76 ตารางเมตร หรือ 19.51 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 35.50 ของพื้นที่ ทั้งหมดประกอบด้วย พื้นที่ขังน้ำหนักรถบรรทุก พื้นที่ขนถ่ายวัตถุดิบ/สินค้า พื้นที่ว่างระหว่างอาคาร ถนน รังระบายน้ำ ลานจอดรถ พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ บ่อพักน้ำฝน และพื้นที่สีเขียว

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอร์ จำกัด, พฤษภาคม 2566

## 1.4 วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ การจัดเก็บและการขนส่ง

### 1.4.1 วัตถุดิบ สารเคมีการจัดเก็บและการขนส่ง

วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในโครงการปัจจุบันและโครงการส่วนขยายโดยส่วนใหญ่ยังคงเป็นวัตถุดิบประเภท/ชนิดเดียวกัน โดยจะมีปริมาณการใช้งานเพิ่มขึ้นจากเดิมเท่านั้น โดยวัตถุดิบของโครงการ แบ่งเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ วัตถุดิบในการผลิตวงล้อ วัตถุดิบในการคัดแยกเศษโลหะผสม และวัตถุดิบในการผลิตลูมินิกอัลลอยแท่ง ส่วนสารเคมีที่ใช้ในโครงการจำแนกได้เป็น 6 กลุ่ม ได้แก่ สารเคมีที่ใช้ในการหลอมและหล่อขึ้นรูป สารเคมีที่ใช้ในการรีดล้อ สารเคมีที่ใช้ในการล้างผิวชิ้นงาน สารเคมีที่ใช้ในการพ่นสี สารเคมีที่ใช้ในการปรับแต่งชิ้นงาน และสารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย แสดงดังตารางที่ 1.4.1-1

ตารางที่ 1.4.1-1 ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะ จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไป ยังหน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
<b>1. วัตถุดิบ</b>										
<b>1.1 วัตถุดิบในการผลิตวงล้อ</b>										
- อลูมิเนียมอัลลอยแท่งเกรด A356	12,264	28,000	491	1,120	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	วางซ้อนและมัดรวมกัน มัดละ 1 ตัน วางซ้อน 2 ชั้น	อาคารผลิต 1 ขนาดพื้นที่ 470 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	วัตถุดิบหลัก ในการหลอม
- ล้อกิ่งสำเร็จรูป	-	11,200	-	448	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	วางซ้อนกันบนพาเลท ขนาด 1.4 ม. x 1.4 ม. สูง 4 ชั้น (ประมาณ 36 ล้อ/พาเลท)	อาคารคลังสินค้า ขนาดพื้นที่ 600 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	นำเข้ามาปรับแต่ง ชิ้นงานเป็น ผลิตภัณฑ์ของ โครงการ
<b>1.2 วัตถุดิบในการคัดแยกเศษโลหะผสม</b>										
- เศษโลหะผสม	75,705	75,705	3,029	3,029	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	กองเก็บในช่องที่จัดแบ่งไว้ โรงคัดแยกเศษโลหะ	ขนาดพื้นที่ 1,380 ตร.ม. (10 ช่อง ช่องละ 138 ตร.ม.)	รถฟอร์คลิฟ	นำเข้ามาคัดแยก เพื่อจำหน่าย
<b>1.3 วัตถุดิบในการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง</b>										
- อลูมิเนียมแท่งบริสุทธิ์	-	29,600	-	1,184	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	วางซ้อนและมัดรวมกัน มัดละ 1 ตัน วางซ้อน 2 ชั้น	อาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่ 600 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	วัตถุดิบหลัก ในการหลอม
- เศษอลูมิเนียมที่รับจากภายนอก	-	22,400	-	896	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	กองเก็บในช่องที่จัดแบ่งไว้	โรงคัดแยกเศษโลหะ ขนาดพื้นที่ 102 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	วัตถุดิบหลัก ในการหลอม
- เศษอลูมิเนียมที่ผ่านการคัดแยก ของโครงการ	-	59,290	-	-	-	ภายใน โครงการ	กองเก็บในช่องที่จัดแบ่งไว้	โรงคัดแยกเศษโลหะ ขนาดพื้นที่ 440 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	วัตถุดิบหลัก ในการหลอม



ตารางที่ 1.4.1-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไป ยังหน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
<b>2. สารปรับปรุงคุณภาพอลูมิเนียม</b>										
<b>2.1 สารปรับปรุงคุณภาพอลูมิเนียมในการผลิตวงล้อ</b>										
- แมงกานีสบริสุทธิ์	4	7	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ภายในประเทศ	ถุงกระสอบ 25 กก. จัดวางในลังไม้ (20 กระสอบ)	อาคารผลิต 1 ขนาดพื้นที่ 15 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	ใช้ปรับปรุงคุณภาพ อลูมิเนียมในการ ผลิตวงล้อ
- อลูมิเนียมไททาเนียมโบรอน อัลลอย	35	70	3	5	รถบรรทุก 10 ล้อ	ต่างประเทศ	มัดรวมกันและ จัดวางในลังไม้ ความจุ 1 ตัน (1 ม. x 1 ม. x 1 ม.) วางชั้นเดียว	อาคารผลิต 1 ขนาดพื้นที่ 15 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	
- อลูมิเนียมสตรอนเทียม อัลลอย	21	42	2	3	รถบรรทุก 10 ล้อ	ต่างประเทศ	มัดรวมกันและ จัดวางในลังไม้ ความจุ 1 ตัน (1 ม. x 1 ม. x 1 ม.) วางชั้นเดียว	อาคารผลิต 1 ขนาดพื้นที่ 15 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	ใช้ปรับปรุงคุณภาพ อลูมิเนียมในการ ผลิตวงล้อ
<b>2.2 สารปรับปรุงคุณภาพอลูมิเนียมในการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง</b>										
- ทองแดง	-	574	-	23	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	มัดรวมกันและ จัดวางในลังไม้ ความจุ 1 ตัน (1 ม. x 1 ม. x 1 ม.) วางชั้นเดียว	อาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่ 56 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	ใช้ปรับปรุงคุณภาพ อลูมิเนียมในการ ผลิตอลูมิเนียมอัล ลอยแท่ง
- แมงกานีส	-	77	-	4	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	มัดรวมกันและ จัดวางในลังไม้ ความจุ 1 ตัน (1 ม. x 1 ม. x 1 ม.) วางชั้นเดียว	อาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่ 56 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	
- ซิลิกอน	-	2,975	-	119	รถบรรทุก 18 ล้อ	ต่างประเทศ	ถุงกระสอบ 25 กก. จัดวางในลังไม้ (20 กระสอบ) วางชั้นเดียว	อาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่ 56 ตร.ม.	รถฟอร์คลิฟ	

ตารางที่ 1.4.1-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไปยัง หน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
3. สารเคมีที่ใช้ในการหลอมและหล่อขึ้นรูป										
3.1 สารทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลว - ฟลักซ์ (เอชจี-คิวแซท-2)	28	249	2	10	รถบรรทุก 10 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุใส่กล่องกระดาษ 20 กก. วางซ้อนกันบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกัน สูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 กล่อง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม. และ อาคาร ผลิต 3 ขนาด 200 ตร.ม. กว้าง 10 ม. x ยาว 20 ม	รถฟอร์คลิฟ	ใช้แยกสิ่งเจือปน ออกจาก อลูมิเนียมเหลว
3.2 ก๊าซไนโตรเจน	300 ลบ.ม./ปี	700 ลบ.ม./ปี	-	-	-	เครื่องผลิต ก๊าซ ภายใน โครงการ	บรรจุในถังเหล็ก 2 ลบ.ม.	พื้นที่บริเวณเตาหลอม	ผ่านท่อส่งก๊าซ	ใช้ในการพ่นไล่ ก๊าซไฮโดรเจนใน อลูมิเนียมเหลว ระหว่างการ ปรับปรุงคุณภาพ
3.3 สารเคลือบผิวแม่พิมพ์ - บีเอส-633	0.5	1.5	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถังเหล็ก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถเข็น	ใช้ฉีดพ่นบน แม่พิมพ์เพื่อทำให้ ชิ้นงานไม่ติดกับ แม่พิมพ์และ
- บีเอส-3950	0.7	1.9	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังเหล็ก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	ใช้รถเข็น	สามารถถอดออก จากแม่พิมพ์ได้ง่าย

ตารางที่ 1.4.1-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไป ยังหน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
4. สารเคมีที่ใช้ในการรีดล้อย - ยูซิรอน ฟอส เอชเอฟ 880 เอ	8	2.3	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 20 ลิตร วางซ้อนกันบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 กล้อง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	ใช้รถเข็น	ใช้ทาบนแม่พิมพ์ที่ใช้รีด ขึ้นรูปขอบวงล้อเพื่อช่วย หล่อลื่น ทำให้สามารถ ถอดวงล้อออกจาก แม่พิมพ์ได้ง่าย
5. สารเคมีที่ใช้ในการล้างผิวชิ้นงาน - การ์โดคีน เอส 5201	11.4	21.9	2	4	รถบรรทุก 6 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในแกลอนพลาสติก 30 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 กล้อง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	ใช้รถเข็น	ใช้ล้างทำความสะอาดเพื่อ ปรับ สภาพผิววงล้อก่อน นำเข้าสู่กระบวนการพ่นสี
- การ์โดบอนด์ พี 4325	12.9	24.4	3	4	รถบรรทุก 6 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในแกลอนพลาสติก 30 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 กล้อง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	ใช้รถเข็น	ใช้ล้างทำความสะอาดเพื่อ ปรับสภาพผิววงล้อก่อน นำเข้าสู่กระบวนการพ่นสี
- การ์โดบอนด์ เอช 7275	0.5	2.6	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในแกลอนพลาสติก 25 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 กล้อง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 1.3 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 1.3 ม.	ใช้รถเข็น	

ตารางที่ 1.4.1-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไป ยังหน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
5. สารเคมีที่ใช้ในการล้างผิวชิ้นงาน - การโดบอนด์ เอกซ์ 4707 เอ	0.1	0.2	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 25 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 ถัง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 1.3 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 1.3 ม.	รถเข็น	ใช้ล้างทำความสะอาดเพื่อ ปรับ สภาพผิววงล้อก่อน นำเข้าสู่ กระบวนการพ่นสี
- การโดบอนด์ เอกซ์ 4661	0.02	0.07	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 2 ชั้น (ประมาณ 4 ถัง/พาเลท)	อาคารเก็บสารเคมี ขนาด 1.3 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 1.3 ม.	ขนด้วยพนักงาน ครั้งละ 1 ถัง	
- การโดบอนด์ เอกซ์ 4707 อี 6	2.7	4.4	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถเข็น	
6. สารเคมีที่ใช้ในการพ่นสี 6.1 สีน้ำและตัวทำละลาย - อาร์เอ็ม 21 คัลเลอร์	1.9	3.4	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถฟอร์คลิฟ	ใช้พ่นลงบนผิวล้อ อูมูเนียมอัลลอย



**ตารางที่ 1.4.1-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ**

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไปยัง หน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
<b>6.1 สีน้ำและตัวทำละลาย (ต่อ)</b>										
- อาร์เอ็ม 11 คัลเลอร์	0.5	0.8	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วาง ซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถเข็น	ใช้พ่นลงบนผิวล้อ อลูมิเนียมอัลลอย
- อาร์เอ็ม 15 คัลเลอร์	1.6	2.9	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วาง ซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถฟอร์คลิฟ	ใช้พ่นลงบนผิวล้อ อลูมิเนียมอัลลอย
- อาร์วี 20 ไดลูเอน	1.8	3.0	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วาง ซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถเข็น	ใช้พ่นลงบนผิวล้อ อลูมิเนียมอัลลอย
- พีพีจี โซเวนท์ - 19	16.5	32.3	6	9	รถบรรทุก 4 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 17 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วาง ซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 36 ถัง/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	ใช้รถเข็น	ใช้พ่นลงบนผิวล้อ อลูมิเนียมอัลลอย

ตารางที่ 1.4.1-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไปยัง หน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
6.2 สีฝุ่น - สีแซท 003 คิว อินเตอร์พอน เอ 4000 เคลียร์	16.0	31.0	6	12	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 20 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 ถัง/พา เลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถเข็น	ใช้พ่นลงบนผิวล้อ อลูมิเนียมอัลลอย
- เกรย์ โพลีเอสเตอร์ พาวเดอร์	23.0	43.0	7	13	รถบรรทุก 4 ล้อ	ต่างประเทศ	บรรจุในถังพลาสติก 20 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วาง ซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 27 ถัง/พา เลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถเข็น	ใช้พ่นลงบนผิวล้อ อลูมิเนียมอัลลอย
7. สารเคมีที่ใช้ในการปรับแต่งชิ้นงาน - คูลแพค คอมซอล II ซี	22.7	58.0	5	13	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในถังเหล็ก 20 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 3 ชั้น (ประมาณ 4 ถัง/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บสี ขนาด 2.6 ตร.ม. กว้าง 1 ม. x ยาว 2.6 ม.	รถฟอร์คลิฟ	ใช้หล่อเย็นเครื่อง เจาะและ เครื่องกลึง (CNC)
8. สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย - โพลีอลูมิเนียมคลอไรด์ (PAC)	2.9	5.1	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในกระสอบ 25 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 5 ชั้น (ประมาณ 12 กระสอบ/ชั้น)	พื้นที่จัดเก็บบริเวณระบบ บำบัดน้ำเสียขนาด 8 ตร.ม. (PAC ใช้พื้นที่ 5.4 ตร.ม. PAM ใช้พื้นที่ 1.3 ตร.ม. NaOH ใช้พื้นที่ 1.3 ตร.ม.)	รถเข็น	ใช้เติมลงในระบบ บำบัดน้ำเสีย เพื่อ เร่งการตกตะกอน

ตารางที่ 1.4.1-1 (ต่อ) ปริมาณการใช้ การขนส่ง แหล่งที่มา การจัดเก็บ และการใช้ประโยชน์ของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ

วัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้งาน (ตัน/ปี)		เที่ยวการขนส่ง (เที่ยว/ปี)		การขนส่ง	แหล่งที่มา	การจัดเก็บ/ภาชนะจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การขนส่งไปยัง หน่วยผลิต	การใช้ประโยชน์
	ปัจจุบัน	หลังขยาย	ปัจจุบัน	หลังขยาย						
8. สารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย - โพลีเมอร์ พาวเดอร์ (PAM)	05	0.09	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในกระสอบพลาสติก 25 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกัน สูง 5 ชั้น (ประมาณ 12 กระสอบ/ชั้น)	พื้นที่จัดเก็บบริเวณระบบบำบัด น้ำเสียขนาด 8 ตร.ม. (PAC ใช้พื้นที่ 5.4 ตร.ม. PAM ใช้พื้นที่ 1.3 ตร.ม. NaOH ใช้พื้นที่ 1.3 ตร.ม.)	รถเข็น	ใช้เติมลงในระบบ บำบัดน้ำเสีย เพื่อเร่งการ ตกตะกอน
- โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	0.7	1.3	1	1	รถบรรทุก 4 ล้อ	ในประเทศ	บรรจุในแกลลอน 30 กก. จัดวางบนพาเลท ขนาด 1.3 ม. x 1.0 ม. วางซ้อนกันสูง 2 ชั้น (ประมาณ 30 แกลลอน/พาเลท)	พื้นที่จัดเก็บบริเวณระบบบำบัด น้ำเสียขนาด 8 ตร.ม. (PAC ใช้พื้นที่ 5.4 ตร.ม. PAM ใช้พื้นที่ 1.3 ตร.ม. NaOH ใช้พื้นที่ 1.3 ตร.ม.)	รถเข็น	ใช้เติมลงในระบบ บำบัดน้ำเสีย เพื่อเร่งการ ตกตะกอน

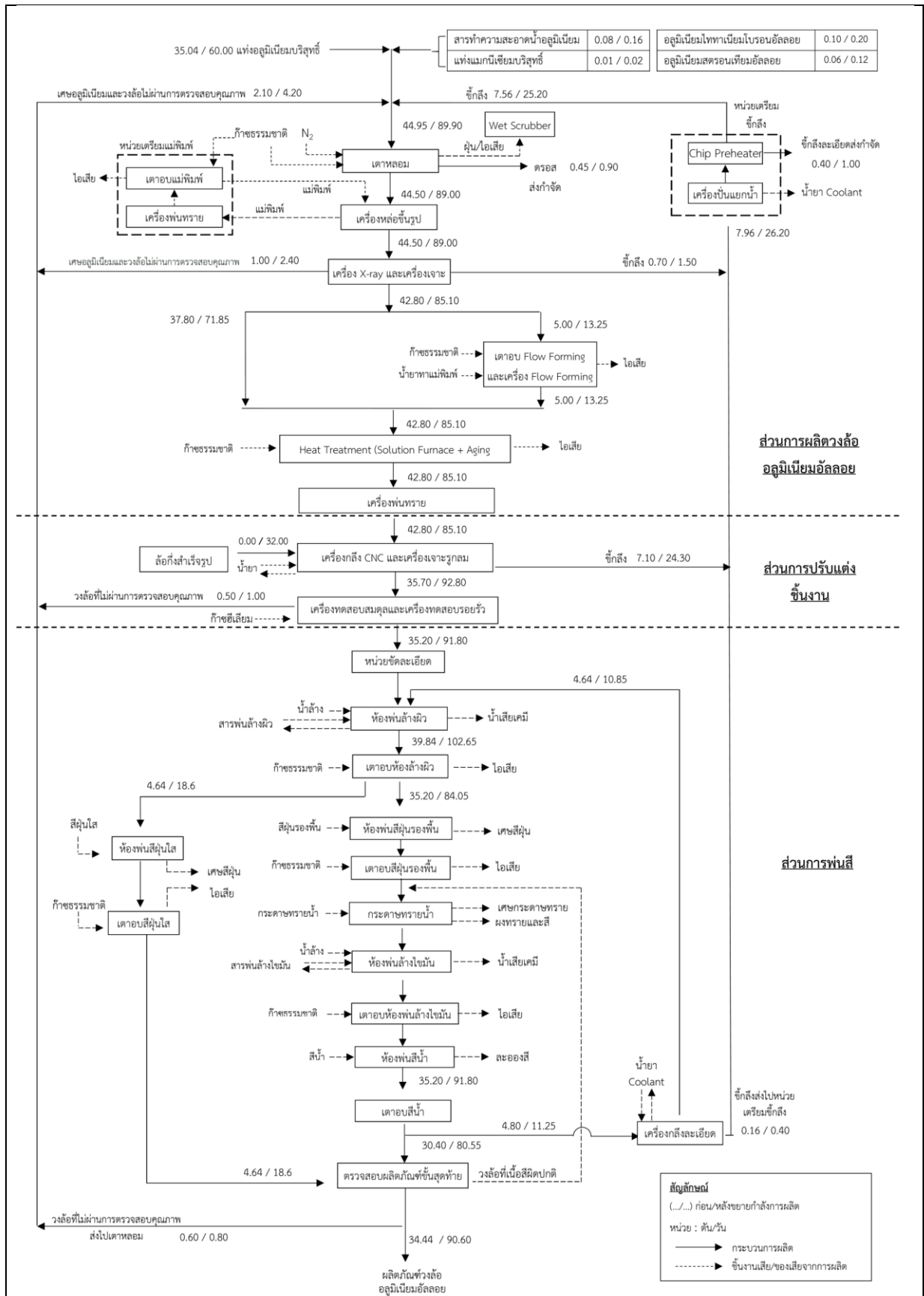
ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด, พฤษภาคม 2566

#### 1.4.2 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการในปัจจุบัน ประกอบด้วย กระบวนการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย และกระบวนการตัดแยกเศษโลหะผสม ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการวางแผนนำเศษอลูมิเนียมที่ผ่านการตัดแยกแล้วทั้งของโครงการและเศษอลูมิเนียมที่รับซื้อจากภายนอกมาหลอมและผลิตเป็นอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง จึงมีกระบวนการผลิตเพิ่มเติม ได้แก่ กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง

##### 1) กระบวนการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย

กระบวนการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอยของโครงการแบ่งออกเป็น 7 กระบวนการหลัก ได้แก่ กระบวนการหลอม (Melting Process) กระบวนการหล่อขึ้นรูป (Casting Process) กระบวนการรีดล้อ (Flow Forming Process) กระบวนการกลึง (Machining Process) กระบวนการพ่นสี (Painting Process) และ กระบวนการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ (Inspection Process) แผนผังกระบวนการผลิตและดุลมวลการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอยของโครงการ แสดงดังรูปที่ 1.4.2-1



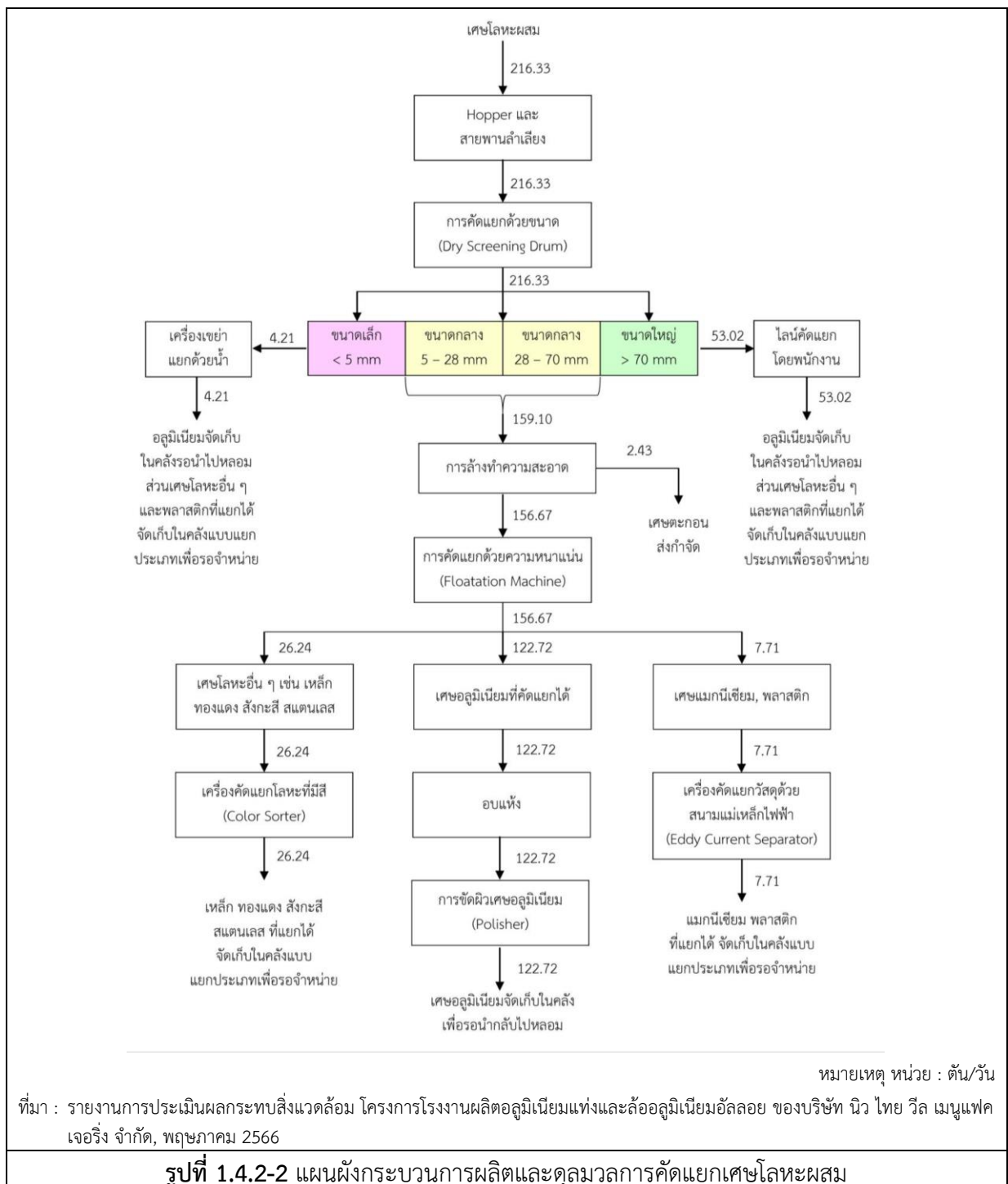
ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด, พฤษภาคม 2566

รูปที่ 1.4.2-1 แผนผังกระบวนการผลิตและควบคุมการผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอยของโครงการ



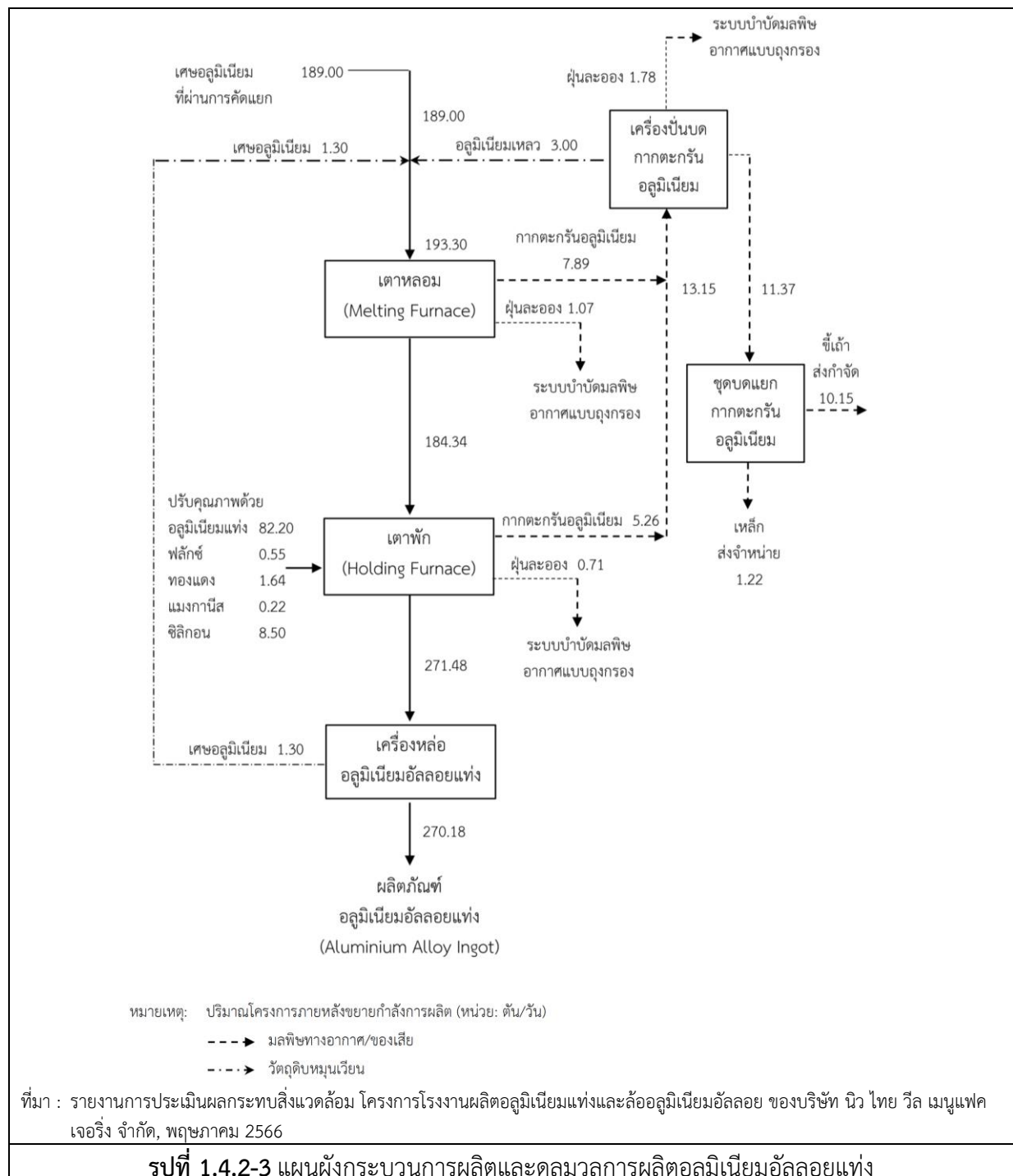
## 2) กระบวนการคัดแยกเศษโลหะผสม

ปัจจุบันโครงการรับซื้อเศษโลหะผสมจากตัวแทนผู้จำหน่ายทั้งภายในและต่างประเทศเข้ามาทำการคัดแยกเป็นเศษอลูมิเนียม เศษโลหะอื่นๆ โดยเศษโลหะผสมที่รับเข้ามานั้นเป็นเศษโลหะผสมที่ผ่านการคัดแยกเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งเป็นวัตถุดิบที่มีการทำความสะอาดมาแล้วในเบื้องต้น และภายหลังขยายกำลังการผลิต โครงการจะยังคงกำลังการผลิตของโรงคัดแยกเช่นเดิม ในกระบวนการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง อย่างไรก็ตาม เศษอลูมิเนียมที่ได้จากกระบวนการคัดแยกโลหะผสมจะถูกจัดเก็บในคลังวัตถุดิบรอนำกลับไปหลอมเพื่อผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่งต่อไป ผังกระบวนการคัดแยกเศษโลหะผสมของโครงการแสดงดังรูปที่ 1.4.2-2



### 3) กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง

ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการวางแผนที่จะนำเศษอลูมิเนียม (Scrap) ที่ผ่านการคัดแยกแล้วมาหลอมใหม่ผสมกับอลูมิเนียมแท่งบริสุทธิ์ (Primary Aluminium Ingot) เพื่อผลิตเป็นอลูมิเนียมอัลลอยแท่งแบบผสม (Aluminium Alloy Ingot) โดยจะติดตั้งเตาหลอมและเครื่องจักร/อุปกรณ์เสริมการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่งภายในอาคารผลิต 3 กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่งของโครงการแบ่งออกเป็น 4 กิจกรรมหลัก ได้แก่ การหลอม การปรับปรุงคุณภาพ การหล่อขึ้นรูปอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง และการขึ้นบด กากตะกอนอลูมิเนียม ผังกระบวนการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่งของโครงการแสดงดังรูปที่ 1.4.2-3



## 1.5 ระบบสาธารณูปโภค

### 1.5.1 น้ำใช้

โครงการรับน้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยโครงการมีความต้องการใช้น้ำประมาณ 665.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแบ่งการใช้น้ำออกเป็น 3 กิจกรรมหลัก ได้แก่ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำรดพื้นที่สีเขียว สรุปปริมาณการใช้น้ำของโครงการได้ดังตารางที่ 1.5.1-1

ตารางที่ 1.5.1-1 แหล่งน้ำใช้ของโครงการ

กิจกรรมการใช้น้ำ	แหล่งน้ำใช้
1. น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	
1.1 น้ำใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วม	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
1.2 น้ำใช้โรงอาหาร	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต	
2.1 น้ำใช้ในระบบผลิตน้ำ RO	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
2.2 น้ำใช้ในระบบหม้อน้ำ	- ระบบผลิตน้ำ RO ของโครงการ
2.3 น้ำใช้ในระบบหล่อเย็นคอมเพรสเซอร์	- ระบบผลิตน้ำ RO ของโครงการ
2.4 น้ำใช้ในระบบหล่อเย็นเครื่องหล่อขึ้นรูป	- ระบบผลิตน้ำ RO ของโครงการ
2.5 น้ำใช้ในกระบวนการล้างล้อปรับสภาพผิว 1	- ระบบผลิตน้ำ RO ของโครงการ
2.6 น้ำใช้ในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบม่านน้ำ	- น้ำระบายทิ้งจากระบบ RO
2.7 น้ำใช้ในกระบวนการล้างล้อปรับสภาพผิว 2	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
2.8 น้ำใช้ในระบบหล่อเย็นน้ำจุ่มล้อกระบวนการหล่อขึ้นรูป	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
2.9 น้ำใช้ในการล้างล้อกระบวนการกลึง	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
2.10 น้ำใช้สำหรับผสมน้ำยาหล่อเย็นในกระบวนการกลึง	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
2.11 น้ำใช้ในการล้างทำความสะอาดเศษโลหะ	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
2.12 น้ำใช้ในการหล่อเย็นอูมิเนียมอัลลอยแท่ง	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ
3. น้ำรดพื้นที่สีเขียว	- ระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียมแท่งและลัทธิอูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด, พฤษภาคม 2566

### 1.5.2 ไฟฟ้า

#### 1) โครงการปัจจุบัน

โครงการมีความต้องการใช้ไฟฟ้าสูงสุดประมาณ 4.0 เมกะวัตต์-ชั่วโมง โดยรับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอปลวกแดง ซึ่งจ่ายกระแสไฟฟ้าด้วยระบบไฟฟ้าแรงสูง 22 กิโลโวลต์ เข้าสู่สถานีไฟฟ้าย่อยของนิคมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนจ่ายกระแสไฟฟ้าเข้าสู่ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าของโครงการจำนวน 4 ชุด ได้แก่

- หม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 1,500 กิโลโวลต์-แอมแปร์ จำนวน 2 ชุด
- หม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 2,500 กิโลโวลต์-แอมแปร์ จำนวน 2 ชุด

กรณีที่ระบบจ่ายไฟฟ้าขัดข้อง โครงการได้จัดเตรียมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้เชื้อเพลิงดีเซลขนาด 50 กิโลวัตต์-แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด เพื่อสนับสนุนระบบไฟฟ้าภายในอาคาร โดยเฉพาะระบบไฟฟ้า แสงสว่าง ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และระบบเครือข่ายคอมพิวเตอร์

## 2) ภายหลังขยายกำลังการผลิต

ภายหลังขยายกำลังการผลิตมีความต้องการใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นสูงสุดรวมไม่เกิน 7.5 เมกะวัตต์-ชั่วโมง โดยโครงการจะใช้ระบบจ่ายไฟฟ้ารวมทั้งระบบสำรองไฟฟ้าเดิมที่ใช้อยู่ปัจจุบัน และยังคงรับกระแสไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอปลวกแดง ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับโครงการได้อย่างเพียงพอ

### 1.5.3 การใช้เชื้อเพลิง

#### 1) โครงการปัจจุบัน

กิจกรรมการผลิตของโครงการมีการใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas) เป็นเชื้อเพลิงหลักสำหรับเตาหลอม เตาอบบ่มแข็ง เตาอบสีฝุ่น เตาอบสีน้ำ เตาอบห้องพ่นล้างผิว เตาอบแม่พิมพ์ อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันแนวท่อก๊าซธรรมชาติของ ปตท. ยังเชื่อมต่อมาถึงพื้นที่โครงการ โครงการจึงเลือกใช้ก๊าซธรรมชาติเหลว (Liquefied Natural Gas ; LNG) เป็นเชื้อเพลิง โดยสั่งซื้อจากบริษัท ไทย สเปนเชียลแก๊ส จำกัด (TSG)

ในอนาคต เมื่อท่อส่งก๊าซธรรมชาติภายในนิคมฯ เชื่อมต่อมาถึงพื้นที่โครงการ โครงการจะเปลี่ยนการใช้เชื้อเพลิงจากก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG) เป็นก๊าซธรรมชาติ (Natural Gas; NG) โดยจะเชื่อมต่อท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการเข้ากับท่อส่งก๊าซธรรมชาติของนิคมฯ เข้าสู่สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซธรรมชาติ (MRS) ของโครงการ

## 1.6 มลพิษและการควบคุม

มลพิษจากกระบวนการผลิตของโครงการสามารถแบ่งออกเป็น 4 ประเภท ได้แก่ มลพิษทางอากาศ มลพิษทางน้ำ มลพิษทางเสียง และกากของเสีย โดยมีแหล่งกำเนิดและการจัดการมลพิษ ดังนี้

### 1.6.1 มลพิษทางอากาศ

#### 1) โครงการปัจจุบัน

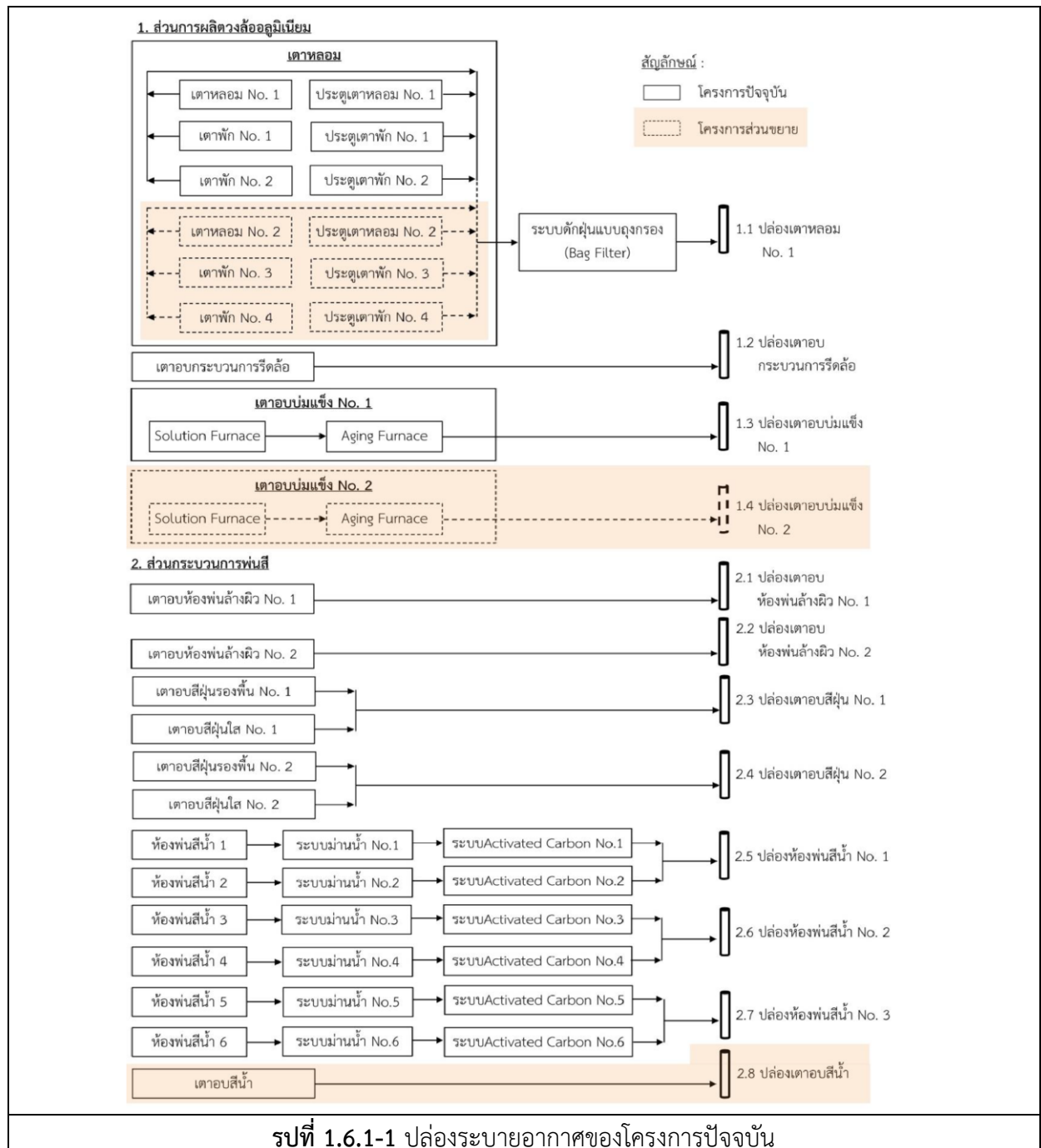
##### (1) แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตในปัจจุบันมีจำนวน 16 ปล่อง โดยแบ่งการระบายมลพิษทางอากาศตามกระบวนการผลิตของโครงการออกเป็นส่วนการผลิตวงล้อ ส่วนกระบวนการพ่นสี ส่วนเสริมการผลิต และส่วนคัดแยกเศษอลูมิเนียม

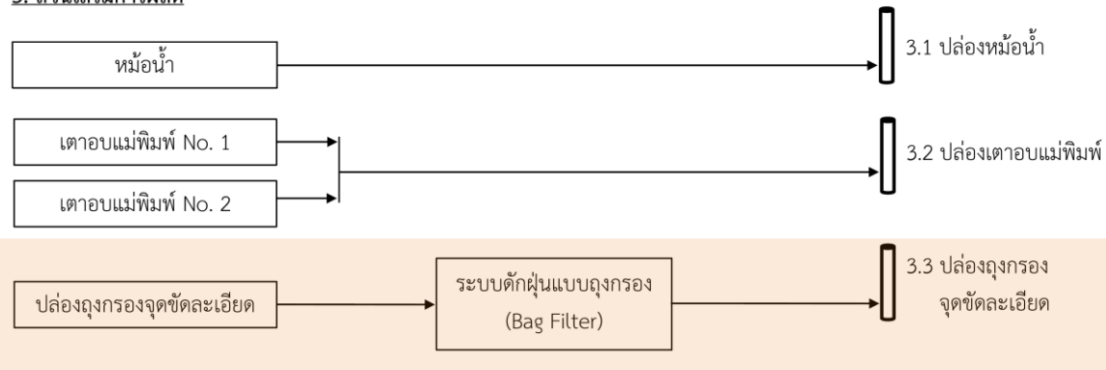
## 2) โครงการภายหลังขยายกำลังการผลิต

### (1) แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

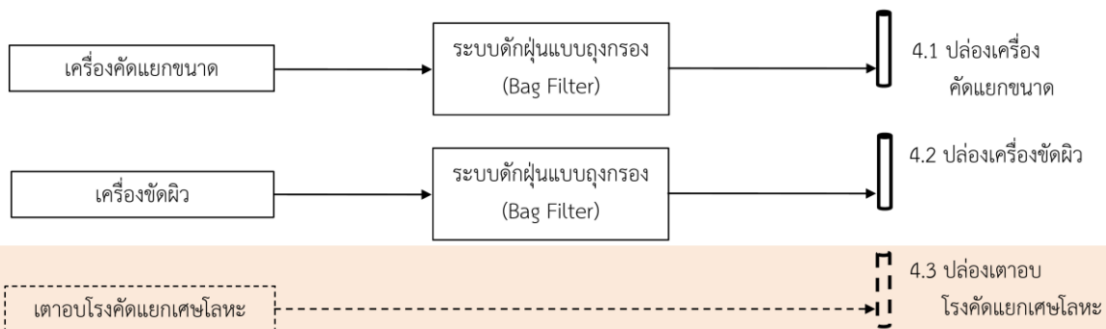
ภายหลังขยายกำลังการผลิตโครงการยังมีการกระบวนการผลิตเหมือนเดิม แต่จะมีการนำเศษอลูมิเนียม (Scrap) ที่ผ่านการคัดแยกแล้วมาหลอมเพื่อผลิตเป็นอลูมิเนียมอัลลอยแท่ง (Aluminium Alloy Ingot) โดยจะติดตั้งเตาหลอมและเครื่องจักร/อุปกรณ์เสริมการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่งภายในอาคารผลิต 3 กระบวนการผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่งของโครงการจึงแบ่งการระบายมลพิษทางอากาศตามกระบวนการผลิต โดยแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิตในปัจจุบันมีจำนวน 16 ปล่อง ภายหลังขยายกำลังการผลิต จะมีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศเพิ่ม 4 ปล่อง และมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมและปรับปรุงระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศ 3 ปล่อง แสดงดังรูปที่ 1.6.1-1



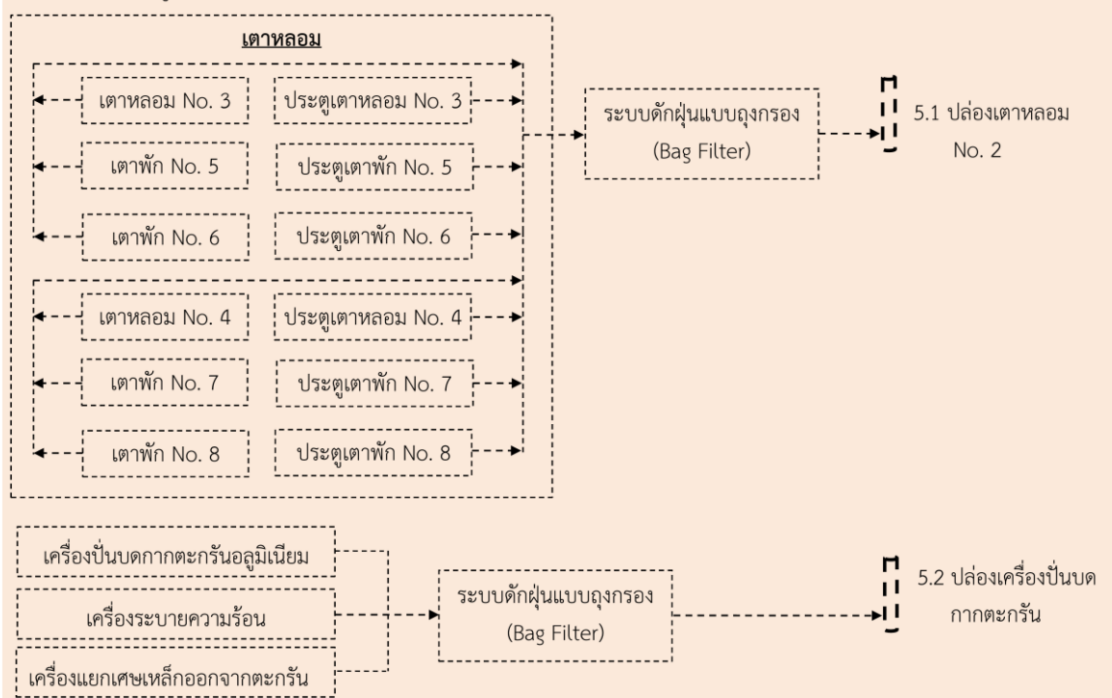
### 3. ส่วนเสริมการผลิต



### 4. ส่วนการคัดแยกเศษโลหะ



### 5. ส่วนการผลิตลูมเนียมอัลลอยแท่ง



สัญลักษณ์ :

- โครงการปัจจุบัน
- โครงการส่วนขยาย

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูมเนียมแท่งและล้อลูมเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด, พฤษภาคม 2566

รูปที่ 1.6.1-1 (ต่อ) ปล่องระบายอากาศของโครงการปัจจุบัน



## 1.6.2 น้ำเสียและการจัดการ

น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการปัจจุบัน แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

ตารางที่ 1.6.2-1 การจัดการน้ำเสียของโครงการ

แหล่งกำเนิดน้ำเสีย	การจัดการน้ำเสีย
<b>1. น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b>	
1.1 น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
1.2 น้ำเสียจากโรงอาหาร	ถังดักไขมัน ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
<b>2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต</b>	
2.1 น้ำระบายทิ้งระบบผลิตน้ำ RO	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.2 น้ำระบายทิ้งจากระบบหม้อน้ำ	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.3 น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นคอมเพรสเซอร์	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.4 น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นเครื่องหล่อขึ้นรูป	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.5 น้ำเสียจากการล้างล้อปรับสภาพผิว 1	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.6 น้ำระบายทิ้งจากระบบบำบัดมลพิษอากาศแบบม่านน้ำ	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.7 น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นน้ำจุ่มล้อการหล่อขึ้นรูป	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.8 น้ำเสียจากการล้างล้อกระบวนการกลึง	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.9 น้ำเสียจากการล้างล้อปรับสภาพผิว 2	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.10 น้ำเสียปนเปื้อนน้ำยาหล่อเย็นในกระบวนการกลึง	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
2.12 น้ำเสียจากการหล่อเย็นอูมิเนียมอัลลอยแท่ง	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียมแท่งและล่ออูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอริง จำกัด, พฤษภาคม 2566

## 1.5.3 เสียงและการควบคุม

แหล่งกำเนิดมลภาวะทางเสียงที่สำคัญของโครงการ ได้แก่ กิจกรรมการหลอม การหล่อขึ้นรูป การกลึง การกลึงละเอียด และการขัดละเอียด โดยการดำเนินการผลิตทั้งหมดของโครงการอยู่ภายในอาคาร ซึ่งมีการปิดล้อมด้วยผนังอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังออกนอกอาคารไว้แล้ว ส่วนการปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าวโครงการจะควบคุมการรับสัมผัสเสียงของพนักงานให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

## 1.5.4 การจัดการกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะมูลฝอย จากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และกากของเสียจากกระบวนการผลิต โดยมีการแบ่งประเภทการจัดเก็บกากของเสีย มีรายละเอียดดังนี้

(1) **อาคารเก็บกากของเสีย** เป็นอาคารเทพื้นด้วยคอนกรีต มีหลังคาปกคลุม ขนาดพื้นที่ประมาณ 195 ตารางเมตร โดยแบ่งพื้นที่การจัดเก็บกากของเสีย 11 ประเภท ได้แก่ ขยะอันตรายจากสำนักงาน กากสีน้ำ กากสีฝุ่น ทินเนอร์ น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว น้ำยาหล่อเย็นที่ใช้แล้ว ฝุ่นจากระบบ Bag Filter ฝุ่นทราย บรรจุภัณฑ์ กระดาษ ภาชนะปนเปื้อนและวัสดุปนเปื้อน และเศษขี้กิ้งละเอียด

(2) **พื้นที่เก็บขยะและเศษเหล็ก** โครงการใช้ถังเหล็กขนาดใหญ่ (Lugger) จำนวน 2 ถัง สำหรับรองรับมูลฝอยทั่วไปจากพนักงานและสำหรับรองรับเศษเหล็กจากการซ่อมบำรุง โดยถังจัดเก็บขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงานมีความจุประมาณ 19 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปได้ประมาณ 5.8 ตัน และถังจัดเก็บเศษเหล็กจากการซ่อมบำรุง มีความจุประมาณ 25 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับเศษเหล็กได้ประมาณ 5 ตัน ทั้งนี้ โครงการจะจัดให้มีฝาปิดคลุมถังอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันลมและน้ำฝน และจัดวางบริเวณพื้นที่ว่างด้านข้างห้องควบคุมไฟฟ้า 2 ติด กับถนนหลักภายในโครงการซึ่งสะดวกต่อการขนถ่ายไปกำจัด เมื่อหน่วยงานผู้รับกำจัดเข้ามารับไปกำจัดจะใช้รถยกขึ้นและนำถังเปล่าวางแทนที่ โดยไม่มีการเปลี่ยนถ่ายภาชนะเพื่อป้องกันกรณีเกิดการหกกระจายในพื้นที่

(3) **พื้นที่เก็บกากของเสียภายในอาคารผลิต 1** ขนาดพื้นที่ประมาณ 210 ตารางเมตร ภายในวางถังเก็บกากตะกอนลูมเนียม ขนาดประมาณ 3 ลูกบาศก์เมตร (กว้าง 1.3 เมตร ยาว 1.5 เมตร สูง 1.5 เมตร) สามารถรองรับกากตะกอนลูมเนียมได้ประมาณ 1.5 ตัน/ถัง โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ เช่น การหลอมเป็นลูมเนียม

(4) **พื้นที่เก็บกากของเสีย ภายในอาคารผลิต 4** ขนาดพื้นที่ประมาณ 219 ตารางเมตร สำหรับจัดเก็บกากตะกอนจากการล้างโลหะผสม และซีเมนต์ลูมเนียม

(5) **พื้นที่เก็บกากของเสียบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย** ขนาดพื้นที่ประมาณ 12 ตารางเมตร เป็นพื้นที่บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย โดยพื้นที่อยู่ภายใต้หลังคาปกคลุมและเทพื้นด้วยคอนกรีต โดยกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียจะถูกบรรจุไว้ในถุงบิ๊กแบคขนาด 350 กิโลกรัม และนำมารวบรวมไว้ในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว

## 1.7 แผนการดำเนินงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูมเนียมแท่งและล้อลูมเนียมอัลลอยของบริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ได้มีแผนการดำเนินงานปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568 ดังตารางที่ 1.7-1

ตารางที่ 1.7-1 แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ - วัดพนานิคม (A1)	TSP, PM-10, SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> และ ทิศทางลมและความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง			●						◆			
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) คุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม - ปล่องเตาหลอม No. 1 (S1) - ปล่องเตาหลอม No. 2 (S19)	TSP, SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> , Al และ HF	ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			●						◆			
2) คุณภาพอากาศจากปล่องหม้อน้ำ/ ปล่องเตาอบ จำนวน 11 ปล่อง ได้แก่ - ปล่องเตาอบกระบวนการรีดล้อ (S2) - ปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 1 (S3) - ปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 2 (S4) - ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No. 1 (S5) - ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No. 2 (S6) - ปล่องเตาอบสีฝุ่น No. 1 (S7) - ปล่องเตาอบสีฝุ่น No. 2 (S8) - ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12) - ปล่องหม้อน้ำ (S13) - ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14) - ปล่องเตาอบโรตารีแยกเศษโลหะ (S18)	TSP, SO <sub>2</sub> และ NO <sub>2</sub>	ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			●						◆			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ◆ แผนการดำเนินงานในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) (3) คุณภาพอากาศจากปล่องพ่นสี จำนวน 3 ปล่อง - ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 1 (S9) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 2 (S10) - ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 2 (S11)	ไซลีนและโทลูอีน	ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ			●						◆			
(4) คุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้ เชื้อเพลิง จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ - ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด (S15) - ปล่องเครื่องคัดแยกขนาด (S16) - ปล่องเครื่องขัดผิว (S17) - ปล่องเครื่องปั่นบดกากตะกอน (S20)	ฝุ่นละออง (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ			●						◆			
2. ระดับเสียง ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ - ริมรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน (N1-N4)	ตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับ การตรวจวัดระดับเสียงใน สถานที่ทำงาน			●						◆			
ภายในพื้นที่โครงการจนถึงริมรั้ว	Noise Contour	ภายใน 6 เดือน ภายหลังเปิด ดำเนินการและทบทวนทุก 3 ปี	แผนตรวจวัดรอบถัดไปดำเนินการในปี 2569											

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ◆ แผนการดำเนินงานในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้อยอลูมิเนียมอัลลอย ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>3. คุณภาพน้ำทิ้ง</b> ตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ - ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป - ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	ค่าความเป็นกรด-ด่าง, อุณหภูมิ, การนำไฟฟ้า, ของแข็งละลายทั้งหมด, ของแข็งแขวนลอย, บีโอดี, ซีโอดี และน้ำมันและไขมัน	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	◆	◆	◆	◆	◆	◆
<b>4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>4.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace)</b> ตรวจวัดภายในอาคารสถานประกอบการ จำนวน 5 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (AO1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้อยอลูมิเนียม (AO2) - บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (AO3) - บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (AO4) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (AO5)	อนุภาคอลูมิเนียมขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Aluminum Oxide)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (HF1) - บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (HF2)	ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ - พื้นที่กระบวนการผสมสี(V1) - พื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ (V2)	สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ◆ แผนการดำเนินงานในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace) (ต่อ) ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณเครื่องกลึง CNC (O1)	Oil Mist	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 7 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (N1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (N2) - บริเวณเครื่องกลึง CNC (N3) - บริเวณชุดละเอียดในอาคารพ่นสี(N4) - บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม (N5) - บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (N6) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (N7)	ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยใน สถานที่ทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	แสงสว่างในสถานที่ทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2 (H1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (H2) - บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 (H3) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (H4)	ความร้อน (WBGT °C)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ◆ แผนการดำเนินงานในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4.2 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัวพนักงาน (Personal Sampling) ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 5 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (AO1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (AO2) - บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (AO3) - บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (AO4) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (AO5)	อนุภาคอลูมิเนียมขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Aluminum Oxide)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (HF1) - บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (HF2)	ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 จุด ได้แก่ - พื้นที่กระบวนการผสมสี(V1) - พื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ (V2)	สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และ โทลูอีน (Toluene)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดที่ตัวพนักงาน จำนวน 1 จุด ได้แก่ - บริเวณเครื่องกลึง CNC (O1)	Oil Mist	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			
ตรวจวัดที่ตัวพนักงานทุกคนที่ได้สัมผัสเสียงดัง จำนวน 7 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (N1) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (N2) - บริเวณเครื่องกลึง CNC (N3) - บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี(N4) - บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม (N5) - บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (N6) - บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (N7)	ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	ปีละ 2 ครั้ง			●						◆			

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ◆ แผนการดำเนินงานในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูมเนียมแท่งและลูมเนียมอัลลอย ประจำปี 2568

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	แผนงานการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2568											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. สังคม - เศรษฐกิจ ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นประชาชน	ชุมชนโดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร	ปีละ 1 ครั้ง											◆	

หมายเหตุ : ● ดำเนินการตรวจวัดตามแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ◆ แผนการดำเนินงานในช่วงกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการภายหลังได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/7321 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566 บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการพร้อมทำการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือน ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป (มาตรการทั่วไป การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสุนทรียภาพ) คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การใช้ประโยชน์ที่ดิน ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การคมนาคม การจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย เศรษฐกิจ-สังคม สาธารณสุข และอันตรายร้ายแรง ทั้งนี้สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2568 ระยะดำเนินการ รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1-1 และตารางที่ 2.1-2

**ตารางที่ 2.1-1** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลพานิช อำเภอบางคนที จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด โดยโครงการมีการผลิตล้อยูมิเนียมอัลลอยที่มีกำลังการผลิตประมาณ 89.80 ตัน/วัน (เดิม 44.95 ตัน/วัน) รวมล้อยูมิเนียมประมาณ 32 ตัน/วัน เข้ามาผลิตล้อยูมิเนียมได้ประมาณ 90.60 ตัน/วัน และการผลิตอูมิเนียมอัลลอยแท่งที่มีกำลังการผลิตประมาณ 286.41 ตัน/วัน	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียมแท่งและล้อยูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด อย่างเคร่งครัด	-
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- จากการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมามีการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากแหล่งกำเนิดอย่างต่อเนื่อง	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- หากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนด โครงการจะทำการตรวจหาสาเหตุ และรีบทำการแก้ไข พร้อมทั้งตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	-

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีพบเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลกระทบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรม พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 โครงการมอบหมายให้ บริษัท ซีเอสทีเอ็นเอเบิลตี โลฟส์ จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ให้การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน</li> </ul>	-



**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	<p>- ภายหลังรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอยได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/7321 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566 บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ยังไม่มีความประสงค์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ/มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว</p>	-

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ชุดที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุง มาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไข มาตรการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายหลังรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอยได้รับความเห็นชอบจาก สม. ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/7321 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566 บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ยังไม่มีความประสงค์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ/มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว	-
	- โครงการจะหลอมอลูมิเนียมไม่เกิน 89.90 ตัน/วัน เพื่อผลิตลวดอลูมิเนียมอัลลอย และหลอมอลูมิเนียมไม่เกิน 286.41 ตัน/วัน เพื่อผลิตอลูมิเนียมแท่ง โดยควบคุมการทำงานของเตาหลอมด้วยการจดบันทึกปริมาณอลูมิเนียมที่ป้อนเข้าเตาหลอมในใบบันทึกค่าการทำงานของเตาหลอม (Log Sheet) และรายงานผลการผลิต/การหลอมในแต่ละวัน	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีการจดบันทึกและรายงานผลการผลิต/การหลอมอลูมิเนียมในแต่ละวัน โดยมีกำลังการหลอมลวดอลูมิเนียม 70.31 ตัน/วัน และการหลอมอลูมิเนียมแท่งไม่เกิน 286.41 ตัน/วัน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 สามารถผลิตอลูมิเนียมอัลลอยแท่งได้ประมาณ 8,000 ตัน	-

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>- เข้าร่วมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมอัลลอยของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยจะต้องเข้าร่วมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน หลังจากที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอยได้รับความเห็นชอบ ทั้งนี้คณะกรรมการชุดดังกล่าวให้เพิ่มเติมตัวแทนจากโครงการและชุมชนต่าง ๆ ดังนี้</p> <p>1) <b>โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b> คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนผู้แทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) <b>ตัวแทนประชาชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร</b> แบ่งเป็นเขตการปกครองส่วนท้องถิ่นจำนวนไม่น้อยกว่า 21 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ 7 คน) ได้แก่</p> <p>ก) <b>องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี</b></p> <p>(ก) หมู่ที่ 1 บ้านห้วยลึก จำนวน 1 คน (ข) หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไชน่า จำนวน 1 คน (ค) หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร จำนวน 4 คน</p> <p>ข) <b>เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี</b></p> <p>(ก) หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะแก จำนวน 1 คน</p>	<p>- ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยเข้าร่วมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมอัลลอยของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนจากภาคประชาชน และผู้แทนจากโครงการ โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568</p>	<p>- <b>รูปที่ 1</b> การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- <b>ภาคผนวก ข-1</b> เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p><b>ค) องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง</b></p> <p>(ก) หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย จำนวน 1 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ)</p> <p>(ข) หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ จำนวน 1 คน</p> <p>(ค) หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร จำนวน 1 คน</p> <p>(ง) หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ จำนวน 1 คน</p> <p>(จ) หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน จำนวน 1 คน</p> <p>(ฉ) หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ จำนวน 1 คน</p> <p><b>ง) องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง</b></p> <p>(ก) หมู่ที่ 1 บ้านซอย 12 จำนวน 1 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ)</p> <p>(ข) หมู่ที่ 2 บ้านซอย 8 จำนวน 1 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ)</p> <p>(ค) หมู่ที่ 4 บ้านขามะพูด จำนวน 1 คน</p> <p>(ง) หมู่ที่ 5 บ้านคลองพลู จำนวน 1 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ)</p> <p>(จ) หมู่ที่ 6 บ้านหนองระกำ จำนวน 1 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ)</p> <p>(ฉ) หมู่ที่ 7 บ้านวังปลา จำนวน 1 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ)</p> <p>(ช) หมู่ที่ 8 บ้านซอย 13 จำนวน 1 คน</p> <p><b>จ) เทศบาลตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง</b></p> <p>(ก) หมู่ที่ 2 บ้านชากนอก จำนวน 1 คน (กำหนดเพิ่มจากโครงการ)</p> <p><b>(2) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการจำนวน 5 คน ดังนี้</b></p> <p>ก) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง</p> <p>ข) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</p> <p>ค) หน่วยงานด้านสาธารณสุขของจังหวัดระยอง</p> <p>ง) สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง</p>	<p>- ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยเข้าร่วมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมอัลลอย ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนจากภาคประชาชน และผู้แทนจากโครงการ โดยมีการจัดประชุม คณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568</p>	<p>- <b>รูปที่ 1</b> การประชุม คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- <b>ภาคผนวก ข-1</b> เอกสาร แต่งตั้งคณะกรรมการ ติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>จ) หน่วยงานด้านการปกครองในจังหวัดระยอง (จังหวัด อำเภอ และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น</p> <p><b>(3) กรรมการผู้แทนจากโครงการ จำนวน 1 ท่าน</b></p> <p>ทั้งนี้ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากตัวแทนจาก 3 ฝ่ายจะดำเนินการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการโดยความเห็นชอบของที่ประชุม</p> <p>หากคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมครบวาระในการดำรงตำแหน่ง อาจมีการทบทวนตัวแทนชุมชนให้เหมาะสมได้โดยให้ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา</p> <p><b>2) อำนาจหน้าที่</b></p> <p>(1) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้โครงการปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) พิจารณาเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>(4) ดำเนินการไกล่เกลี่ยร่วมเจรจาและหาข้อยุติ กรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p>	<p>- ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยเข้าร่วมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมอัลลอยของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนจากภาคประชาชน และผู้แทนจากโครงการ โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568</p>	<p>- <b>รูปที่ 1</b> การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- <b>ภาคผนวก ข - 1</b> เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(5) พิจารณามาตรการในการชดเชยเยียวยากรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการหากพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ</p> <p>3) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก โดยมีระยะในการดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน</p> <p>(2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่</p> <p>(3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>(5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>ก) ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น</p> <p>ข) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด</p> <p>ค) คณะกรรมการมีมติสองในสามให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่</p>	<p>- ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยเข้าร่วมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนจากภาคประชาชน และผู้แทนจากโครงการ โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568</p>	<p>- <b>รูปที่ 1</b> การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- <b>ภาคผนวก ข - 1</b> เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>ง) ย้ายภูมิสำเนาออกจากพื้นที่ที่มีภูมิสำเนาโดยรอบพื้นที่ศึกษาเกินกว่า 90 วัน</p> <p>จ) ต้องคำพิพากษาให้เป็นบุคคลล้มละลาย หรือต้องคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่ความผิดลหุโทษ หรือความผิดอันเกิดจากการกระทำโดยประมาท</p> <p>ฉ) วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถ หรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>(6) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p> <p>(7) หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่สามารถทำหน้าที่ต่อไปได้ ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีกำหนดการประชุมครั้งต่อไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่แจ้งต่อที่ประชุมในวาระต่อไป</p> <p>(8) การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีอุปสรรคจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>(9) ให้ผู้เข้าร่วมประชุมเซ็นชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะนับเป็นองค์ประชุม แต่ไม่มีสิทธิในการลงมติ</p>	<p>- ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยเข้าร่วมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมอัลลอย ของบริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนจากภาคประชาชน และผู้แทนจากโครงการ โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 23 กรกฎาคม 2568</p>	<p>- <b>รูปที่ 1</b> การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- <b>ภาคผนวก ข - 1</b> เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	4) งบประมาณ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอร์ริง จำกัด จะสนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)	- สนับสนุนงบประมาณการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ	-
	- กรณีที่ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินการของโครงการ โครงการจะต้องให้การดูแลและรับผิดชอบครอบคลุมหรือเกินกว่าที่กฎหมายกำหนดได้ตามความเหมาะสม	- หากพบว่ามีประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการเกิดการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยที่พิสูจน์ทราบว่าเป็นผลกระทบมาจากการดำเนินการของโครงการ โครงการจะให้การดูแลและรับผิดชอบต่อความเหมาะสม โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ยังไม่พบกรณีดังกล่าว	-
3. สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ 3.19 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5.81 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งจะจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นทั้งหมด สำหรับบริเวณริมรั้วด้านทิศใต้ของโครงการให้ปลูกไม้ยืนต้นทรงพุ่มสามชั้นเรือนยอดและมีความสูงที่เหมาะสม จำนวน 3 แถวเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และบำรุงรักษาให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด โดยโครงการมีการจัดเตรียมพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าที่กำหนดในมาตรการซึ่งจะมีการปลูกไม้ยืนต้นและบำรุงรักษาดันไม่ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียว
	- สำรวจการเจริญเติบโตของต้นไม้เป็นประจำทุก 6 เดือน และกำหนดให้โครงการเตรียมกล้าไม้เพื่อปลูกบริเวณพื้นที่สีเขียวและสำรองกล้าไม้กรณีปลูกซ่อมแซมหากต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันมลพิษได้	- มีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอ	
	- กำหนดให้โครงการมีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวตลอดการดำเนินงานของโครงการ โดยต้องมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ยรวมทั้งดูแลด้านโรคพืช	- มีการบำรุงรักษาด้านไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวโดยมีการรดน้ำ ใส่ปุ๋ย รวมทั้งดูแลด้านโรคพืชอย่างสม่ำเสมอ	

**ตารางที่ 2.1-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และอัตราการระบาย (Emission Loading) ต้องไม่เกินเกณฑ์ที่ได้รับการจัดสรรจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องไม่ให้เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และสอดคล้องตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมและมาตรฐานกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 3</b> ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ</li> </ul>
<b>1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอมอลูมิเนียม บริเวณจุดขัดละเอียด เครื่องคัดแยกขนาดเครื่องขัดผิว และเครื่องปั่นบดกากตะกรัน เพื่อควบคุมการระบายฝุ่นละอองให้เป็นไปตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ที่ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอมอลูมิเนียมและปล่องจุดขัดละเอียด เพื่อควบคุมการระบายฝุ่นละอองให้เป็นไปตามอัตราการระบายที่ได้รับการจัดสรร (Emission Loading) จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของเตาหลอมอลูมิเนียมและปล่องจุดขัดละเอียด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมและมาตรฐานกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 4</b> ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ที่ปล่องระบายอากาศจากเตาหลอมอลูมิเนียมและปล่องจุดขัดละเอียด</li> </ul>

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ติดตั้งระบบหัวฉีดเผาไหม้แบบ Low NO <sub>x</sub> ที่เตาหลอม เพื่อควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) โดยมีการควบคุมอัตโนมัติ	- มีการติดตั้งระบบหัวฉีดเผาไหม้แบบ Low NO <sub>x</sub> เพื่อควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติ	-
	- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ชนิดมาน้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ห้องพ่นน้ำเพื่อควบคุมการระบายไซลีนและโทลูอินให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด	- มีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ชนิดมาน้ำและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon) ที่ห้องพ่นน้ำเพื่อควบคุมการระบายไซลีนและโทลูอินให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว	- รูปที่ 5 อุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ชนิดมาน้ำ
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คแผน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ</li> <li>• การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ</li> <li>• การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น</li> <li>• การตรวจสอบระบบหมุนเวียนและกระจายน้ำ ได้แก่ ปั๊มน้ำ (Pump), หัวฉีด (Injector), ตัวกลาง (Media) และตัวกรอง (Strainer)</li> <li>• การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด</li> </ul>	- มีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ที่กำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คแผน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และมีการบำรุงรักษาและตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์ตามแผนที่กำหนดไว้ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ภาคผนวก ข-2 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>1.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</b>	- ติดตั้งระบบหัวฉีดเผาไหม้แบบ Low NO <sub>x</sub> ที่เตาหลอม เพื่อควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) โดยมีการควบคุมอัตโนมัติ	- มีการติดตั้งระบบหัวฉีดเผาไหม้แบบ Low NO <sub>x</sub> เพื่อควบคุมการเกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ซึ่งเป็นระบบอัตโนมัติ	-
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- มีการจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับใช้งานในการแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง	- <b>รูปที่ 6</b> การจัดเตรียมอะไหล่สำรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	- จัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศทุกประเภทและมีการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความชำนาญ	- มีการจัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศ พร้อมทั้งมีการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความชำนาญ	- <b>ภาคผนวก ข-3</b> คู่มือระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ Wet Scrubber
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- หากตรวจพบว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน โครงการจะหยุดดำเนินการหลอมและดำเนินการแก้ไขโดยทันที พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง อย่างไรก็ตามจากการดำเนินการที่ผ่านมายังไม่พบการทำงานผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-
<b>1.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</b>	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- มีการจัดหาเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	- <b>ภาคผนวก ข-4</b> หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ระดับเสี่ยง 2.1 การควบคุมเสี่ยงจากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- มีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ภาคผนวก ข-2 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
	- กำหนดการตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด 1 เมตร ที่มีพนักงานปฏิบัติงานโดยจะต้องมีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ หากพบว่าบริเวณใดมีค่าสูงกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้เสนอแนวทางป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงานและแก้ไขโดยให้ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดด้วยหลักการทางด้านวิศวกรรมก่อนเป็นอันดับแรก	- มีการควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักร/อุปกรณ์ให้ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ (ที่ระยะห่าง 1 เมตร) สำหรับบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ มีการติดตั้งสัญลักษณ์/ป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัย พร้อมทั้งกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อลดเสียงตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน	- รูปที่ 7 ป้ายเตือนเสียงดัง
2.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์	- มีการสร้างห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักร	- รูปที่ 8 ห้องควบคุม
	- ติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตทั้งหมดไว้ภายในอาคารผลิต	- ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัด โดยติดตั้งเครื่องจักรในกระบวนการผลิตไว้ภายในอาคารผลิต	- รูปที่ 9 อาคารผลิต
	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีการระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- มีการควบคุมดำเนินกิจกรรมภายในโครงการเพื่อลดระดับเสียงริมรั้วพร้อมทั้งมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการ ปีละ 2 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-
2.3 การป้องกันต่อผู้รับเสี่ยง	- เตรียมคู่มือ/คำแนะนำ เกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ และ/หรือ มีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ สำหรับพนักงาน	- มีการจัดทำคู่มือเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมทั้งมีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ สำหรับพนักงาน	- ภาคผนวก ข-5 คู่มือการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2.3 การป้องกันต่อผู้รับเสียง (ต่อ)	- กำหนดมาตรการที่เข้มงวดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง	- กำชับให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้ง ที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในพื้นที่	- รูปที่ 7 ป้ายเตือนเสียงดัง
	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารส่วนผลิตเพื่อจัดทำแผนผังแสดง ระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังพัฒนาโครงการภายใน ระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้สามารถกำหนด ขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้าน อื่น ๆ เพื่อลดมลพิษด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- มีตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิต และจัดทำเส้นระดับ เสียง (Noise Contour Map) เมื่อเดือนตุลาคม 2566 ทั้งนี้จะมีแผนทบทวนการจัดทำเส้นระดับเสียงทุก ๆ 3 ปี เพื่อนำผล การศึกษามาใช้ในการจัดการด้านเสียงในโรงงาน	- ภาคผนวก ข-6 Noise Contour Map
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบการร้องเรียน เกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงจากชุมชนโดยรอบ	-
3. คุณภาพน้ำ 3.1 ระบบรวบรวมน้ำเสีย	- กำหนดให้ระบบระบายน้ำเสียของโครงการแยกจากระบบระบาย น้ำฝนโดยเด็ดขาดเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลงรางระบาย น้ำฝน	- โครงการมีการแยกระบบระบายน้ำเสียและระบบระบาย น้ำฝนออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียลง รางระบายน้ำฝน	- รูปที่ 10 ระบบระบายน้ำฝน - รูปที่ 11 ระบบระบายน้ำเสีย
	- กำหนดให้เก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดในอาคารที่มี หลังคาปกคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษลงสู่รางระบายน้ำฝน	- จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทั้งหมดไว้ใน อาคารที่มีหลังคาปกคลุม เพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้างสารพิษ ลงสู่รางระบายน้ำฝน	- รูปที่ 12 อาคารเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน/ โรงอาหาร	- ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป จำนวน 8 ชุด มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียทั้งหมด 62.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสีย จากโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยการดักไขมันและน้ำเสียจาก อาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้ง ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสีย ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- มีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป เพื่อบำบัด น้ำเสียจากโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดขั้นต้นด้วยการดัก ไขมัน และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน (ห้องน้ำ-ห้องส้วม) ซึ่งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ นิคมฯ กำหนด จะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งก่อนระบาย ลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด	- รูปที่ 13 ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป - รูปที่ 14 จุดระบายน้ำทิ้งลง สู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียมแท่งและล่ออูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร (ต่อ)	- ตรวจสอบการทำงานของถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปที่รับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำจากห้องน้ำ - ห้องส้วม ในความถี่ทุก 1 เดือน และให้บริษัทผู้ออกแบบเข้ามาตรวจสอบและปรับการเดินระบบทุก 4 เดือน	- ทำการตรวจสอบการทำงานของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุกเดือน โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- รูปที่ 15 การเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 111.7 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ซึ่งเก็บน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน โดยมีการวางท่อรวบรวมน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแต่ละชุดมาเข้าถังพักน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- มีการติดตั้งถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เพื่อรวบรวมน้ำทิ้งหลักผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- รูปที่ 16 ถังพักน้ำทิ้ง
3.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำระบายทิ้งจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบม่านน้ำ ทั้งหมดประมาณ 368.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมและส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ	- มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเพื่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตและน้ำที่ระบายทิ้งจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบม่านน้ำ	- รูปที่ 17 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
	- โครงการต้องควบคุมน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- มีการควบคุมน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- รูปที่ 18 การเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย</b>	- จัดให้มีถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีนํ้าทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะถูกส่งไปยังถังพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Tank) ขนาด 384 ลูกบาศก์เมตร แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับเข้าถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 534 ลูกบาศก์เมตร มีระยะเวลาเก็บกัก 1 วัน ถูกออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่ไม่ผ่านมาตรฐาน	- มีการติดตั้งถังตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียเคมี โดยน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดและมีค่าผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งของโครงการ และระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในกรณีที่น้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์จะถูกสูบกลับมาเข้าถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน เพื่อนํานํ้าเสียกลับมาบำบัดใหม่อีกครั้ง	- <b>รูปที่ 19</b> ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน
	- หากน้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่ยอมระบายเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โครงการจะต้องหยุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน และทำการนำน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินกลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนจึงระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้	- ในกรณีที่น้ำทิ้งจากโครงการมีค่าเกินมาตรฐานที่ยอมระบายเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โครงการจะหยุดระบายน้ำทิ้งออกนอกโรงงาน และทำการนำน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน กลับไปบำบัดใหม่จนกระทั่งได้มาตรฐานก่อนจึงระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางได้	
	- กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบแล้วเสร็จ	- หากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่ระบายน้ำเสียออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมรีบทำการแก้ไขโดยทันที หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขระบบแล้วเสร็จ โดยช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบกรณีดังกล่าว	-
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- มีการจัดหาเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามที่กฎหมายกำหนด	- <b>ภาคผนวก ข-4</b> หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3.4 การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)	- จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่า ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	- มีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเคมีเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ นอกจากนี้โครงการยังมีการตรวจสอบติดตามคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีประจำทุกเดือน	- ภาคผนวก ข-2 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด EC/TDS Online (Electric Conductivity/ Total Dissolve Solid) บริเวณบ่อน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Treated Water Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายน้ำทิ้งภายหลังผ่านการบำบัดเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ติดตั้งเครื่องตรวจวัด EC/TDS Online (Electric Conductivity/ Total Dissolve Solid) บริเวณบ่อน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Treated Water Tank) ของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเรียบร้อยแล้ว	- รูปที่ 20 เครื่องตรวจวัด EC/TDS Online
4. การใช้ประโยชน์ที่ดิน	- โครงการต้องตรวจสอบการดำเนินโครงการให้มีความสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	- ดำเนินโครงการให้มีความสอดคล้องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่องการพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม	-
5. ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- โครงการต้องแยกระบบรวบรวมและระบายน้ำฝนออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียโดยเด็ดขาด และรวบรวมน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการส่งไปยังระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- มีการแยกระบบรวบรวมน้ำเสียและระบบรวบรวมน้ำฝนออกจากกัน โดยน้ำเสียหลังจากผ่านการบำบัดและน้ำฝนที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมไปยังระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- รูปที่ 10 ระบบระบายน้ำฝน - รูปที่ 11 ระบบระบายน้ำเสีย
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำของโครงการ	-

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ได้กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งมีการอบรมและแจ้งกฎระเบียบแก่พนักงานขับรถก่อนเริ่มทำงาน	- ภาคนวท ข-7 คู่มือการขับรถขนส่ง
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ โดยมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวก อีกทั้งมีการแลกบัตรผ่านของบุคคลและยานพาหนะทุกชนิดก่อนเข้าไปในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งมีการติดตั้งกล้องวงจรปิดเพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยภายในพื้นที่โครงการ	- รูปที่ 21 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - รูปที่ 22 กล้องวงจรปิด CCTV
	- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบขณะวิ่งผ่านชุมชนไม่เกินกว่า 45 กิโลเมตร/ชั่วโมง และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- มีการควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบและกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด	- รูปที่ 23 ป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทาง เข้า-ออกโครงการ	- มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออก ของโครงการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่ออำนวยความสะดวกและควบคุมการจราจรเข้า-ออกบริเวณพื้นที่โครงการ	- รูปที่ 21 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
	- จัดให้มีอุปกรณ์บล็อกล้อล้อไม่ให้รถบรรทุกกึ่งพ่วงที่ใช้ขนส่ง LNG เคลื่อนที่ขณะปฏิบัติการถ่ายเท LNG สถานีเก็บ LNG ตลอดช่วงดำเนินการ	- มีอุปกรณ์บล็อกล้อไม่ให้รถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง LNG เคลื่อนที่ขณะปฏิบัติการถ่ายเท LNG ไปยังสถานีเก็บ LNG ตลอดจนรถบรรทุกขนส่งทุกคันภายในโครงการ	- รูปที่ 24 อุปกรณ์บล็อกล้อล้อรถบรรทุก LNG
	- กำหนดให้รถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นหรือป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจาย	- รถบรรทุกที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ มีลักษณะเป็นแบบตู้คอนเทนเนอร์หรือรถเทรลเลอร์	- รูปที่ 25 รถบรรทุกของโครงการ

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมเนียมแท่งและลูมเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ)	- กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ ป้ายชื่อบริษัทกับสถานที่รถขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทมีการติดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ของโครงการเพื่อสะดวกต่อการแจ้งเรื่องร้องเรียน	- <b>รูปที่ 25</b> รถบรรทุกของโครงการ
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด โดยมีการติดตั้งเครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ นอกจากนี้ ยังเลือกใช้รถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เป็นแบบตู้คอนเทนเนอร์หรือรถเทรลเลอร์เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ	- <b>รูปที่ 26</b> เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก
	- หลีกเลี่ยงทำการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย ในช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่างช่วงเวลา 06.00-08.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสีย ในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วน	-
	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด โดยติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วและป้ายเตือนด้านจราจรภายในพื้นที่โครงการ อีกทั้งยังมีการอบรมและแจ้งกฎระเบียบแก่พนักงานก่อนเริ่มทำงานตามคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน	- <b>ภาคผนวก ข-7</b> คู่มือการขับรถขนส่ง

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>7. การจัดการกากของเสีย</b> <b>7.1 การจัดการทั่วไป</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ลดปริมาณการเกิดขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการให้น้อยที่สุดโดยใช้หลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle) เพื่อคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่าจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม เช่น การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิดการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น พร้อมทั้งมีการรณรงค์คัดแยกขยะด้วยการจัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทตามจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 27</b> ถังรองรับขยะแยกประเภท</li> <li>- <b>รูปที่ 28</b> อาคารเก็บของเสีย</li> <li>- <b>รูปที่ 29</b> พื้นที่รวบรวมของเสีย</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การจัดการขยะมูลฝอยต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับกากของเสียอันตราย พ.ศ. 2547</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการจัดเตรียมถังขยะมูลฝอยทั่วไป ที่มีฝาปิดมิดชิดติดตั้งไว้ตามจุดต่าง ๆ ของโครงการ พร้อมทั้งมีอาคารจัดเก็บของเสียเพื่อรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น และประสานงานกับผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการส่งไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล สำหรับของเสียอันตรายและไม่อันตรายได้ติดต่อประสานงานไปยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการขนส่งไปกำจัดตามวิธีที่เหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ภาคผนวก ข-8</b> แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน</li> <li>- <b>ภาคผนวก ข-9</b> ใบกำกับกากของเสียอันตราย</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การจัดการกากอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัด การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป</li> <li>• การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่องวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้โครงการมีการแจ้งปริมาณกากอุตสาหกรรมและสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ภาคผนวก ข-10</b> เอกสารแจ้งปริมาณกากของเสียแก่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง</li> </ul>

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียในอาคาร	- รวบรวมขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมพร้อมทั้งมีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดอย่างเหมาะสม	- รูปที่ 27 ถังรองรับขยะแยกประเภท - รูปที่ 28 อาคารเก็บของเสีย
	- การจัดเก็บ การขนย้าย และการกำจัดของเสียอันตรายและไม่อันตราย ต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุมมิดชิดเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนเพื่อไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ และประสานกับผู้รับกำจัดขยะทั่วไปที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ส่งไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล สำหรับของเสียอันตรายและไม่อันตราย ติดต่อประสานไปยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการขนส่งไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- รูปที่ 28 อาคารเก็บของเสีย - รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมของเสีย
	- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- เลือกใช้บริการผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภาคผนวก ข-8 แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-9 ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน
	- แนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- รวบรวมเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภาคผนวก ข-8 แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากของเสีย (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้องตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากของเสีย (Manifest) และต้องเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภาคผนวก ข-9 ใบกำกับกากของเสียออกนอกโรงงาน
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- มีการตรวจสอบบริษัทผู้รับกำจัดของเสียก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการ	- ภาคผนวก ข-11 แบบประเมินผู้ให้บริการด้านสิ่งแวดล้อม
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- มีการจัดหาเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด	- ภาคผนวก ข-4
7.2 การจัดการมูลฝอย	- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามหลักสุขาภิบาลหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป	- รูปที่ 28 อาคารเก็บของเสีย
	- ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน มีการดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 93.99 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังขยะแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการท้องถิ่นเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดต่อไป</li> <li>• ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ ประมาณ 42.08 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อส่งของเสียแต่ละประเภทนำไปรีไซเคิลต่อไป</li> <li>• ขยะอันตราย ประมาณ 4.21 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>	- ขยะมูลฝอยทั่วไป มีการจัดเตรียมถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิดติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ของโครงการ พร้อมทั้งมีอาคารจัดเก็บของเสียเพื่อรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นและประสานงานกับผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการส่งไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลสำหรับของเสียอันตรายและไม้อันตรายติดต่อประสานไปยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการขนส่งไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- รูปที่ 27 ถังรองรับขยะแยกประเภท - รูปที่ 28 อาคารเก็บของเสีย - รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมของเสีย - ภาคผนวก 12 ใบเสร็จค่ากำจัดขยะ - ภาคผนวก 9 แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p><b>ของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย</b> จัดเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการที่มีการจัดแบ่งประเภทไว้อย่างชัดเจน ก่อนให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ หรือนำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีการอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p><b>กากของเสียอันตราย ได้แก่</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• กากตะกั่วอลูมิเนียม ประมาณ 1,500 ตัน/ปี</li> <li>• ขี้เถ้าอลูมิเนียม ประมาณ 4,183 ตัน/ปี</li> <li>• กากสีน้ำ ประมาณ 140 ตัน/ปี</li> <li>• กากสีฝุ่น ประมาณ 200 ตัน/ปี</li> <li>• น้ำยาหล่อเย็นที่ใช้แล้ว ประมาณ 150 ตัน/ปี</li> <li>• ภาชนะปนเปื้อนและวัสดุปนเปื้อน ประมาณ 8 ตัน/ปี</li> <li>• ทินเนอร์และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ประมาณ 10 ตัน/ปี</li> <li>• แผ่นกรองอากาศจากห้องพ่นสี ประมาณ 0.4 ตัน/ปี</li> </ul> <p><b>กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 150 ตัน/ปี</li> <li>• ฝุ่นทราย ประมาณ 200 ตัน/ปี</li> <li>• เศษขี้กิ้งละเอียด ประมาณ 182 ตัน/ปี</li> <li>• เศษขี้กิ้งไม่ละเอียด ประมาณ 5,000 ตัน/ปี</li> <li>• เศษเหล็กจากการซ่อมบำรุง ประมาณ 500 ตัน/ปี</li> </ul>	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการทำการเก็บรวบรวมไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสียอย่างเป็นสัดส่วน พร้อมทั้งดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และมีการบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง</p>	<p>- รูปที่ 27 ถังรองรับขยะแยกประเภท</p> <p>- รูปที่ 28 อาคารเก็บของเสีย</p> <p>- รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมของเสีย</p> <p>- ภาคนว 9 แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน</p>

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• บรรจุภัณฑ์กระดาษ ประมาณ 50 ตัน/ปี</li> <li>• เมมเบรน RO ที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 0.2 ตัน/ปี</li> <li>• อิฐทนไฟ ประมาณ 500 ตัน/ปี</li> <li>• ฝุ่นจากระบบ Bag Filter ประมาณ 1,646 ตัน/ปี</li> <li>• Activated Carbon เสื่อมสภาพ ประมาณ 7.2 ตัน/ปี</li> <li>• ถังกรองฝุ่นเสื่อมสภาพ ประมาณ 3 ตัน/ปี</li> <li>• กากตะกอนจากการล้างเศษโลหะผสม ประมาณ 1,287 ตัน/ปี</li> </ul>	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วทำการเก็บรวบรวมไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสียอย่างเป็นสัดส่วน พร้อมทั้งดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และมีการบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 27</b> ถังรองรับขยะแยกประเภท</li> <li>- <b>รูปที่ 28</b> อาคารเก็บของเสีย</li> <li>- <b>รูปที่ 29</b> พื้นที่รวบรวมของเสีย</li> <li>- <b>ภาคผนวก 9</b> แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน</li> </ul>
	<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- มีการจัดหาเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>ภาคผนวก 4</b> หนังสือรับแจ้งการมีบุคคลากรด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>



ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและลูมิเนียมอัลลอย  
บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>  <b>8.1 มาตรการความปลอดภัยทั่วไป</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามกฎหมายหรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินงานตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามกฎหมายหรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-13 นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข - 14 คณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องจัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการทำงานจนกว่าพนักงานจะสามารถทำงานได้อย่างถูกต้องปลอดภัย รวมทั้งมีการควบคุม กำกับ ดูแลโดยกำหนดให้เป็นหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการทำงาน ให้แก่พนักงานจนกว่าจะสามารถทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัยรวมถึงมีการควบคุม กำกับ ดูแล ซึ่งกำหนดให้เป็นหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-15 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะที่ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานหากพบพื้นที่ที่เป็นอันตรายต่อการทำงานหรือการกระทำที่ผิดข้อกำหนด ผู้ตรวจสอบต้องแจ้งผู้บริหารเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างชัดเจน โดยหากพบพื้นที่ที่เป็นอันตรายต่อการทำงานหรือการกระทำที่ผิดข้อกำหนด ผู้ตรวจสอบต้องแจ้งผู้บริหารเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขโดยทันที</li> </ul>	-

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>8.1 มาตรการความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b>	- จัดทำระบบสื่อสารความปลอดภัยในการทำงานทั้งในรูปแบบภาษาไทยและภาษาจีนโดยต้องมีการอบรมให้พนักงานทราบเป็นประจำทุกปี	- มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน โดยเอกสารความปลอดภัยในการทำงานจัดทำทั้งในรูปแบบภาษาไทยและภาษาจีน อีกทั้งยังมีการติดตั้งป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัยในการทำงานภายในพื้นที่โครงการเพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- <b>รูปที่ 30</b> ป้ายคู่มือความปลอดภัย - <b>ภาคผนวก ข-15</b> เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงานที่มีความเสี่ยง (Work Permit) เช่น การทำงานที่ต้องใช้ความร้อน การตัด การเชื่อม การเจียร เป็นต้น	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ตามประเภทงานก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง	- <b>ภาคผนวก ข-16</b> ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- มีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน รวมถึงมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น	- <b>รูปที่ 30</b> ป้ายคู่มือความปลอดภัย
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- มีการจัดทำเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทยไว้ในบริเวณที่มีการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- <b>ภาคผนวก ข-17</b> เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)
	- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- กำหนดการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเป็นประจำทุกปี โดยมีการประสานและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งครั้งล่าสุดดำเนินการซ้อมเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 สำหรับการฝึกซ้อมไปประจำปี 2568 จะดำเนินการช่วงปลายปี	- <b>รูปที่ 31</b> การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย - <b>ภาคผนวก ข-18</b> แผนฉุกเฉินสารเคมี และเพลิงไหม้
	- ดูแลรักษาความสะอาดภายในโรงงาน กำจัดฝุ่นละอองสิ่งสกปรกที่อยู่ตามพื้นที่ปฏิบัติงานระบบระบายอากาศเป็นประจำทุกสัปดาห์	- มีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษาความสะอาดภายในโรงงาน กำจัดฝุ่นละอองสิ่งสกปรกที่อยู่ตามพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกสัปดาห์	- <b>รูปที่ 32</b> เจ้าหน้าที่ดูแลรักษาความสะอาด

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>8.1 มาตรการความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</b>	- จัดทำคู่มือการทำงาน (Work Instructions) เพื่อการขนส่งน้ำอลูมิเนียมอย่างปลอดภัย	- จัดทำคู่มือการทำงาน (Work Instructions) สำหรับการขนส่งน้ำอลูมิเนียม ตลอดจนขั้นตอนอื่น ๆ เพื่อการทำงานอย่างปลอดภัย	- ภาคผนวก ข-19 คู่มือการทำงาน
	- ติดตั้งไฟเตือนรถฟอร์คลิฟท์ (Forklift Laser Guide) เพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการขนส่งภายในน้ำอลูมิเนียม	- รถฟอร์คลิฟท์ทุกตัวมีการติดตั้งไฟเตือนบริเวณท้ายรถฟอร์คลิฟท์ (Forklift Laser Guide) เพื่อเพิ่มความปลอดภัยในการขนส่งภายในน้ำอลูมิเนียม	- รูปที่ 33 ไฟเตือนรถฟอร์คลิฟท์
	- ติดเส้นกำหนดความกว้างและเส้นทางเดินรถฟอร์คลิฟท์ในอาคารแยกกับทางเดินของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการมีการติดเส้นกำหนดความกว้างและเส้นทางเดินรถฟอร์คลิฟท์ในอาคารแยกกับทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่ทำงาน	- รูปที่ 34 เส้นทางเดินภายในพื้นที่อาคาร
<b>8.2 การอบรม</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> <li>• การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>• ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย</li> <li>• การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน</li> </ul> </li> </ul>	- มีการจัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงข้อปฏิบัติต่างๆ เพื่อการดำเนินงานที่ปลอดภัย ได้แก่ การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินต่าง ๆ ของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-15 เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย</li> <li>- ภาคผนวก ข-19 คู่มือการทำงาน</li> <li>- รูปที่ 30 ป้ายคู่มือความปลอดภัย</li> <li>- รูปที่ 31 การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย</li> </ul>

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและลัทธิลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>8.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- มีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ดังกล่าวได้รับทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- <b>รูปที่ 35</b> ป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัย
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งมีแผนการดูแลรักษา ตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมตามลักษณะงานแก่พนักงานทุกคนอย่างเพียงพอ	- <b>รูปที่ 36</b> การสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - <b>รูปที่ 37</b> อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำรอง
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการใช้งานถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการใช้งานถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล นอกจากนี้ ยังมีการติดป้ายมาตรฐานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้ในแต่ละแผนก	- <b>ภาคผนวก ข-15</b> เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย - <b>ภาคผนวก ข-19</b> คู่มือการทำงาน - <b>รูปที่ 30</b> ป้ายคู่มือความปลอดภัย - <b>รูปที่ 35</b> ป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัย

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง	- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muff) หรือ ที่อุดหู (Ear Plug) กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- มีการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muff) หรือที่อุดหู (Ear Plug) เป็นต้น	- รูปที่ 7 ป้ายเตือนเสียงดัง - ภาพผนวก ข-6 Noise Contour Map
	- กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- กำหนดระยะเวลาปฏิบัติงานของพนักงานให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 โดยมีระยะเวลาในการปฏิบัติงานกะละ 8 ชั่วโมง	-
	- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง	- มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ปีละ 1 ครั้ง	-
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอมและเตาพัก ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งทีปฏิบัติงานประกอบด้วยชุดและรองเท้าป้องกันความร้อน ถุงมือป้องกันความร้อน หน้ากากครอบเต็มใบหน้า และหน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดมีเส้นใยประจุไฟฟ้าสถิตย์และชั้นถ่านกัมมันต์ ป้องกันอนุภาคฝุ่นละออง และพุ่มโลหะ	- มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมตามลักษณะงานแก่พนักงานทุกคนอย่างเพียงพอ และกำชับให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง	- รูปที่ 38 การสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>8.5 ความร้อน (ต่อ)</b>	- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม และมีการจัดน้ำดื่มเย็นไว้บริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างเพียงพอ	- รูปที่ 39 พัดลมระบายความร้อน - รูปที่ 40 น้ำดื่มเย็น
	- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หรือฉบับล่าสุด	- จัดสรรเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวงแรงงานกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 อย่างเคร่งครัด	-
	- พิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีสภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- พิจารณาคัดเลือกพนักงานเข้าทำงานเกี่ยวกับความร้อนตามผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	-
<b>8.6 อุบัติเหตุ</b>	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- ทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	- ภาคผนวก ข-20 สถิติอุบัติเหตุ
	- กำหนดให้มีการวิเคราะห์อุบัติเหตุจากการทำงาน กรณีพบว่าปัญหาเกิดจากเครื่องจักร/อุปกรณ์ให้ทำการปรับปรุงโดยติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เครื่องจักรนั้นๆ รวมทั้ง ปรับปรุงแก้ไขเอกสารปฏิบัติงาน (Work Instruction) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่เปลี่ยนแปลงไป	- มีการจัดทำเอกสารปฏิบัติงาน (Work Instruction) แต่ละประเภทของงาน พร้อมทั้งดำเนินการติดตั้งป้ายเอกสารปฏิบัติงานประจำแต่ละเครื่องจักรภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน หากตรวจสอบสาเหตุอุบัติเหตุจากการทำงานแล้วพบว่าเกิดจากเครื่องจักร/อุปกรณ์ โครงการจะทำการปรับปรุงแก้ไขเอกสารปฏิบัติงาน (Work Instruction) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่เปลี่ยนแปลงไป	- ภาคผนวก ข-19 คู่มือการทำงาน

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.7 สุขภาพพนักงาน	- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548	- มีการจัดเตรียมห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ยาต่างๆ พร้อมทั้งจัดให้มีแพทย์และพยาบาลประจำห้องพยาบาล โดยแพทย์จะเข้ามาไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละ 3 ครั้ง พยาบาลจะเข้ามาประจำห้องพยาบาลทุกวัน เพื่อการตรวจรักษาเบื้องต้น ให้เป็นไปตามหลักปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสวัสดิการในสถานประกอบการ และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- รูปที่ 41 ห้องพยาบาล
	- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎหมาย (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีและมีสมุดผลการตรวจสุขภาพประจำตัวของพนักงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- รูปที่ 42 สมุดผลการตรวจสุขภาพประจำตัวของพนักงาน
	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม อก. 2547-2555 แนวปฏิบัติการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในสถานประกอบกิจการ	- มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง โดยการตรวจประจำปี 2568 วางแผนจะดำเนินการช่วงปลายปี	- ภาคผนวก ข-21 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567
	- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษาพยาบาลยังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของพยาบาลของโครงการ	- มีรถประจำโครงการสำหรับนำส่งผู้ป่วยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และเกินขีดความสามารถของพยาบาลของโครงการ	- รูปที่ 43 รถประจำโครงการ
	- ตรวจสุขภาพพนักงานใหม่และพนักงานประจำ ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานฝ่ายผลิตมีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางการป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และมีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี หากพบผลการตรวจสุขภาพของพนักงานฝ่ายผลิตมีความผิดปกติจากการทำงาน โครงการจะรีบหาสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานพร้อมหาแนวทางการป้องกันและแก้ไขต่อไป โดยการตรวจประจำปี 2568 วางแผนจะดำเนินการช่วงปลายปี	- ภาคผนวก ข-21 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>8.7 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กรณีที่สรุปได้ว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพมีแนวโน้มของการผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โครงการจะดำเนินการดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>1) พิจารณาหมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ</li> <li>2) ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด</li> <li>3) เผื่อระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติ จึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม</li> </ol> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากพบว่าผลการตรวจสุขภาพพนักงานมีแนวโน้มของความผิดปกติจากการทำงานโดยการวิเคราะห์จากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จะดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• หมุนเวียน/สับเปลี่ยนพนักงานไปทำงานในพื้นที่ที่ไม่มีความเสี่ยงด้านสุขภาพ</li> <li>• ดำเนินการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางด้านอาชีวอนามัยและปฏิบัติตามข้อเสนอแนะของแพทย์โดยเคร่งครัด</li> <li>• เผื่อระวังอย่างต่อเนื่องหรือดำเนินการรักษาพนักงานจนปกติจึงจะพิจารณาให้กลับเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่เดิม</li> </ul> </li> </ul>	- ภาคผนวก ข-21 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567
<b>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการพร้อมทั้งมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณอาคารผลิต เช่น ระบบตรวจจับควัน สัญญาณแจ้งเหตุ ไฟฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้</li> </ul>	- รูปที่ 45 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย





**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.9 การใช้งานสารเคมี	- ผู้ที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม เช่น ชุดป้องกันอันตรายจากสารเคมี พร้อมทั้งอุปกรณ์ ได้แก่ ถุงมือหน้ากาก อุปกรณ์ช่วยหายใจ แล้วแต่จำเป็น ทั้งในการระงับเหตุฉุกเฉิน และในกรณีที่ปฏิบัติงานตามปกติ	- กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมตามลักษณะการทำงาน พร้อมทั้งโครงการมีการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ทำงาน	- <b>รูปที่ 35</b> ป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัย - <b>รูปที่ 36</b> การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
	- จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องให้มีความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากสารเคมี การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย รวมทั้งการเกิดเหตุฉุกเฉินจากสารเคมี ทั้งนี้ให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการย้ำเตือนให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี	- มีการจัดอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงข้อปฏิบัติต่างๆ เพื่อดำเนินงานที่ปลอดภัย ได้แก่ การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้าย วัตถุประสงค์ สารเคมี และกากของเสีย ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินต่าง ๆ ของโครงการ	- <b>ภาคผนวก ข-15</b> เอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย - <b>ภาคผนวก ข-19</b> คู่มือการทำงาน
	- ดูแลสถานที่ทำงานให้เกิดความปลอดภัยขณะขนถ่ายและนำสารเคมีไปใช้งาน	- มีการดูแลสถานที่ทำงานให้เกิดความปลอดภัยขณะขนถ่ายและนำสารเคมีไปใช้งาน	-
	- จัดทำแผนระงับเหตุกรณีสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ และฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- มีแผนระงับเหตุ กรณีสารเคมีรั่วไหล/เพลิงไหม้ และฝึกซ้อมเป็นประจำทุกปี โดยโครงการดำเนินการฝึกซ้อมครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 สำหรับปี 2568 วางแผนจะดำเนินการช่วงปลายปี	- <b>ภาคผนวก ข-18</b> แผนฉุกเฉินสารเคมี และเพลิงไหม้ - <b>รูปที่ 31</b> การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.9 การใช้งานสารเคมี (ต่อ)	- จัดอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ใกล้เคียงกับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี	- มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ใกล้เคียงกับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี	- <b>รูปที่ 46</b> อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน Eye Wash Fountain
	- ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีในการกักเก็บ การนำไปใช้และการบรรจุอย่างเคร่งครัดทุกขั้นตอน	- มีมาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีในการกักเก็บ การนำไปใช้และการบรรจุอย่างเคร่งครัด	-
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมและบริการสังคมต่างๆ กับทางชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน	- จัดทำแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ พร้อมทั้งเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ที่จัดขึ้นโดยชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- <b>ภาคผนวก ข-23</b> แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ - <b>รูปที่ 47</b> กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- มีนโยบายพิจารณาการจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	-
	- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ ความต้องการ/ปัญหาที่ชุมชนได้รับ เพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมวลชนสัมพันธ์และจัดสรรงบประมาณให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- จัดทำแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ พร้อมทั้งเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ที่จัดขึ้นโดยชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน รวมถึงรับฟังปัญหาและผลกระทบที่ชุมชนได้รับ เพื่อนำมาเป็นแนวทางในการกำหนดแผนงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมในครั้งถัดไป	- <b>ภาคผนวก ข-23</b> แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ - <b>รูปที่ 47</b> กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและลัทธิลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</b>	- รับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ และข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบตามผังรับเรื่องร้องเรียน	- จัดทำแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับฟังข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ข้อร้องเรียน และรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการแต่อย่างใด	- ภาคผนวก ข-24 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบเรื่องร้องเรียน หากพบว่าโครงการมีเรื่องร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-
	- บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี	- โครงการมีการบันทึกเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งติดตั้งกล่องรับเรื่องร้องเรียนไว้บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นข้อมูลดำเนินการแก้ไขผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่พบเรื่องร้องเรียน	- รูปที่ 48 กล่องรับความคิดเห็น/เรื่องร้องเรียน
<b>10. สาธารณสุข</b>	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน	- ยินดีให้ความร่วมมือ สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของชุมชน กับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่	-
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- มีการจัดทำฐานข้อมูล โดยเก็บข้อมูลจำนวนและช่วงอายุของแรงงานภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานประกันสังคม	-

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สาธารณสุข (ต่อ)	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเป็นประจำทุกปี โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ในปี 2567 มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 สำหรับปี 2568 วางแผนดำเนินการช่วงปลายปี	- ภาคผนวก ข-18 แผนฉุกเฉินสารเคมี และเพลิงไหม้ - รูปที่ 31 การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในการสร้างเครือข่ายการดูแลและเฝ้าระวังสุขภาพของชุมชนร่วมกับการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม	-
	- ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อการเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- มีการเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของพนักงานโดยตรวจสุขภาพประจำปี	-
	- กำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่อตามหลักการ Universal Prevention โดยละเอียด	- จัดให้มีมาตรการควบคุมโรคระบาด/โรคติดต่ออย่างต่อเนื่อง	-
	- ให้ความรู้และแนะนำพนักงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่อตามหลักการ Universal Prevention รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- จัดกิจกรรมให้ความรู้พนักงานในการป้องกันโรคระบาด/โรคติดต่ออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	-
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทยตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- จัดทำเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทยไว้บริเวณที่มีการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- ภาคผนวก ข-17 เอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS)

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>11. อันตรายร้ายแรง</b> <b>11.1 การป้องกันและลด</b> <b>อุบัติภัยของสถานี</b> <b>ควบคุม (Metering</b> <b>Station) และแนวท่อ</b> <b>ขนส่งก๊าซธรรมชาติ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 2 ชุด โดยติดตั้งในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกอย่างชัดเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 2 ชุด บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ และแนวท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ โดยทำการติดตั้งในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกอย่างชัดเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 49</b> การติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซธรรมชาติอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของแนวท่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในสถานีควบคุม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซธรรมชาติอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของแนวท่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในสถานีควบคุม และแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน การตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 50</b> สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) รวมถึงการตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญเกี่ยวกับท่อส่งก๊าซธรรมชาติ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของแนวท่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในสถานีควบคุมและแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 50</b> สถานีควบคุมแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สํารวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.3 เป็นประจำทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของแนวท่อและอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในสถานีควบคุมและแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ พร้อมทั้งจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับตรวจสอบสภาพท่อและความเรียบร้อยของระบบท่อภายในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>รูปที่ 51</b> แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบการสีกกร่อนตามแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ โดยเฉพาะบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ เป็นต้น และบำรุงรักษาระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>		

**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11.2 การฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีระบบตรวจจับ (Detection) เพื่อป้องกันก๊าซรั่วไหล และสามารถรายงานด้วยระบบเชื่อมโยงอัตโนมัติ (On-Line Report) ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์	- มีระบบตรวจจับ (Detection) เพื่อป้องกันก๊าซรั่วไหล และสามารถรายงานด้วยระบบเชื่อมโยงอัตโนมัติ (On-Line Report) ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์	- <b>รูปที่ 52</b> ระบบตรวจจับ (Detection) การรั่วไหลของก๊าซ
	- จัดให้มีระบบ Lock Out / Tag Out วาล์วระบายน้ำของสถานีเก็บก๊าซ LNG เพื่อเป็นการควบคุมการทำงานของวาล์วน้ำ ที่ต้องถูกล็อคปิดไว้ตลอดเวลา ยกเว้นเมื่อมีการเปิดวาล์วระบายน้ำ	- มีระบบ Lock Out / Tag Out วาล์วระบายน้ำของสถานีเก็บก๊าซ LNG เพื่อเป็นการควบคุมการทำงานของวาล์วน้ำ ที่ต้องถูกล็อคปิดไว้ตลอดเวลา ยกเว้นเมื่อมีการเปิดวาล์วระบายน้ำ	-
	- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเหมาะสมแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการใช้ก๊าซธรรมชาติ โดยหัวข้อฝึกอบรม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัยและวิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในเขตระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติกรณีฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- มีการฝึกอบรม/ให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย กฎระเบียบความปลอดภัย วิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในเขตระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นอย่างเหมาะสมแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- <b>ภาคผนวก ข - 25</b> ใบอนุญาตก๊าซธรรมชาติ และผู้ควบคุม
	- จัดให้มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดการรั่วไหลหรือเกิดเหตุเพลิงไหม้จากก๊าซธรรมชาติ และฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- กำหนดซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2567 มีการซ้อมแผนฉุกเฉินในวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 สำหรับปี 2568 วางแผนดำเนินการช่วงปลายปี	- <b>ภาคผนวก ข-18</b> แผนฉุกเฉินสารเคมี และเพลิงไหม้ - <b>รูปที่ 31</b> การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

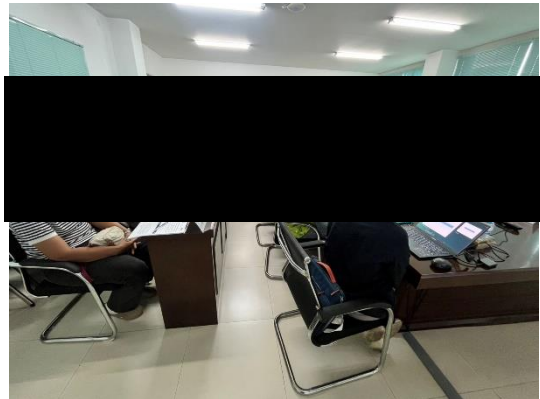
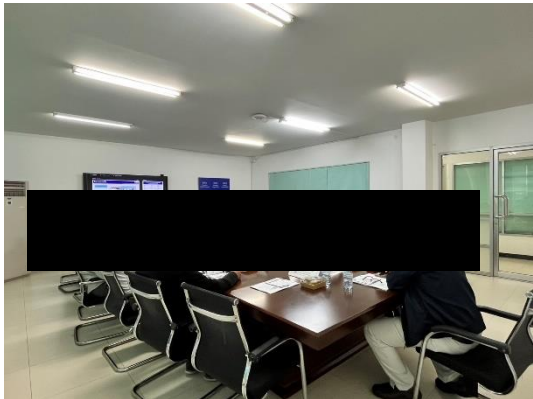
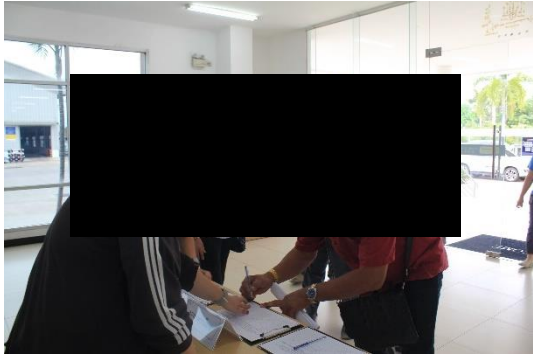
**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11.3 การเตรียมความพร้อมและการปฏิบัติกรณีกาซรั่วไหล	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้ออกแบบระบบแจ้งเหตุและระบบอัคคีภัย ให้เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ซึ่งเป็นมาตรฐานสากล เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ลุกลามบริเวณโดยรอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการติดตั้งระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยบริเวณอาคารผลิต ได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุ ไฟฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>รูปที่ 45 ระบบป้องกันและระบบอัคคีภัย</li> </ul>
11.4 อันตรายเนื่องจากการระเบิดของหม้อน้ำ	<b>- ด้านวิศวกรรม</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีลิ้นนิรภัย (Safety Valve) และการติดตั้งที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เป็นที่ยอมรับ</li> <li>จัดให้มีมาตรวัดระดับน้ำและการติดตั้งที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เป็นที่ยอมรับ พร้อมทั้งระบบสัญญาณเตือนเมื่อระดับน้ำต่ำกว่าขีดอันตราย</li> <li>จัดให้มีมาตรวัดความดันและการติดตั้งที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เป็นที่ยอมรับ</li> <li>จัดให้มีฉนวนที่เหมาะสมหุ้มเปลือกหม้อน้ำและท่อที่ร้อนทั้งหมด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการติดตั้งอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยบริเวณหม้อน้ำ ได้แก่ ลิ้นนิรภัย มาตรวัดระดับน้ำ ฉนวนหุ้มเปลือกหม้อน้ำ และท่อที่ร้อนทั้งหมดตามมาตรฐานความปลอดภัยที่เป็นที่ยอมรับ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>รูปที่ 53 หม้อน้ำ</li> <li>รูปที่ 54 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อน้ำ</li> <li>รูปที่ 55 มาตรวัดระดับน้ำและความดัน</li> </ul>
	<b>- ด้านการจัดการ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจ และทดสอบการติดตั้งตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ</li> <li>ทดสอบความพร้อมของระบบก่อนเปิดใช้งาน โดยการควบคุมของวิศวกรที่ได้รับอนุญาตตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการทดสอบติดตั้งหม้อน้ำตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ และมีการทดสอบความพร้อมของระบบก่อนเปิดใช้งาน พร้อมทั้งตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อน้ำและในระบบหม้อน้ำตามความถี่ที่ผู้ออกแบบกำหนดเพื่อควบคุมคุณภาพให้เหมาะสมต่อการเดินเครื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภาคผนวก ข-26 ความปลอดภัยในการใช้งานกับหม้อน้ำ</li> </ul>



**ตารางที่ 2.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมเนียมแท่งและลูมเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11.4 อันตรายเนื่องจากการ ระเบิดของหม้อน้ำ (ต่อ)	<p>- ด้านการจัดการ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมการทำงานของหม้อน้ำด้วยระบบอัตโนมัติในกรณีที่ระบบควบคุมการทำงานมีสัญญาณเตือนอันตรายเนื่องจากระดับน้ำในหม้อน้ำสูงหรือต่ำกว่าเกณฑ์กำหนดหรือแรงดันสูงหรือต่ำกว่าเกณฑ์กำหนดในระดับ High Alarm จะตัดระบบเชื้อเพลิงและหยุดการทำงานของหม้อน้ำทันที</li> <li>ตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อน้ำและในระบบหม้อน้ำตามความถี่ที่ผู้ออกแบบกำหนดเพื่อควบคุมคุณภาพให้เหมาะสมต่อการเดินเครื่องและเป็นการป้องกันการกัดกร่อนหรือตะกรันของหม้อน้ำ</li> <li>จัดทำระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ การตรวจอุปกรณ์ก่อนลงมือปฏิบัติงาน รวมทั้งวิธีการแก้ไขข้อขัดข้องต่างๆ ติดไว้บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานให้ผู้ควบคุมเห็นได้ชัดเจนพร้อมทั้งชี้แจงให้เข้าใจและถือปฏิบัติ</li> <li>ตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำประจำปีและหลังจากมีการซ่อมบำรุงหม้อน้ำทุกครั้งโดยวิศวกรที่ได้รับอนุญาตตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกร</li> <li>จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) หม้อน้ำและอุปกรณ์ประกอบเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัย</li> </ul>	<p>- มีการทดสอบติดตั้งหม้อน้ำตามมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับและมีการทดสอบความพร้อมของระบบก่อนเปิดใช้งาน พร้อมทั้งตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อน้ำและในระบบหม้อน้ำตามความถี่ที่ผู้ออกแบบกำหนดเพื่อควบคุมคุณภาพให้เหมาะสมต่อการเดินเครื่อง</p>	<p>- ภาคผนวก ข-26 ความปลอดภัยในการใช้งานกับหม้อน้ำ</p>



รูปที่ 1 การประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 3 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

รูปที่ 4 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ที่ปล่องระบายอากาศ  
จากเตาหลอมอลูมิเนียมและปล่องจุดขัดละเอียด





รูปที่ 5 อุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ชนิดม่านน้ำ



รูปที่ 6 การจัดเตรียมอะไหล่สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 6 (ต่อ) การจัดเตรียมอะไหล่สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



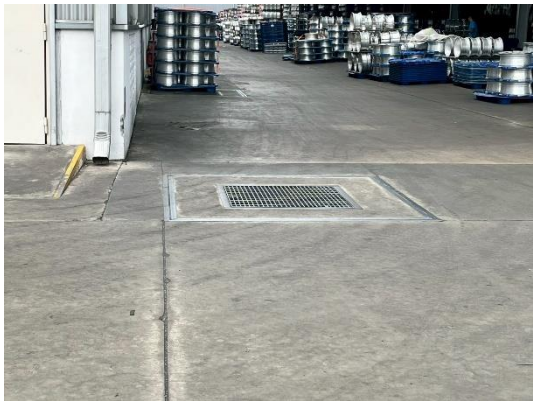
รูปที่ 7 ป้ายเตือนเสียงดัง



รูปที่ 8 ห้องควบคุม



รูปที่ 9 อาคารผลิต



รูปที่ 10 ระบบระบายน้ำฝน

รูปที่ 11 ระบบระบายน้ำเสีย



รูปที่ 12 อาคารเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

รูปที่ 13 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป





รูปที่ 14 จุดระบายน้ำที่ลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 15 การเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป



รูปที่ 16 ถังพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)



รูปที่ 17 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



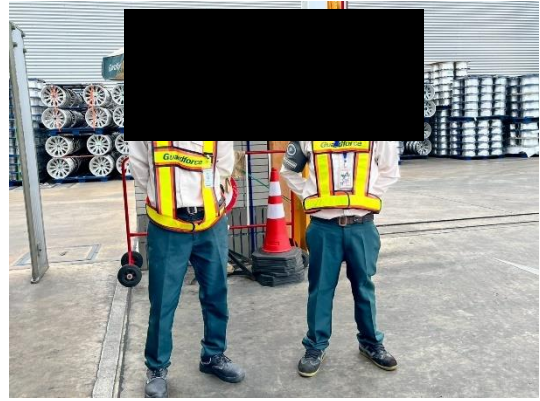
รูปที่ 18 การเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



รูปที่ 19 ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



รูปที่ 20 เครื่องตรวจวัด EC/TDS Online  
(Electric Conductivity/ Total Dissolve Solid)



รูปที่ 21 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 22 กล้องวงจรปิด CCTV



รูปที่ 23 ป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่  
โครงการ



รูปที่ 24 อุปกรณ์ล้อกล้อคัลเลอร์รถทุก LNG





รูปที่ 25 รถบรรทุกของโครงการ



รูปที่ 26 เครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก



รูปที่ 27 ถังรองรับขยะแยกประเภท



รูปที่ 28 อาคารเก็บของเสีย

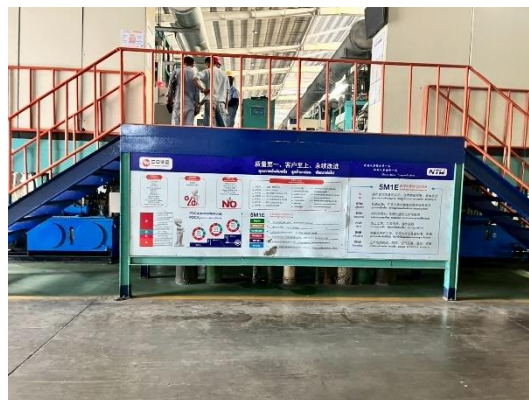


รูปที่ 29 พื้นที่รวบรวมของเสีย



รูปที่ 30 ป้ายคู่มือความปลอดภัย

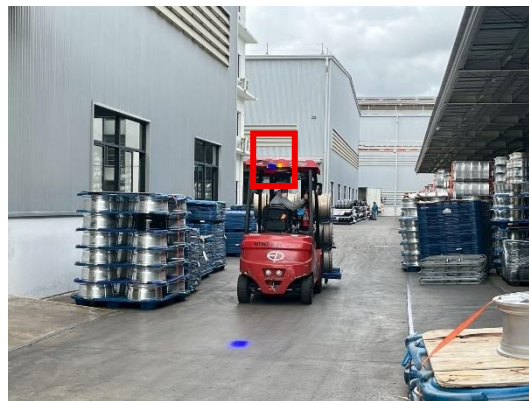




รูปที่ 30 (ต่อ) ป้ายคู่มือความปลอดภัย



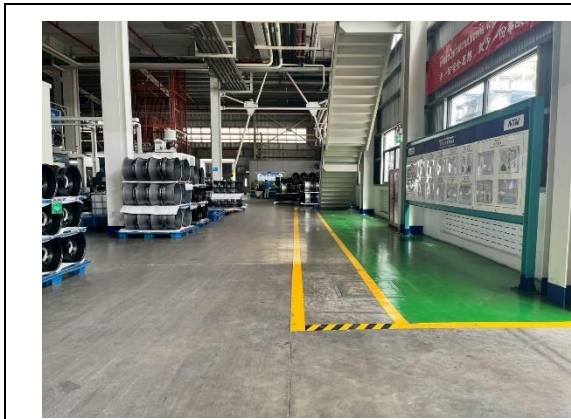
รูปที่ 31 การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย



รูปที่ 32 เจ้าหน้าที่ดูแลรักษาความสะอาด

รูปที่ 33 ไฟเตือนรถฟอร์คลิฟท์





รูปที่ 34 เส้นทางเดินภายในพื้นที่อาคาร



รูปที่ 35 ป้ายเตือนเพื่อความปลอดภัย



รูปที่ 36 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)





รูปที่ 37 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำรอง



รูปที่ 37 (ต่อ) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 38 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง



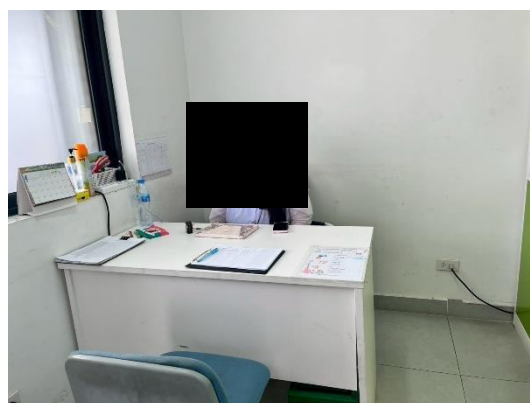
รูปที่ 39 พัฒนาระบายความร้อน



อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์

รูปที่ 40 น้ำดื่มเย็น

รูปที่ 41 ห้องพยาบาล



อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์

พยาบาลประจำห้องพยาบาล

รูปที่ 41 (ต่อ) ห้องพยาบาล



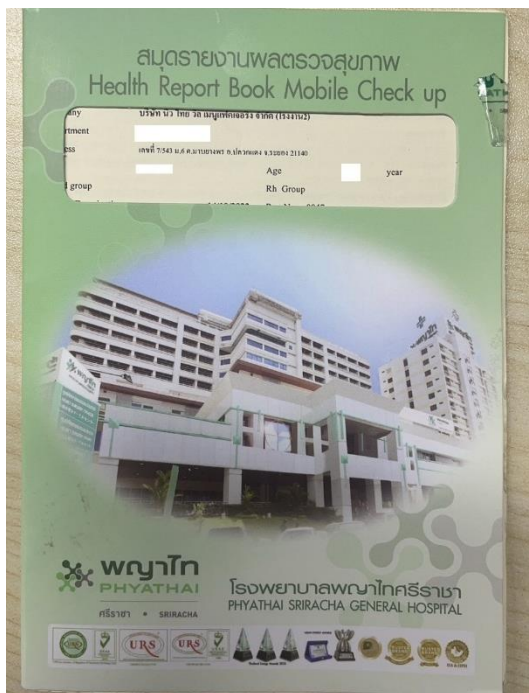


เปลสนาม



เตียง

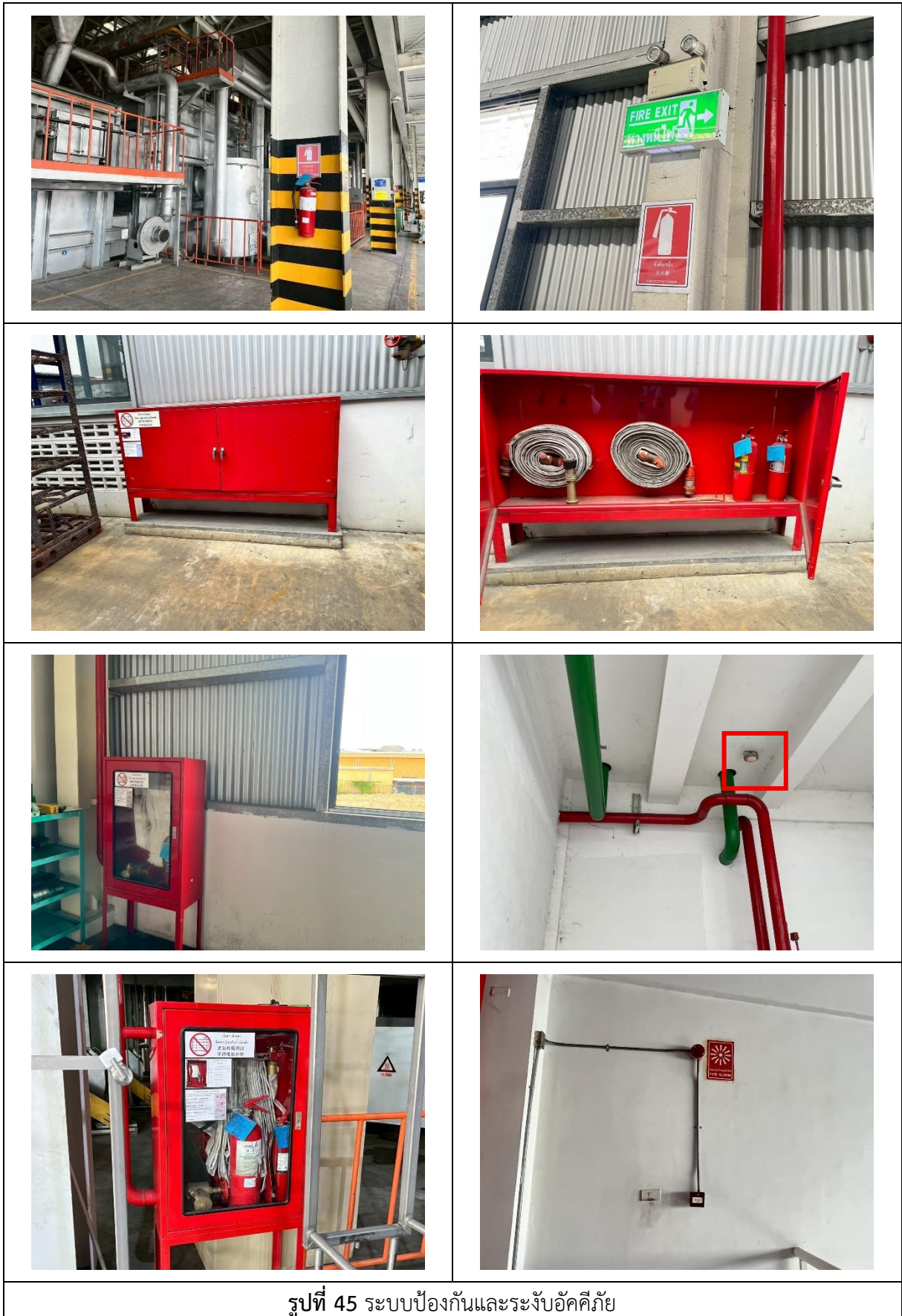
รูปที่ 41 (ต่อ) ห้องพยาบาล



รูปที่ 42 สมุดผลการตรวจสุขภาพประจำตัวของ  
พนักงาน



รูปที่ 43 รถประจำโครงการ







รูปที่ 46 อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน Eye Wash Fountain



มอบของขวัญเด็กโรงเรียนชุมชนวัดเขาไม้แก้ว

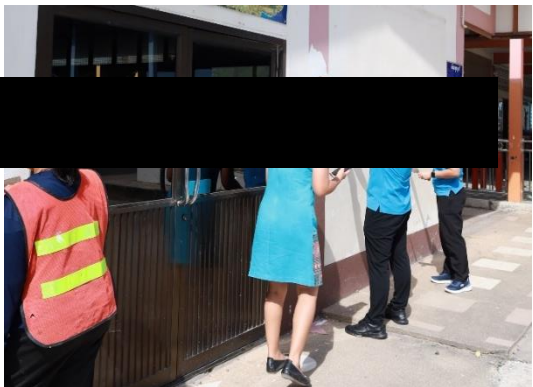
รูปที่ 47 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



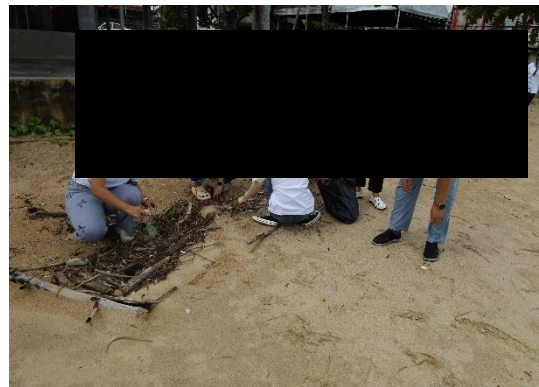
มอบของขวัญเด็กโรงเรียนบ้านภูไท



มอบของขวัญเด็กสถานีตำรวจปลวกแดง



ทาสีโรงเรียนบ้านโป่งสะแก



เก็บขยะริมหาดสวนสน



ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี

รูปที่ 47 (ต่อ) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



รูปที่ 48 กล่องรับความคิดเห็น/เรื่องร้องเรียน

รูปที่ 49 การติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง



รูปที่ 50 สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ

รูปที่ 51 แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ





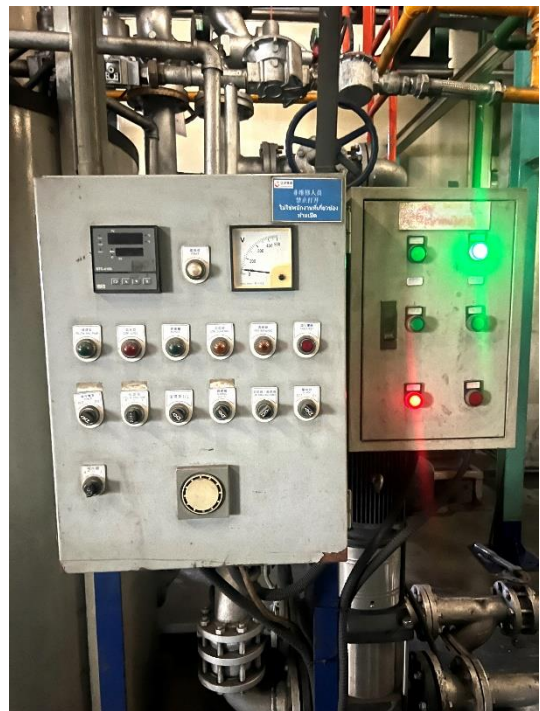
รูปที่ 52 ระบบตรวจวัด (Detection) การรั่วไหล  
ของก๊าซ



รูปที่ 53 หม้อน้ำ



รูปที่ 54 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อน้ำ



รูปที่ 55 มาตรวัดระดับน้ำและความดัน



## บทที่ 3

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

### บทที่ 3

## ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระดับเสียง คุณภาพน้ำทิ้ง และอาชีวอนามัย ซึ่งดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ชัสส์เทคเอนโบลิตี โกลฟ์ จำกัด

### 3.1 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย ตามข้อกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 2) เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน และนำผลไปกำหนดเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 3) เพื่อเป็นข้อมูลเฝ้าระวังปัญหามลพิษที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานและชุมชนโดยรอบโครงการ

### 3.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส ทส 10099.3/7321 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2566 ของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและลวดอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 สามารถสรุปผลการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ ดังตารางที่ 3.2-1 มีรายละเอียด ประกอบด้วย คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพดิน/น้ำใต้ดิน ปริมาณน้ำใช้ การจัดการกากของเสีย สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คมนาคมขนส่ง และเศรษฐกิจ-สังคม โดยได้ทำการรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานตรวจวัดที่ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด และบริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด ไปรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดังภาคผนวก ค เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน และเอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ง

**ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศใน</b> <b>บรรยากาศ</b> ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ - วัดพนานิคม (A1)	- TSP - PM-10 - SO <sub>2</sub> - NO <sub>2</sub> - ทิศทางและความเร็วลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 17-24 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า ปริมาณ TSP และ PM-10 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐาน คุณภาพอากาศโดยทั่วไป ปริมาณ NO <sub>2</sub> มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซ ไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป และปริมาณ SO <sub>2</sub> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง รายละเอียดผล การตรวจวัดแสดงดัง <b>หัวข้อ 3.4.1</b> - สำหรับความเร็วลมและทิศทางลมพบว่า ความเร็วลม มีค่า ระหว่าง 0.0-1.3 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วัน ต่อเนื่องเท่ากับ 0.2 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 64.29 เป็นลมเฉลี่ยคิดเป็นร้อยละ 8.93 และลมเบาคิดเป็น ร้อยละ 26.79 ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ รายละเอียดผล การตรวจวัดแสดงดัง <b>หัวข้อ 3.4.2</b>	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.2 คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด</b> (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง เตาหลอม - ปล่องเตาหลอม No.1 (S1) - ปล่องเตาหลอม No.2 (S19)	- ฝุ่นละออง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน - ฟลูออรีน - ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อม กับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอมในวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมในรายงาน EIA และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.3	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> (2) คุณภาพอากาศจากปล่องหม้อน้ำ/ปล่อง เตาอบ จำนวน 11 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องเตาอบกระบวนการรีดล้อ (S2)</li> <li>• ปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 1 (S3)</li> <li>• ปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 2 (S4)</li> <li>• ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No. 1 (S5)</li> <li>• ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No. 2 (S6)</li> <li>• ปล่องเตาอบสีฝุ่น No. 1 (S7)</li> <li>• ปล่องเตาอบสีฝุ่น No. 2 (S8)</li> <li>• ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12)</li> <li>• ปล่องหม้อน้ำ (S13)</li> <li>• ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14)</li> <li>• ปล่องเตาอบโรตารีแยกเศษโลหะ (S18)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละออง</li> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์</li> <li>- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</li> </ul>	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อน้ำและปล่องเตาอบ ในวันที่ 17-20 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัดทั้ง 8 ปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 รวมถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัดจำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบกระบวนการรีดล้อ (S2) และปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 2 (S4) เนื่องจากยังไม่ได้ติดตั้งปล่อง และปล่องเตาอบโรตารีแยกเศษโลหะ (S18) เนื่องจากยกเลิกเครื่องจักร รายละเอียดผลการตรวจวัดดังหัวข้อ 3.4.3	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> (3) คุณภาพอากาศจากปล่องพ่นสี จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 1 (S9)</li> <li>• ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 2 (S10)</li> <li>• ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 3 (S11)</li> </ul>	- ไซลิน - โทลูอิน	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องพ่นสีในวันที่ 18-19 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมในรายงาน EIA และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.3	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมเนียมแท่งและลูมเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> (4) คุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มี เฝ้าไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ปล่องถูกรองจุดขัดละเอียด (S15)</li> <li>• ปล่องเครื่องคัดแยกขนาด (S16)</li> <li>• ปล่องเครื่องขัดผิว (S17)</li> <li>• ปล่องเครื่องปั่นบดกากตะกอน (S20)</li> </ul>	- ฝุ่นละออง	- ปีละ 2 ครั้ง พร้อมกับการ การตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มี การเผาไหม้เชื้อเพลิง ในวันที่ 11 กันยายน 2567 ผลการ ตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมในรายงาน EIA และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออก จากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐาน ควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเครื่องคัดแยก ขนาด (S16) ปล่องเครื่องขัดผิว (S17) รายละเอียดผลการ ตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.3	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย แมนูแฟคเจอร์ส จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. ระดับเสียง ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ - ริมรั้วโครงการ ทั้ง 4 ด้าน (N1-N4)	- ตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 ชั่วโมง	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่องในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดระดับ เสียงในสถานที่ทำงาน	- โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว โรงงานทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 17-24 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับ เสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการ รบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบ กิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 รายละเอียดผล การตรวจวัด แสดงดังหัวข้อ 3.4.7	-	-
- ภายในพื้นที่โครงการจนถึงริมรั้ว	- Noise Contour	- ภายใน 6 เดือน ภายหลัง เปิดดำเนินการและทบทวน ทุก 3 ปี	- โครงการมีการตรวจวัดและจัดทำแผนที่ระดับ เสียง (Noise Contour) ในเดือนตุลาคม 2566 และกำหนดแผนทบทวนอีกครั้งในปี 2569	-	- ภาคผนวก ข-6 Noise Contour Map)



**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย**  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำทิ้ง</b> ตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</li> <li>ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ค่าความเป็นกรด-ด่าง</li> <li>อุณหภูมิ</li> <li>การนำไฟฟ้า</li> <li>ของแข็งละลายทั้งหมด</li> <li>ของแข็งแขวนลอย</li> <li>บีโอดี</li> <li>ซีโอดี</li> <li>น้ำมันและไขมัน</li> </ul>	- เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.4	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมแท่งและลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพดิน/น้ำใต้ดิน</b> ตรวจวัด 4 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศเหนือของโครงการ (GW1)</li> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันออกของโครงการ (GW2)</li> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศใต้ของโครงการ (GW3)</li> <li>• บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันตกของโครงการ (GW4)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โซลีน</li> <li>- อุณหภูมิ</li> <li>- การนำไฟฟ้า</li> </ul>	- ปีละ 2 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ในวันที่ 2 เมษายน 2568 ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ.2559) เรื่อง หลักเกณฑ์มาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ทั้งนี้ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ทำการตรวจวัดแมกนีสิส ซึ่งจะขอรายงานผลการตรวจวัดในช่วงปลายปี รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.5</li> <li>- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพดิน ในวันที่ 2 เมษายน 2568 ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ.2559) เรื่อง หลักเกณฑ์มาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ทั้งนี้ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ทำการตรวจวัดแมกนีสิส ซึ่งจะขอรายงานผลการตรวจวัดในช่วงปลายปีรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังหัวข้อ 3.4.5</li> </ul>	-	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. ปริมาณน้ำใช้ - พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการใช้น้ำรายเดือนของ โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการทำการบันทึกปริมาณการใช้น้ำและ รวบรวมเป็นสถิติทุกเดือน	-	- ภาคผนวก ข-27 สถิติ การใช้น้ำรายเดือน
6. การจัดการของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการของโครงการและ สัดส่วนปริมาณ ของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัดต่อหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมและสรุปเป็นรายงานตาม แบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 และแสดง ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงาน ประจำปีแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการรวบรวมบันทึกสรุปปริมาณ ของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ โครงการ และปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดไว้ เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ข-8 แบบคำ ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออก นอกบริเวณโรงงาน

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการของเสีย (ต่อ) - ผู้รับกำจัด/ขนส่ง	- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับ กำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้ มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลง ในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับ โครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศ กระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดย แสดงผลการประเมินในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบบริษัทผู้รับ ขนส่งและผู้รับกำจัดกากของเสียของ โครงการ ในวันที่ 9 กรกฎาคม 2569	-	- ภาคผนวก ข-9 ใบกำกับกำกับการขนส่ง ของเสียออกนอก โรงงาน - ภาคผนวก ข-11 แบบประเมินผู้ ให้บริการด้าน สิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สาธารณสุข</b> - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบริเวณ ใกล้เคียงโครงการ เช่น • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพนานิคม • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมะขามคู่	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจาก โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลบริเวณใกล้เคียงโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการรวบรวมข้อมูลสถิติภาวะการ เจ็บป่วยของประชาชนจากโรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบลบริเวณใกล้เคียง โครงการตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก ข-28 รวบรวมสถิติการ เจ็บ ป่วย ข อง ประชาชน

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏบัตตามมาตรการดัดตามตรวจสอบผลกระทบล้งแวลล้อย (ระยะด้นการ) โครงการโรงงานผลิตรายณ์แ่งและล้อยณ์แ่ง  
ของ บริษัท นว ไทย แ่นแคเจอร้ง จักัด ระหว่างเดือนมกราคม-มถุนายน 2568

มาตรการดัดตามตรวจสอบผลกระทบล้งแวลล้อย	ด้นการตรวจสอบ	ความถี่	ผลการปฏบัตตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรคและแนวทางการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>8.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</b> - พนักงานทุกคน - พนักงานที่มีความล้งทุกคนตามการแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ภายในโครงการ	- ตรวจสอบร่างกายทัวไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ย - สมรรถภาพอด - สมรรถภาพการมองเห็น - ซลลน ทลลน และทนเนอร์ในปัสสาวะ - รวบรวมสถิตการเจ็บป่วยของพนักงาน รวมทั้งวิเคราะห์สาเหตุของความผดปดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงานและประจำปีของพนักงานใหม่ พนักงานประจำรวมถึงพนักงานจ้างเหมาทุกคน - โครงการมีการรวบรวมสถิตภาวะการเจ็บป่วย พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสุขภาพประจำปีแก่พนักงานทุกคน	- -	- - ภาคผนวก ข-21 ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิวิ ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน</b> <b>(Workplace)</b> - ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 5 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (AO1)</li> <li>• บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (AO2)</li> <li>• บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (AO3)</li> <li>• บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (AO4)</li> <li>• บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (AO5)</li> </ul>	- อนุภาคอลูมิเนียมขนาดเล็กที่ อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดิน หายใจได้ (Aluminum Oxide)	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน พื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผล การตรวจวัดพบว่า ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560	-	-



**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิวิ ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน</b> <b>(Workplace) (ต่อ)</b> - ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ • บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (HF1) • บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (HF2)  - ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ได้แก่ • พื้นที่กระบวนการผสมสี (V1) • พื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ (V2)	- ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)          - สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene)	- ปีละ 2 ครั้ง          - ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน พื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความ เข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัดบริเวณเตาหลอม No.3, No.4 เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน พื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความ เข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิวิ ไทย เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน</b> <b>(Workplace) (ต่อ)</b> - ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ได้แก่ • บริเวณเครื่องกลึง CNC (O1)  - ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 7 จุด ได้แก่ • บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (N1) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม (N2) • บริเวณเครื่องกลึง CNC (N3) • บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (N4) • บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม (N5) • บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (N6) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (N7)	- Oil mist  - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยใน สถานที่ทำงาน	- ปีละ 2 ครั้ง  - ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH  - โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ในวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครอง ความ ปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ ตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และ บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง เนื่องจากไม่ได้ เปิดใช้งาน	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตรายการวิทยุและโทรทัศน์วิทยุ**  
ของ บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (Workplace)</b> <b>(ต่อ)</b> - ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน  - ตรวจวัดภายในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ได้แก่ • บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2 (H1) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม (H2) • บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 (H3) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (H4)	- แสงสว่างในสถานที่ทำงาน  - ความร้อน (WBGT °C)	- ปีละ 2 ครั้ง  - ปีละ 2 ครั้ง โดย ตรวจวัด ครั้ง แรกในเดือน เมษายน	- โครงการดำเนินการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า การ ตรวจวัดบริเวณที่ลุกจ้างทำงาน (Spot) ทั้ง 40 จุด และ บริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ (Area) ทั้ง 12 จุด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้ม ของ แสงสว่าง พ.ศ. 2561  - โครงการดำเนินการตรวจวัดความร้อน (ในรูป WBGT) ตาม ตำแหน่งตรวจวัดตามมาตรการกำหนด ในวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าดัชนีความร้อน (WBGT) ที่ยอมให้คนสัมผัสความร้อนในการทำงานได้ (Permissible Heat Exposure Threshold Limit Values) (ลักษณะงานปานกลาง) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำ มาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และ ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครอง ความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 ทั้งนี้ ระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม แท่ง เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน	-  -	-  -

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัว พนักงาน (Personal Sampling)</b> - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 5 จุด โดย กำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลัก วิชาการ และเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (AO1) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (AO2) • บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (AO3) • บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (AO4) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (AO5)	- อนุภาคอลูมิเนียมขนาดเล็กที่ อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดิน หายใจได้ (Aluminum Oxide)	- ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับ เสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการ ทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีว อนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และค่า Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2568 ไม่ได้ทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่ เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูป อลูมิเนียมแท่ง เนื่องจากไม่เปิดใช้งาน	-	-

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแพคเจอรिंग จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัว พนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)</b> - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 2 จุด โดย กำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลัก วิชาการและเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (HF1) • บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (HF2)  - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 2 จุด โดย กำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลัก วิชาการ และเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • พื้นที่กระบวนการผสมสี (V1) • พื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ (V2)	- ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)      - สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene)	- ปีละ 2 ครั้ง      - ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัด ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ ตรวจวัดบริเวณเตาหลอม No.3, No.4 เนื่องจาก ไม่ได้เปิดใช้งาน  - โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัด ความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560	-    -	-    -

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.3 สภาพแวดล้อมในการทำงานที่ตัว พนักงาน (Personal Sampling) (ต่อ)</b> - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานจำนวน 1 จุด โดย กำหนดจำนวนตัวอย่างให้ถูกต้องตามหลัก วิชาการ และเป็นไปตามมาตรฐาน NIOSH ได้แก่ • บริเวณเครื่องกลึง CNC (O1) - ตรวจวัดที่ตัวพนักงานทุกคนที่ได้สัมผัสเสียง ดังจำนวน 7 จุด ได้แก่ • บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 (N1) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม (N2) • บริเวณเครื่องกลึง CNC (N3) • บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี (N4) • บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม (N5) • บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 (N6) • บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง (N7)	- Oil Mist  - ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้าง ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ปีละ 2 ครั้ง  - ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัดพบว่า มี ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH  - โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ระหว่างวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการ ตรวจวัด พบว่า มีค่า TWA และ Lmax มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรม สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละ วัน พ.ศ. 2561 กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และค่า Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH ทั้งนี้ ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตา หลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม แท่ง เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน	-  -	-  -

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - พื้นที่โครงการ	- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรม การดับเพลิงเบื้องต้นจาก หน่วยงานที่ทางราชการกำหนด หรือยอมรับ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานของ โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการฝึกอบรมดับเพลิง ขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟซึ่งครั้ง ล่าสุดดำเนินการซ้อมเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 สำหรับการ ฝึกซ้อมไปประจำปี 2568 จะ ดำเนินการช่วงปลายปี	-	- ภาคผนวก ข-18 แผนฉุกเฉินสารเคมี และเพลิงไหม้
8.5 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - พื้นที่โครงการ	- รายงานผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบ ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการบันทึกการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบ ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้ งานอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก ข-22 รายงานสรุปผลการ ทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษา ระบบดับเพลิง



**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิโถลุมิเนียมแ่งและลัออลุมิเนียมอลลอย**  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแพคเจอริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.6 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ</b> - พื้นที่โครงการ	- รวบรวมและวิเคราะห์สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บความ เสียหายต่อทรัพย์สิน และการ แก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ พร้อมรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับ โรงงานและการทำงาน	- ทุก ครั้ง ที่ มี อุบัติเหตุ	- มีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ รวมถึงการศึกษาหา สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมี การจัดทำแผนปฏิบัติ พร้อมทั้งกำหนดความ รับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก ข-20 สถิติอุบัติเหตุ
<b>9. คมนาคมขนส่ง</b> - พื้นที่โครงการ - เส้นทางขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และ สารเคมี	- รวบรวมและวิเคราะห์สถิติการ เกิดอุบัติเหตุ สาเหตุพร้อม แนวทางในการจัดการแก้ไข ปัญหาที่อาจเกิดขึ้นจากการ ขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และ สารเคมี เช่น กรณีเกิดอุบัติเหตุ ตามท้องถนนต่าง ๆ เป็นต้น	- สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- มีการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ รวมถึงการศึกษาหา สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมี การจัดทำแผนปฏิบัติ พร้อมทั้งกำหนดความ รับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก ข-20 สถิติอุบัติเหตุ

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอูมเนียมแท่งและล่ออูมเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแพคเจอรัง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. เศรษฐกิจ-สังคม</b> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ  - คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ ใกล้เคียง และพื้นที่อ่อนไหวและ ชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบ พื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตาม แผนการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อ สังคม (CSR) และปรับปรุงแผนงาน CSRเพื่อให้เกิดมาจากความต้องการของ ชุมชน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อ สังคม (CSR) อย่างต่อเนื่อง โดยมีการ ปรับปรุงแผนงานจากความต้องการของ ชุมชน	-	- ภาคผนวก ข-23 แผนงานด้าน มวลชนสัมพันธ์
	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้ง สำรวจความคิดเห็นของคริวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถาน ประกอบการใกล้เคียง พื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็น ต้น และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสำรวจสภาพการเปลี่ยนแปลงที่ เกิดขึ้นปัญหาและความต้องการของชุมชน และคริวเรือนประชาชน ทั้งนี้การสุ่ม ตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและ สถิติ พร้อมทั้งให้แสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูลด้วย	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของ คริวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการใกล้เคียงพื้นที่อ่อนไหว ปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-29 ผลการสำรวจ สังคมเศรษฐกิจ และความคิดเห็น ของ ชุมชน ประจำปี 2567

**ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย  
ของ บริษัท นิว ไทย เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบ	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ทุกครั้งที่มีการ ร้องเรียน	- มีการรวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้ง แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบกา ร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-24 ขั้นตอนการรับ เรื่องร้องเรียน

### 3.3 การวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด มีวิธีการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมและการเปรียบเทียบกับมาตรฐานแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3.3.1

ตารางที่ 3.3.1 วิธีการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมและการเปรียบเทียบกับมาตรฐาน

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการวิเคราะห์/มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	TSP PM-10 NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub> WS & WD	<ul style="list-style-type: none"> <li>- US EPA 40 CFR/Gravimetric Method</li> <li>- US EPA 40 CFR/Gravimetric Method</li> <li>- Chemiluminescence Method</li> <li>- Fluorescence Method</li> <li>- Cup Anemometer and Anodized Aluminium Vane Method</li> <li>- อ้างอิง : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศโดยทั่วไป</li> <li>- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ</li> <li>- ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง</li> </ul>
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	Particulate NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub> Xylene Toluene Al HF	<ul style="list-style-type: none"> <li>- US.EPA Method 5/Isokinetic, Gravimetric Method</li> <li>- US.EPA Method 7E/Instrument Analyzer Method</li> <li>- US.EPA Method 6C/ Instrument Analyzer Method</li> <li>- US.EPA Method 18/Gas Chromatograph Method</li> <li>- US.EPA Method 18/Gas Chromatograph Method</li> <li>- US.EPA Method 29/Isokinetic, Digestion, ICP-OES Method</li> <li>- US.EPA Method 26/Absorption, IC Method</li> <li>- อ้างอิง : ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566</li> <li>- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549</li> <li>- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549</li> </ul>
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	Leq 24 hr L <sub>90</sub> L <sub>max</sub>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Integrated Sound Level Method</li> <li>- Integrated Sound Level Method</li> <li>- Integrated Sound Level Method</li> <li>- อ้างอิง : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป</li> <li>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548</li> </ul>

ตารางที่ 3.3.1 (ต่อ) วิธีการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมและการเปรียบเทียบมาตรฐาน

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการวิเคราะห์/มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	pH Conductivity TDS TSS Oil & Grease BOD Temperature COD	- Electrometric Method - Laboratory Method - Dried at 180°C - Dried at 103-105°C - Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method - 5-Days BOD Test - Laboratory and Field, Methods - Closed Reflux Titrimetric Method - อ้างอิง : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/6860 และ ฉบับที่ 029/6867 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	pH at 25°C VOC <sub>s</sub> - Toluene VOC <sub>s</sub> - Xylene	- Electrometric Method (SM 4500 B) - Purge and Trap/GC/MS (SM 6200 B) - Purge and Trap/GC/MS (SM 6200 B)
6. คุณภาพน้ำดื่ม	pH at 25°C Escherichia coli <sup>#</sup>	- Part 4500-H <sup>+</sup> B. - Part 9221 A-C, E, G, 9225 C-D
7. คุณภาพดิน	pH at 25°C VOC <sub>s</sub> - Toluene VOC <sub>s</sub> - Xylene	- Electrometric Method (SW-846 Method 9045D) - P&T, GC/MS (SW 846 Method 5035A and 8260A) - P&T, GC/MS (SW 846 Method 5035A and 8260A)
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ระดับเสียงในสถานประกอบการ	Leq 8 hr  Lmax	- IEC 61672/Integrated Sound Levdl Method - IEC 61672/Integrated Sound Levdl Method - อ้างอิง : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- ระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส	TWA	- IEC 61252/Noise Dosimeter - อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 - American Conference of Governmental Industrial Hygienists, ACGIH
- ค่าความร้อน	WBGT	- ACGIH/WBGT - อ้างอิง : กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2556 (ลักษณะงานปานกลาง) - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะสิ่งแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลักษณะงานปานกลาง)

### ตารางที่ 3.3.1 (ต่อ) วิธีการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมและการเปรียบเทียบมาตรฐาน

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการวิเคราะห์/มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ
- คุณภาพอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน	Aluminum  Oxide as FLuminum HF Xylene Toluene Oil Mist	- NIOSH 7300/ICP   - OSHA ID-110/ISE - NIOSH 1501/GC/FID - NIOSH 1501/GC/FID - OSHA ID-128Gravimeter - อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 - American Conference of Governmental Industrial Hygienists, ACGIH
9. ค่าความสว่างของแสงสว่าง	Light Intensity	- ACGIH  - อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561)

## 3.4 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

### 3.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ จำนวน 1 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดพนานิคม ระหว่างวันที่ 17-24 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ แสดงดังตารางที่ 3.4.1-1 และการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.1-1

จากผลการตรวจวัด พบว่า ปริมาณ TSP และ PM-10 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศโดยทั่วไป ปริมาณ NO<sub>2</sub> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป และปริมาณ SO<sub>2</sub> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

ตารางที่ 3.4.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM-10 (mg/m <sup>3</sup> )
1.	วัดพนานิคม	17-18/03/68	0.049	0.023
		18-19/03/68	0.073	0.033
		19-20/03/68	0.114	0.051
		20-21/03/68	0.112	0.055
		21-22/03/68	0.106	0.064
		22-23/03/68	0.114	0.057
		23-24/03/68	0.118	0.044
ค่าต่ำสุด			0.049	0.023
ค่าสูงสุด			0.118	0.064
ค่าเฉลี่ย			0.095	0.046
มาตรฐาน			0.049	0.023

พิกัด : 47P 0728666 UTM 14288824

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)(ค.ศ. 2004) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : สภาพแวดล้อมในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด

บริเวณวัดพนานิคม : บริเวณตั้งตรวจวัดเป็นลานดินมีรถเข้า-ออกตลอดวัน และบางวันมีฝนตกช่วงกลางวัน

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3.4.1-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด						
		วัดพิกานิคม						
		NO <sub>2</sub> (ppm)						
		17-18/03/68	18-19/03/68	19-20/03/68	20-21/03/68	21-22/03/68	22-23/03/68	23-24/03/68
1.	16:00-17:00	0.0018	0.0057	0.0037	0.0024	0.0033	0.0031	0.0035
2.	17:00-18:00	0.0044	0.0070	0.0031	0.0033	0.0042	0.0042	0.0033
3.	18:00-19:00	0.0043	0.0067	0.0027	0.0023	0.0031	0.0042	0.0045
4.	19:00-20:00	0.0036	0.0055	0.0029	0.0038	0.0042	0.0024	0.0042
5.	20:00-21:00	0.0036	0.0050	0.0040	0.0041	0.0035	0.0021	0.0038
6.	21:00-22:00	0.0049	0.0053	0.0033	0.0052	0.0029	0.0018	0.0027
7.	22:00-23:00	0.0030	0.0032	0.0027	0.0022	0.0022	0.0019	0.0024
8.	23:00-00:00	0.0034	0.0032	0.0022	0.0023	0.0021	0.0024	0.0022
9.	00:00-01:00	0.0036	0.0029	0.0021	0.0021	0.0020	0.0024	0.0023
10.	01:00-02:00	0.0034	0.0030	0.0023	0.0021	0.0021	0.0026	0.0021
11.	02:00-03:00	0.0034	0.0030	0.0022	0.0022	0.0020	0.0024	0.0021
12.	03:00-04:00	0.0036	0.0034	0.0021	0.0021	0.0021	0.0024	0.0026
13.	04:00-05:00	0.0038	0.0033	0.0026	0.0022	0.0021	0.0026	0.0024
14.	05:00-06:00	0.0039	0.0030	0.0022	0.0025	0.0021	0.0025	0.0020
15.	06:00-07:00	0.0034	0.0028	0.0022	0.0026	0.0021	0.0025	0.0021
16.	07:00-08:00	0.0035	0.0029	0.0024	0.0029	0.0019	0.0024	0.0022
17.	08:00-09:00	0.0032	0.0029	0.0022	0.0028	0.0020	0.0026	0.0019
18.	09:00-10:00	0.0030	0.0026	0.0022	0.0026	0.0023	0.0028	0.0018
19.	10:00-11:00	0.0027	0.0029	0.0026	0.0026	0.0022	0.0040	0.0024
20.	11:00-12:00	0.0032	0.0042	0.0032	0.0032	0.0023	0.0044	0.0031
21.	12:00-13:00	0.0039	0.0012	0.0065	0.0035	0.0030	0.0034	0.0016
22.	13:00-14:00	0.0034	0.0026	0.0059	0.0029	0.0033	0.0025	0.0017
23.	14:00-15:00	0.0061	0.0025	0.0051	0.0059	0.0036	0.0076	0.0018
24.	15:00-16:00	0.0066	0.0023	0.0054	0.0048	0.0042	0.0064	0.0019
ค่าต่ำสุด		0.0018	0.0012	0.0021	0.0021	0.0019	0.0018	0.0016
ค่าสูงสุด		0.0066	0.0070	0.0065	0.0059	0.0042	0.0076	0.0045
ค่าเฉลี่ย		0.0037	0.0036	0.0032	0.0030	0.0027	0.0032	0.0025
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>		0.17						

พิกัด : 47P 0728666 UTM 14288824

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.1-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด						
		วัดพิกณิกม						
		SO <sub>2</sub> (ppm)						
		17-18/03/68	18-19/03/68	19-20/03/68	20-21/03/68	21-22/03/68	22-23/03/68	23-24/03/68
1.	16:00-17:00	0.0012	0.0017	0.0018	0.0010	0.0013	0.0013	0.0019
2.	17:00-18:00	0.0012	0.0013	0.0016	0.0013	0.0013	0.0015	0.0024
3.	18:00-19:00	0.0012	0.0013	0.0021	0.0008	0.0015	0.0015	0.0018
4.	19:00-20:00	0.0012	0.0014	0.0020	0.0009	0.0012	0.0017	0.0016
5.	20:00-21:00	0.0012	0.0008	0.0022	0.0009	0.0013	0.0014	0.0014
6.	21:00-22:00	0.0012	0.0007	0.0019	0.0009	0.0011	0.0013	0.0015
7.	22:00-23:00	0.0010	0.0014	0.0018	0.0011	0.0010	0.0015	0.0016
8.	23:00-00:00	0.0014	0.0020	0.0019	0.0010	0.0010	0.0016	0.0016
9.	00:00-01:00	0.0016	0.0011	0.0020	0.0010	0.0011	0.0017	0.0015
10.	01:00-02:00	0.0016	0.0015	0.0018	0.0011	0.0012	0.0013	0.0016
11.	02:00-03:00	0.0014	0.0016	0.0020	0.0009	0.0011	0.0017	0.0017
12.	03:00-04:00	0.0012	0.0016	0.0022	0.0014	0.0012	0.0023	0.0017
13.	04:00-05:00	0.0013	0.0018	0.0021	0.0016	0.0016	0.0021	0.0021
14.	05:00-06:00	0.0012	0.0015	0.0018	0.0015	0.0017	0.0017	0.0021
15.	06:00-07:00	0.0015	0.0017	0.0026	0.0020	0.0018	0.0020	0.0019
16.	07:00-08:00	0.0017	0.0026	0.0012	0.0016	0.0019	0.0020	0.0020
17.	08:00-09:00	0.0011	0.0030	0.0012	0.0018	0.0017	0.0019	0.0024
18.	09:00-10:00	0.0011	0.0032	0.0011	0.0017	0.0016	0.0018	0.0021
19.	10:00-11:00	0.0010	0.0030	0.0015	0.0019	0.0016	0.0018	0.0021
20.	11:00-12:00	0.0010	0.0024	0.0013	0.0018	0.0016	0.0017	0.0020
21.	12:00-13:00	0.0011	0.0020	0.0012	0.0023	0.0016	0.0017	0.0020
22.	13:00-14:00	0.0010	0.0015	0.0013	0.0018	0.0015	0.0015	0.0018
23.	14:00-15:00	0.0018	0.0015	0.0016	0.0012	0.0016	0.0017	0.0018
24.	15:00-16:00	0.0019	0.0017	0.0011	0.0013	0.0016	0.0020	0.0017
ค่าต่ำสุด		0.0010	0.0007	0.0011	0.0008	0.0010	0.0013	0.0014
ค่าสูงสุด		0.0019	0.0032	0.0026	0.0023	0.0019	0.0023	0.0024
ค่าเฉลี่ย		0.0013	0.0018	0.0017	0.0014	0.0014	0.0017	0.0018
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>		0.30						

พิกัด : 47P 0728666 UTM 14288824

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



วัดพนานิคม

รูปที่ 3.4.1-1 การวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

### 3.4.2 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

โครงการดำเนินการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมของโครงการ จำนวน 1 สถานี บริเวณวัดพนานิคม ระหว่างวันที่ 17-24 มีนาคม 2568 จากผลการตรวจวัด พบว่า ความเร็วลม มีค่าระหว่าง 0.0-1.3 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่องเท่ากับ 0.2 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 64.29 เป็นลมเฉลี่ยคิดเป็นร้อยละ 8.93 และลมเบาคิดเป็นร้อยละ 26.79 ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.2-1 ผังแสดงความเร็วลมและทิศทางลมดังรูปที่ 3.4.2-1

ตารางที่ 3.4.2-1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

อันดับ	เวลา	วัดพนานิคม													
		17-18/03/68		18-19/03/68		19-20/03/68		20-21/03/68		21-22/03/68		22-23/03/68		23-24/03/68	
		WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
1.	16:00-17:00	0.0	E	0.9	SSE	0.9	NE	0.4	NE	0.4	NE	0.4	NW	1.3	SE
2.	17:00-18:00	0.0	E	0.4	SE	0.4	NE	0.4	NE	0.4	NE	0.4	NE	0.9	SE
3.	18:00-19:00	0.0	E	0.0	SSE	0.0	NE	0.0	NE	0.0	NE	0.4	NNE	0.4	SSE
4.	19:00-20:00	0.0	E	0.0	SSE	0.0	ENE	0.0	NE	0.0	NNE	0.0	NE	0.0	ESE
5.	20:00-21:00	0.0	E	0.0	ESE	0.0	ENE	0.0	NE	0.0	NNE	0.0	NE	0.0	ESE
6.	21:00-22:00	0.0	ENE	0.0	ENE	0.0	ENE	0.0	NE	0.0	NNE	0.0	ESE	0.0	SE
7.	22:00-23:00	0.0	ENE	0.0	ENE	0.0	ENE	0.0	SE	0.0	NNE	0.0	ESE	0.0	SE
8.	23:00-00:00	0.0	ENE	0.0	ENE	0.0	SW	0.0	SE	0.0	NNE	0.0	ESE	0.0	SE
9.	00:00-01:00	0.0	ENE	0.0	ENE	0.0	ESE	0.0	NNE	0.0	WSW	0.0	ESE	0.0	SE
10.	01:00-02:00	0.0	ENE	0.0	NE	0.4	SE	0.0	WNW	0.0	SE	0.0	ESE	0.0	SE
11.	02:00-03:00	0.0	ENE	0.0	NNE	0.0	SE	0.0	SE	0.0	ESE	0.0	ESE	0.0	SE
12.	03:00-04:00	0.0	ENE	0.0	ENE	0.0	SE	0.0	ESE	0.0	E	0.0	ESE	0.0	SE
13.	04:00-05:00	0.0	ENE	0.0	NE	0.0	ESE	0.0	ESE	0.0	ESE	0.0	ESE	0.0	SE
14.	05:00-06:00	0.0	ENE	0.0	NE	0.0	ESE	0.0	WNW	0.0	NW	0.0	ESE	0.0	NE
15.	06:00-07:00	0.0	ENE	0.0	NE	0.0	SE	0.0	SE	0.0	WNW	0.0	ESE	0.0	NE
16.	07:00-08:00	0.0	ENE	0.0	NW	0.4	ESE	0.4	ESE	0.0	ESE	0.0	ESE	0.0	E
17.	08:00-09:00	0.0	ENE	0.4	ESE	0.4	E	0.4	ESE	0.4	E	0.0	ESE	0.4	SE
18.	09:00-10:00	0.0	ENE	0.4	ESE	0.9	SE	0.4	E	0.4	NE	0.0	ESE	0.4	ESE
19.	10:00-11:00	0.4	E	0.4	NE	0.9	NE	0.9	NW	0.4	NW	0.4	NE	0.4	ENE
20.	11:00-12:00	0.4	ESE	0.4	NE	0.9	ESE	0.4	E	0.4	NW	0.4	NE	0.9	NW
21.	12:00-13:00	0.4	NNE	0.9	ENE	0.9	ESE	0.9	NW	0.4	NE	0.4	E	0.4	NE

ตารางที่ 3.4.2-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

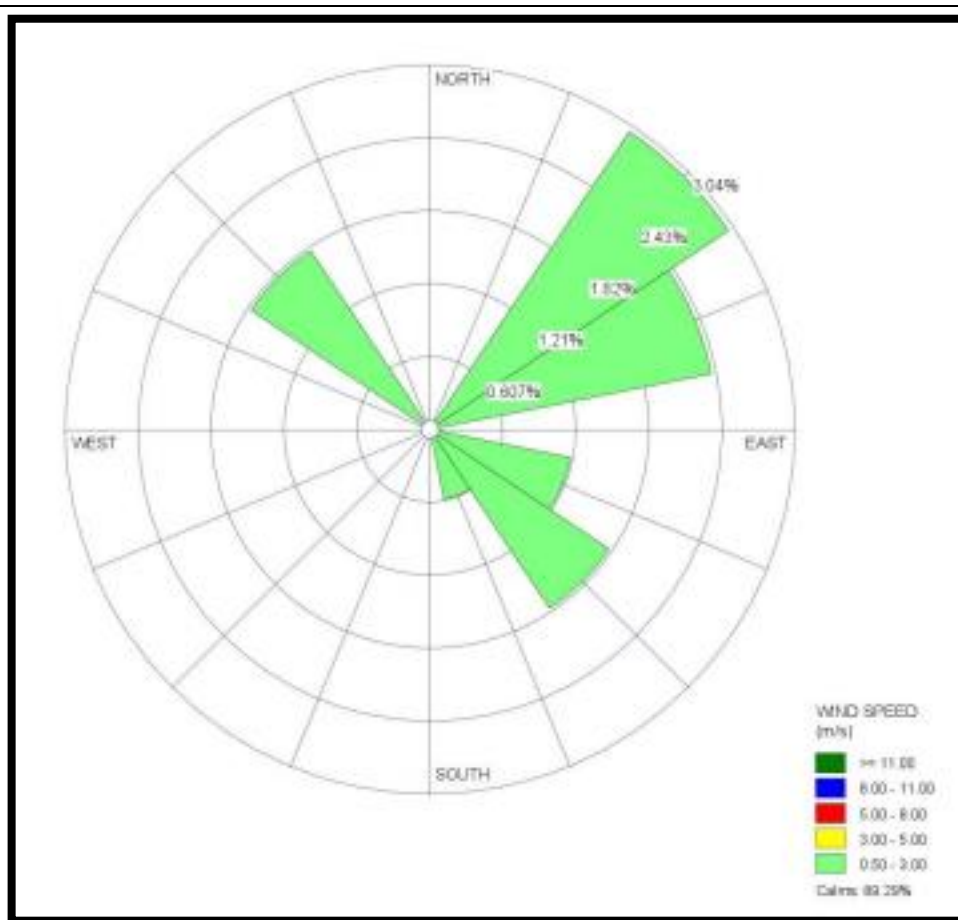
อันดับ	เวลา	วัดพิกัด													
		17-18/03/68		18-19/03/68		19-20/03/68		20-21/03/68		21-22/03/68		22-23/03/68		23-24/03/68	
		WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD	WS	WD
22.	13:00-14:00	0.4	NW	0.4	NE	0.9	ENE	0.4	NE	0.4	NE	0.4	E	0.9	ENE
23.	14:00-15:00	0.4	SE	0.9	ENE	0.9	NE	0.9	NE	0.4	NE	0.4	ENE	0.4	NE
24.	15:00-16:00	0.4	SE	0.4	ENE	0.4	NE	0.4	NE	0.4	NW	0.4	SSE	0.9	NE
ค่าเฉลี่ย		0.1	-	0.2	-	0.3	-	0.2	-	0.2	-	0.2	-	0.3	-

พิกัด : 47P 0728666 UTM 14288824

หมายเหตุ : ความเร็วลม (WS) = เมตร/วินาที

ทิศทางลม (WD)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 3.4.2-1 แสดงความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างวันที่ 17-24 มีนาคม 2568

### 3.4.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ประกอบด้วย ปล่องเตาหลอม ปล่องหม้อน้ำ/ปล่องเตาอบ ปล่องพ่นสี และปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง รวมเป็นจำนวน 20 ปล่อง ผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.4.3-1 และการตรวจวัดดังรูปที่ 3.4.3-1 รายละเอียดดังนี้

#### 1) คุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาหลอม No. 1 (S1) และปล่องเตาหลอม No. 2 (S19) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ฟูมอลูมิเนียม (Al) และ ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ผลการตรวจวัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 2 ปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 รวมถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

#### 2) คุณภาพอากาศจากปล่องหม้อน้ำ/ปล่องเตาอบ

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องหม้อน้ำ/ปล่องเตาอบ จำนวน 11 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบกระบวนการรีดล้อ (S2) ปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 1 (S3) ปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 2 (S4) ปล่องเตาอบห้องพ่นสีผิว No. 1 (S5) ปล่องเตาอบห้องพ่นสีผิว No. 2 (S6) ปล่องเตาอบสีฝุ่น No. 1 (S7) ปล่องเตาอบสีฝุ่น No. 2 (S8) ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12) ปล่องหม้อน้ำ (S13) ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14) และปล่องเตาอบโรตารีแยกเศษโลหะ (S18) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) ผลการตรวจวัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 8 ปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 รวมถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัด จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบกระบวนการรีดล้อ (S2) และปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 2 (S4) เนื่องจากยังไม่ได้ติดตั้งปล่อง และปล่องเตาอบโรตารีแยกเศษโลหะ (S18) เนื่องจากยกเลิกเครื่องจักร

#### 3) คุณภาพอากาศจากปล่องพ่นสี

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องพ่นสี จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 1 (S9) ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 2 (S10) และปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 3 (S11) เพื่อหาปริมาณโซลิน และ โทลูอิน ผลการตรวจวัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 3 ปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

#### 4) คุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่องถูกรองจุดขัดละเอียด (S15) ปล่องเครื่องคัดแยกขนาด (S16) ปล่องเครื่องขัดผิว (S17) และ ปล่องเครื่องปั่นบดกากตะกอน (S20) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ผลการตรวจวัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 2 ปล่องมีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 รวมถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเครื่องคัดแยกขนาด (S16) ปล่องเครื่องขัดผิว (S17) เนื่องจากไม่มีการผลิต

ตารางที่ 3.4.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาหลอม No. 1 (S1)		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	03/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	20.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.80		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	116.80		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	758.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	13.08		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	17,228.54		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	4.61		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	17.85		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	1.78		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	3.6393	0.0174 (g/s)	9.24	0.055 (g/s)	240
12.	SO <sub>2</sub>	ppm	<0.40	<0.0040 (g/s)	3.00	0.050 (g/s)	60
13.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	3.00	0.0270 (g/s)	4.5	0.047 (g/s)	200
14.	Al	mg/Nm <sup>3</sup>	0.312	0.0015 (g/s)	2.00	-	-
15.	HF	mg/Nm <sup>3</sup>	0.073	0.0003 (g/s)	1.00	-	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด,  
Al, HF วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาหลอม No. 2 (S19)		(1)		(2)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	03/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	20.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	Ø 2.10		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	109.60		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	758.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	5.52		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	44,424.0		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	3.56		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	19.84		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	0.65		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	1.9305	0.0238 (g/s)	10.47	0.055 (g/s)	240
12.	SO <sub>2</sub>	ppm	<0.40	<0.0040 (g/s)	3.00	0.050 (g/s)	60
13.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	4.00	0.0928 (g/s)	4.5	0.047 (g/s)	200
14.	Al	mg/Nm <sup>3</sup>	0.014	0.0002 (g/s)	2.00	-	-
15.	HF	mg/Nm <sup>3</sup>	0.037	0.0005 (g/s)	1.00	-	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด,  
Al, HF วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว				
			No.1		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/0668		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	11.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	0.30 x 0.30		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	75.00		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	747.00		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	5.30		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	1,096.36		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	3.45		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	18.65		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	1.32		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	2.5764	0.0008 (g/s)	5.00	0.001 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	4.80	0.0027 (g/s)	10.00	0.005 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	<0.40	<0.0040 (g/s)	3.00	0.002 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด



ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว				
			No.2		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	11.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	0.30 x 0.30		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	76.30		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	747.441		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	6.50		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	1,341.99		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	3.24		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	18.24		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	1.71		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	1.5318	0.0006 (g/s)	5.00	0.001 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	5.00	0.0035 (g/s)	10.00	0.005 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	<0.40	<0.0040 (g/s)	3.00	0.002 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ				
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	19.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	0.60 x 0.60		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	154.30		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	746.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	3.22		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	2,133.50		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	5.04		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	15.70		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	2.85		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	3.99	0.0024 (g/s)	5.00	0.003 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	6.30	0.0070 (g/s)	10.00	0.012 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	1.00	0.0015 (g/s)	3.00	0.005 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ				
			ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	19.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	0.60 x 0.60		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	182.0		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	746.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	3.03		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	1,901.45		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	4.25		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	17.11		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	2.22		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	3.4878	0.0018 (g/s)	5.00	0.003 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	7.70	0.0077 (g/s)	10.00	0.012 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	<0.40	<0.0040 (g/s)	3.00	0.005 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการบริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ				
			ปล่องเตาอบสีน้ำ		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	15.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	0.60 x 0.60		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	148.60		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	746.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	4.12		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	2,799.74		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	3.81		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	15.21		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	3.31		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	2.0735	0.0016 (g/s)	5.00	0.003 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	8.20	0.0119 (g/s)	10.00	0.012 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	1.00	0.0020 (g/s)	3.00	0.005 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องหม้อน้ำ		(1)		(2)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	19.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.40		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	109.30		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	746.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	3.90		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	1,299.17		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	3.76		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	7.67		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	7.56		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	1.9154	0.0007 (g/s)	5.00	0.001 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	5.50	0.0037 (g/s)	10.00	0.004 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	2.00	0.0019 (g/s)	3.00	0.002 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)	
			ปล่องพ่นสี			
			ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No. 1		(1)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	13.00		-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	1.30 x 0.65		-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(2)</sup>	°C	35.00		-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(2)</sup>	mm.Hg	746.632		-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(2)</sup>	m/s	20.01		-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(3)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	87,805.53		-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup> สภาวะแห้ง	%	20.00		-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup> สภาวะแห้ง	%	<0.10		-	-
10.	Xylene <sup>(4)</sup>	ppm	2.183	0.2311 (g/s)	10.00	200
11.	Toluene <sup>(4)</sup>	ppm	5.456	0.5014 (g/s)	10.00	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(2)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(3)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด) แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

<sup>(4)</sup> ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)	
			ปล่องพ่นสี			
			ปล่องห้องพ่นสี No.2		(1)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	21.00		-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	1.05 x 0.90		-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(2)</sup>	°C	36.00		-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(2)</sup>	mm.Hg	746.485		-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(2)</sup>	m/s	19.42		-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(3)</sup>	Nm <sup>3</sup> /s	55,319.31		-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup> สภาวะแห้ง	%	20.00		-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup> สภาวะแห้ง	%	<0.10		-	-
10.	Xylene <sup>(4)</sup>	ppm	8.669	0.5783 (g/s)	10.00	200
11.	Toluene <sup>(4)</sup>	ppm	7.218	0.4182 (g/s)	10.00	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(2)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(3)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซลันติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซลันติฟิค จำกัด

<sup>(4)</sup> ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)	
			ปล่องพ่นสี			
			ปล่องห้องพ่นสี No.3		(1)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	21.00		-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	1.05 x 0.90		-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(2)</sup>	°C	34.00		-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(2)</sup>	m/s	19.67		-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(2)</sup>	mm.Hg	746.559		-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(3)</sup>	Nm <sup>3</sup> /s	56,452.76		-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup> สภาวะแห้ง	%	20.00		-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup> สภาวะแห้ง	%	<0.10		-	-
10.	Xylene <sup>(4)</sup>	ppm	0.990	0.0674 (g/s)	10.00	200
11.	Toluene <sup>(4)</sup>	ppm	0.210	0.0124 (g/s)	10.00	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(2)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(3)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

<sup>(4)</sup> ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244



ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องปั่นบดกากตะกอน อลูมิเนียม				
					(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	04/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	20.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	Ø 2.10		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	41.00		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	758.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	2.23		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	25,551.19		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	3.17		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	19.90		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	1.00		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	4.1720	0.0296 (g/s)	7.79	0.0052 (g/s)	240

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ				
			ปล่องเตาอบชุด No.1		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	05/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	20.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.40		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	185.50		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	746.412		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	5.06		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	1,392.55		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	4.62		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	6.64		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	7.64		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	2.5385	0.0010 (g/s)	5.00	0.002 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	8.80	0.0065 (g/s)	10.00	0.009 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	<0.40	<0.0040 (g/s)	3.00	0.004 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ				
			ปล่องเตาอบแม่พิมพ์		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	05/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	15.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.40		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	357.00		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	746.853		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	4.57		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	892.15		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	7.21		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	9.42		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	1.32		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	3.40	0.0008 (g/s)	5.00	0.001 (g/s)	320
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	4.00	0.0019 (g/s)	10.00	0.003 (g/s)	200
13.	SO <sub>2</sub>	ppm	<0.40	<0.0040 (g/s)	3.00	0.001 (g/s)	60

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

<sup>(4)</sup> ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ตารางที่ 3.4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องถูกรองจุดขัดละเอียด		(1)	(2)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	05/06/68		-	-	-
2.	ความสูงปล่อง	m	20.00		-	-	-
3.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.70		-	-	-
4.	อุณหภูมิ <sup>(3)</sup>	°C	38.00		-	-	-
5.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(3)</sup>	mm.Hg	758.485		-	-	-
6.	ความเร็วก๊าซ <sup>(3)</sup>	m/s	14.92		-	-	-
7.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(4)</sup>	Nm <sup>3</sup> /hr	19,147.59		-	-	-
8.	ความชื้น <sup>(3)</sup>	%	3.06		-	-	-
9.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	20.00		-	-	-
10.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(3)</sup> สภาวะแห้ง	%	1.00		-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm <sup>3</sup>	3.6139	0.0192 (g/s)	10	0.055 (g/s)	240

มาตรฐาน : (1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอัลลอย บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ค.ศ. 2006)

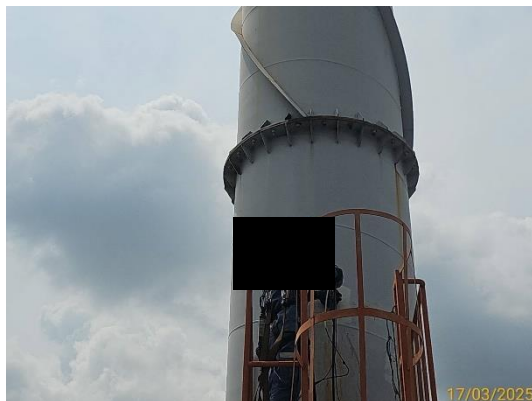
หมายเหตุ : (3) สถานะการตรวจวัดที่ปล่องระบาย

(4) ผลการตรวจวัดอ้างอิงสถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบปิด)

แหล่งกำเนิดความร้อน : ก๊าซธรรมชาติ (NG)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอส.พี.เจ. โซแอนติฟิค จำกัด



ปล่องเตาหลอม No.1







ปล่องเตาหลอม No.2

รูปที่ 3.4.3-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

 <p>ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1</p>	 <p>ปล่องเตาอบแม่พิมพ์</p>
 <p>ปล่องเตาอบสีน้ำ</p>	 <p>ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1</p>
 <p>ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2</p>	 <p>ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1</p>
<p>รูปที่ 3.4.3-1 (ต่อ) การวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</p>	



 <p>ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2</p>	 <p>ปล่องถุงกรองจุดขัดละเอียด</p>
 <p>ปล่องหม้อน้ำ</p>	 <p>ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1</p>
 <p>ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2</p>	 <p>ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3</p>
<p>รูปที่ 3.4.3-1 (ต่อ) การวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</p>	

#### 3.4.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการมีแผนดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ ถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อหาปริมาณค่าความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ การนำไฟฟ้า ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย บีโอดี ซีโอดี น้ำมันและไขมัน ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.4-1 และตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.4-1

ตารางที่ 3.4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ถึงพิกัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป						
			24/01/68	07/02/68	05/03/68	01/04/68	26/05/68	09/06/68	
1	Temperature	°C	28.9	30.5	33.4	30.9	32.6	32.7	45
2	pH	-	6.69	7.39	7.67	6.76	7.53	6.87	5.5-9.0
3	Conductivity	µs/cm	975	1,554	1,623	1,835	1,950	1,598	-
4	TSS	mg/L	21.3	13.6	180.1	14.6	7.0	7.8	200
5	TDS	mg/L	483	900	893	1,010	976	918	3,000
6	BOD	mg/L	8.7	2.7	53.0	9.8	3.1	4.3	500
7	COD	mg/L	80	25	208	99	37	46	750
8	Oil & Grease	mg/L	3.1	1.6	4.7	1.4	2.1	1.4	10

พิกัด : 47P 0729178 UTM 1430514

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริกาที่กำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.4-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี						
			24/01/68	07/02/68	05/03/68	01/04/68	26/05/68	09/06/68	
1	Temperature	°C	31.2	29.6	33.4	31.6	31.4	33.5	45
2	pH	-	6.19	7.43	7.53	6.99	7.75	6.90	5.5-9.0
3	Conductivity	µs/cm	1,768	2,348	858	1,815	776	965	-
4	TSS	mg/L	35.8	7.3	12.6	5.5	9.0	18.6	200
5	TDS	mg/L	972	1,429	428	1,002	428	511	3,000
6	BOD	mg/L	117.0	31.0	8.1	7.8	4.4	47.0	500
7	COD	mg/L	380	133	78	76	42	191	750
8	Oil & Grease	mg/L	7.0	3.3	2.2	1.5	0.8	8.6	10

พิกัด : 47P 0729168 UTM 1430526

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/6860 และฉบับที่ 029/6867 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริกาที่กำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด





### 3.4.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการมีแผนดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศเหนือของโครงการ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันออกของโครงการ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศใต้ของโครงการ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันตกของโครงการ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง เพื่อหาปริมาณ ไซลิค โทลูอิน และแมงกานีส ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ.2559) เรื่อง หลักเกณฑ์มาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ทั้งนี้ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ทำการตรวจวัดแมงกานีส ซึ่งจะขอรายงานผลการตรวจวัดในช่วงปลายปี ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.5-1 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.5-1

ตารางที่ 3.4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

รายการ/พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด				เกณฑ์ <sup>(1)</sup>
		06/06/68				
		บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศเหนือของโครงการ	บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันออกของโครงการ	บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศใต้ของโครงการ	บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันตกของโครงการ	
pH at 25°C	-	7.28	7.58	7.48	7.45	6.5-9.2 <sup>(2)</sup>
VOC <sub>s</sub> - Toluene	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	5.0
- Xylene	mg/L	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	24

ที่มา : (1) ประกาศประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ.2559) เรื่อง หลักเกณฑ์มาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน  
(2) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อก่อนน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อเหนือน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

หมายเหตุ : วิธีมาตรฐานสำหรับการตรวจสอบน้ำและน้ำเสีย APHA, AWWA, WEF ฉบับที่ 24 ปี 2023



รูปที่ 3.4.5-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

#### 3.4.6 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

โครงการมีแผนดำเนินการตรวจวัดคุณภาพดิน จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศเหนือของโครงการ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันออกของโครงการ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศใต้ของโครงการ บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันตกของโครงการ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง เพื่อหาปริมาณ ไส้หิน โทลูอิน และแอมโมเนียส ผลการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) เรื่อง หลักเกณฑ์มาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ทั้งนี้ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ทำการตรวจวัดแอมโมเนียส ซึ่งจะขอรายงานผลการตรวจวัดในช่วงปลายปี ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.6-1 การตรวจวัดแสดงดัง รูปที่ 3.4.6-1



รูปที่ 3.4.6-1 การตรวจวัดคุณภาพดิน

### ตารางที่ 3.4.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

รายการ/ พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด				เกณฑ์ <sup>(1)</sup>	เกณฑ์ <sup>(2)</sup>
		06/06/68					
		บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศเหนือของโครงการ	บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันออกของโครงการ	บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศใต้ของโครงการ	บ่อสังเกตการณ์ที่อยู่ด้านทิศตะวันตกของโครงการ		
pH at 25 <sup>o</sup> C	-	7.21	7.46	7.44	8.13	-	-
VOC <sub>s</sub> - Toluene	mg/kg (dry weight)	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	520	40, 140
- Xylene	mg/kg (dry weight)	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	210	2,478

ที่มา : <sup>(1)</sup> ประกาศประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (2559) (พ.ศ.2559) เรื่อง หลักเกณฑ์มาตรฐานการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

<sup>(2)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (2564) (พ.ศ. 2564) เรื่อง คุณภาพดินที่ใช้ในกิจการพาณิชย์กรรม/เกษตรกรรม และกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์

หมายเหตุ : <sup>(3)</sup> U.S.Environmental Protection Agency TEST METHOD: SW 846 Manual

### 3.4.7 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

#### 1) ระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ระหว่างวันที่ 17-24 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.7-1 และ ตารางที่ 3.4.7-2 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.7-1

จากผลการตรวจวัด พบว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}$  24 hr) และค่าระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 สำหรับค่า  $L_{90}$  ไม่สามารถเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานได้ เนื่องจากไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 3.4.7-1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))				
			Leq 24 hr		Lmax		L <sub>90</sub>
			ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด
1.	ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	17-24/03/68	58.8-60.7	59.8	67.8-73.5	70.0	56.2-60.9
2.	ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	17-24/03/68	56.3-61.1	59.0	80.9-91.6	85.1	47.0-58.9
3.	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	17-24/03/68	56.6-61.2	59.0	67.5-79.5	74.3	42.3-62.4
4.	ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	17-24/03/68	54.9-62.1	59.2	76.5-94.7	86.0	42.3-66.1
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>			70		115		-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 3.4.7-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ											
		17-18/03/68			18-19/03/68			19-20/03/68			20-21/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	61.7	64.1	60.9	60.5	65.5	59.8	60.3	62.6	59.7	60.0	62.0	59.3
2.	14.00-15.00	61.7	63.4	60.9	60.5	61.9	59.9	60.6	65.8	60.0	59.7	63.9	59.1
3.	15.00-16.00	61.6	64.2	60.9	60.4	62.1	59.8	60.9	64.8	60.2	59.9	62.0	59.3
4.	16.00-17.00	61.5	65.1	60.8	60.5	61.8	60.0	61.7	73.5	60.6	60.0	67.1	59.3
5.	17.00-18.00	61.2	64.3	60.5	60.6	67.8	59.9	61.4	69.3	60.6	60.0	68.2	59.1
6.	18.00-19.00	60.9	67.8	60.2	58.8	61.6	58.0	59.1	60.4	58.5	57.9	61.8	57.1
7.	19.00-20.00	60.7	62.9	60.0	58.8	60.5	58.1	59.2	63.6	58.7	57.6	59.2	56.8
8.	20.00-21.00	60.6	63.4	59.9	58.6	61.9	58.1	59.4	61.5	58.8	57.7	59.4	57.1
9.	21.00-22.00	60.4	65.5	59.8	58.8	60.1	58.2	59.4	61.5	58.8	57.8	63.8	56.9
10.	22.00-23.00	60.8	64.0	60.2	59.1	60.6	58.4	59.7	68.7	58.6	57.8	71.0	56.8
11.	23.00-00.00	60.3	62.1	59.6	58.8	61.2	58.1	58.9	61.4	58.3	58.0	61.8	57.2
12.	00.00-01.00	60.4	63.1	59.8	58.7	61.5	58.1	58.5	61.9	57.8	57.4	62.5	56.7
13.	01.00-02.00	60.0	62.3	59.3	58.9	62.5	58.1	58.8	61.9	58.0	57.8	60.6	57.0
14.	02.00-03.00	60.1	67.8	59.5	58.8	62.4	58.1	58.4	63.1	57.6	57.1	59.1	56.5
15.	03.00-04.00	60.1	64.1	59.5	58.3	60.0	57.7	58.3	66.6	57.4	57.4	70.8	56.4
16.	04.00-05.00	60.1	63.1	59.5	60.4	63.3	59.8	58.1	66.3	57.4	57.1	64.9	56.5
17.	05.00-06.00	60.1	63.1	59.4	60.8	67.4	60.0	60.2	63.0	59.4	57.1	63.1	56.2
18.	06.00-07.00	60.2	67.1	59.5	60.7	63.9	60.0	60.0	64.0	59.2	57.0	58.3	56.5
19.	07.00-08.00	60.5	64.8	59.9	60.7	65.0	60.1	59.6	67.9	58.9	59.3	63.4	58.7
20.	08.00-09.00	60.4	65.7	59.8	60.9	65.1	60.1	59.8	66.7	59.1	59.5	64.3	58.8
21.	09.00-10.00	60.5	64.2	59.8	60.7	63.0	60.1	59.9	65.1	59.2	60.1	63.0	59.5
22.	10.00-11.00	60.5	64.5	59.8	60.6	63.2	60.0	60.2	65.0	59.4	60.2	63.5	59.5
23.	11.00-12.00	60.5	62.9	59.9	60.6	63.5	60.1	59.9	62.9	59.2	60.3	63.3	59.6
24.	12.00-13.00	60.5	64.7	59.9	60.6	65.5	59.9	59.6	61.5	59.0	59.9	63.2	59.2
Leq 24 hr		60.7	-	-	59.9	-	-	59.8	-	-	58.8	-	-
Lmax		-	67.8	-	-	67.8	-	-	73.5	-	-	71.0	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

ตารางที่ 3.4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ								
		21-22/03/68			22-23/03/68			23-24/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	59.7	62.1	59.1	60.0	62.8	59.4	61.0	62.5	60.5
2.	14.00-15.00	60.0	63.2	59.3	59.9	61.9	59.3	61.1	68.3	60.5
3.	15.00-16.00	59.9	63.4	59.2	60.0	67.8	59.3	61.0	65.2	60.5
4.	16.00-17.00	59.9	67.2	59.1	59.7	62.6	59.2	60.9	63.7	60.3
5.	17.00-18.00	60.0	64.3	59.3	59.9	66.1	59.3	60.9	63.8	60.4
6.	18.00-19.00	59.8	63.2	59.1	60.0	63.3	59.4	61.2	63.8	60.6
7.	19.00-20.00	59.8	62.6	59.1	56.9	59.9	56.3	59.2	60.7	58.3
8.	20.00-21.00	59.2	64.0	58.4	57.0	59.1	56.4	59.0	60.2	58.3
9.	21.00-22.00	59.4	61.7	58.7	56.8	59.8	56.2	59.4	62.4	58.6
10.	22.00-23.00	59.9	65.9	59.1	56.7	57.9	56.3	59.2	62.5	58.4
11.	23.00-00.00	60.4	64.8	59.6	56.9	62.8	56.3	58.9	60.8	58.4
12.	00.00-01.00	60.1	63.0	59.5	56.8	58.2	56.2	59.0	60.0	58.5
13.	01.00-02.00	59.8	63.6	59.1	57.5	58.9	56.5	58.8	62.1	58.2
14.	02.00-03.00	60.0	71.5	59.3	58.0	60.7	57.2	58.8	65.3	58.2
15.	03.00-04.00	60.0	68.0	59.3	58.5	64.7	57.8	59.1	61.4	58.5
16.	04.00-05.00	59.8	62.0	59.3	58.1	60.5	57.4	58.9	63.1	58.3
17.	05.00-06.00	59.7	61.0	59.2	58.3	60.2	57.7	58.8	64.8	58.1
18.	06.00-07.00	59.6	61.6	59.1	58.4	62.1	57.7	58.5	59.9	58.0
19.	07.00-08.00	59.5	63.4	58.9	61.1	70.4	60.6	60.6	63.6	60.0
20.	08.00-09.00	59.5	63.1	59.0	61.3	64.5	60.8	61.4	63.0	60.5
21.	09.00-10.00	59.7	63.0	59.0	61.4	63.4	60.9	61.4	65.2	60.7
22.	10.00-11.00	59.8	65.9	59.1	61.4	63.8	60.8	60.8	62.5	60.2
23.	11.00-12.00	59.6	62.7	59.0	61.4	63.8	60.8	61.6	64.1	60.8
24.	12.00-13.00	59.7	60.8	59.1	61.2	62.8	60.7	61.5	65.3	60.9
Leq 24 hr		59.8	-	-	59.4	-	-	60.2	-	-
Lmax		-	71.5	-	-	70.4	-	-	68.3	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-

พิกัด : 47P 0729292 UTM 1430520

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิทยาสงเคราะห์ จำกัด



ตารางที่ 3.4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้											
		17-18/03/68			18-19/03/68			19-20/03/68			20-21/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	54.1	70.0	47.0	60.7	76.6	57.1	57.3	63.8	54.0	60.6	75.0	55.0
2.	14.00-15.00	60.5	84.3	53.1	58.6	71.2	56.4	54.9	68.0	49.2	62.3	75.0	58.0
3.	15.00-16.00	56.0	65.7	53.6	59.9	70.5	57.1	54.1	63.4	49.6	60.5	75.0	57.8
4.	16.00-17.00	57.7	69.7	54.8	58.6	70.6	56.1	59.3	70.2	52.5	61.6	71.1	58.2
5.	17.00-18.00	63.7	81.9	57.1	58.5	71.9	55.8	63.1	78.8	55.9	61.2	70.0	58.4
6.	18.00-19.00	67.3	77.9	57.1	58.4	70.3	56.3	60.7	68.9	55.8	63.1	77.4	58.9
7.	19.00-20.00	61.1	69.3	56.8	58.4	68.6	55.6	56.1	69.5	50.8	60.8	73.1	57.0
8.	20.00-21.00	59.7	73.3	56.6	59.7	71.8	55.8	57.4	74.8	50.7	56.2	70.7	51.9
9.	21.00-22.00	56.4	67.4	50.6	61.0	74.9	56.1	55.9	62.9	53.3	52.6	66.3	49.1
10.	22.00-23.00	54.1	70.6	48.1	59.7	72.5	56.3	58.1	70.1	53.0	52.2	62.9	50.2
11.	23.00-00.00	52.4	61.7	47.3	61.5	80.2	56.6	57.0	69.3	52.5	53.0	63.9	50.1
12.	00.00-01.00	52.9	68.5	49.2	62.9	80.9	57.1	55.9	69.9	51.2	52.4	59.4	50.7
13.	01.00-02.00	53.1	75.1	49.3	62.2	78.5	56.6	54.3	62.6	51.8	54.5	70.7	51.3
14.	02.00-03.00	53.2	66.9	50.0	61.5	78.6	56.6	52.8	63.3	49.2	53.1	60.9	51.4
15.	03.00-04.00	52.6	65.1	49.9	59.0	71.5	56.2	53.3	63.2	50.8	53.8	70.6	49.3
16.	04.00-05.00	55.2	69.7	50.8	59.8	75.8	57.3	60.0	73.8	51.8	53.0	65.9	48.9
17.	05.00-06.00	56.5	69.4	52.2	61.7	73.3	58.2	58.4	79.6	50.8	51.0	59.1	47.7
18.	06.00-07.00	56.8	70.4	52.5	61.7	75.0	58.0	60.5	82.7	54.1	60.6	77.8	55.5
19.	07.00-08.00	55.8	63.5	52.6	62.3	72.3	57.5	58.5	74.3	52.1	62.7	76.9	58.3
20.	08.00-09.00	56.1	64.3	53.0	61.7	71.8	58.2	62.3	81.4	55.6	64.9	80.8	58.4
21.	09.00-10.00	57.3	71.7	53.5	60.9	72.5	56.4	61.6	80.5	53.7	65.8	80.3	58.8
22.	10.00-11.00	58.2	67.7	54.9	59.7	74.8	56.5	58.9	79.0	54.2	60.8	74.4	56.2
23.	11.00-12.00	58.8	67.5	55.9	60.5	76.0	55.7	59.7	75.5	55.7	65.9	86.1	55.4
24.	12.00-13.00	59.9	70.5	56.4	58.6	71.2	55.2	61.4	77.6	56.8	65.9	85.0	55.6
Leq 24 hr		59.0	-	-	60.5	-	-	58.9	-	-	61.1	-	-
Lmax		-	84.3	-	-	80.9	-	-	82.7	-	-	86.1	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

ตารางที่ 3.4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้								
		21-22/03/68			22-23/03/68			23-24/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	59.6	78.1	55.3	58.3	78.7	53.2	57.7	66.1	54.8
2.	14.00-15.00	62.8	86.5	55.1	66.6	83.6	54.0	60.1	69.6	54.8
3.	15.00-16.00	59.9	73.7	54.6	63.0	78.7	54.4	55.6	69.3	52.9
4.	16.00-17.00	50.2	57.2	47.2	62.2	81.9	54.3	56.0	73.2	51.8
5.	17.00-18.00	55.4	60.5	53.6	57.2	67.8	53.8	56.1	72.0	53.4
6.	18.00-19.00	54.1	57.3	52.4	59.3	73.1	53.2	54.7	77.8	51.9
7.	19.00-20.00	52.7	64.5	50.0	52.6	57.1	50.4	48.4	60.6	46.7
8.	20.00-21.00	53.4	58.4	51.6	49.5	60.0	47.9	49.1	58.1	47.1
9.	21.00-22.00	54.1	60.1	51.7	52.7	61.2	49.1	50.5	61.4	48.1
10.	22.00-23.00	51.5	56.0	48.9	53.0	56.8	50.9	51.1	63.7	48.9
11.	23.00-00.00	50.5	57.7	48.9	52.1	55.6	50.3	53.5	63.1	50.8
12.	00.00-01.00	51.9	55.4	50.7	52.3	55.7	50.7	57.3	72.3	47.5
13.	01.00-02.00	50.7	61.4	49.3	53.7	57.6	51.9	58.0	69.1	53.8
14.	02.00-03.00	53.6	59.8	51.2	55.0	64.8	52.6	56.3	65.2	53.3
15.	03.00-04.00	54.5	62.2	50.4	51.6	57.6	49.0	53.8	71.6	47.5
16.	04.00-05.00	52.2	58.3	49.2	52.7	57.7	50.9	52.3	60.7	50.9
17.	05.00-06.00	50.5	61.0	47.5	61.4	75.0	54.3	52.0	60.6	50.6
18.	06.00-07.00	51.9	56.6	50.5	58.6	74.2	52.1	52.0	59.3	50.5
19.	07.00-08.00	51.5	57.0	47.9	60.9	83.4	54.5	57.5	68.8	54.8
20.	08.00-09.00	57.4	67.2	54.1	62.4	73.8	57.5	58.8	68.1	55.6
21.	09.00-10.00	58.3	73.0	54.6	61.1	68.7	57.2	63.1	83.4	57.8
22.	10.00-11.00	56.9	65.6	53.9	61.6	77.9	56.3	65.0	91.6	56.3
23.	11.00-12.00	59.5	77.9	54.6	59.7	69.4	55.5	60.1	80.7	55.8
24.	12.00-13.00	58.8	73.9	54.5	58.5	68.5	55.5	58.6	73.4	53.9
Leq 24 hr		56.3	-	-	59.5	-	-	57.7	-	-
Lmax		-	86.5	-	-	83.6	-	-	91.6	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-

พิกัด : 47P 0729305 UTM 1430344

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก											
		17-18/03/68			18-19/03/68			19-20/03/68			20-21/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	63.3	67.3	62.4	62.1	65.8	61.3	61.9	66.4	60.7	66.3	76.5	55.2
2.	14.00-15.00	63.2	65.0	62.3	61.5	65.7	60.8	61.6	63.2	60.6	55.7	68.8	54.7
3.	15.00-16.00	62.9	64.8	61.9	61.9	63.8	61.2	61.6	67.4	60.3	68.1	74.1	55.0
4.	16.00-17.00	63.0	64.5	62.2	56.3	59.4	55.6	61.4	64.3	60.0	65.9	73.2	54.5
5.	17.00-18.00	63.0	67.2	62.3	56.5	58.9	55.7	61.8	64.5	60.6	56.4	62.6	54.8
6.	18.00-19.00	62.8	64.7	62.0	56.8	59.8	56.0	55.0	57.9	54.2	62.6	73.6	54.5
7.	19.00-20.00	62.5	64.0	61.8	56.6	61.2	55.7	54.9	57.1	54.1	54.0	56.6	53.1
8.	20.00-21.00	63.0	67.3	62.3	54.0	55.7	53.3	54.8	56.5	54.1	54.2	62.9	53.1
9.	21.00-22.00	56.1	58.3	55.4	54.4	58.0	53.6	55.6	57.6	54.8	54.1	62.1	53.0
10.	22.00-23.00	56.2	58.1	55.6	54.3	65.6	53.3	54.9	57.7	52.7	58.6	77.7	53.3
11.	23.00-00.00	56.4	58.1	55.6	54.1	55.9	53.4	53.0	55.9	52.1	54.9	65.3	52.9
12.	00.00-01.00	57.0	59.4	56.1	54.6	63.2	53.7	53.1	59.0	52.2	54.7	70.5	53.1
13.	01.00-02.00	57.5	62.0	56.7	54.9	57.2	54.1	53.2	55.9	52.3	54.1	64.8	52.7
14.	02.00-03.00	57.2	61.3	56.4	56.1	63.1	54.8	53.4	57.6	52.4	54.3	62.7	52.9
15.	03.00-04.00	57.1	62.9	56.2	55.3	63.2	54.5	53.8	60.2	52.4	53.7	61.3	52.4
16.	04.00-05.00	57.2	73.7	55.9	55.0	57.3	54.3	54.0	64.5	52.8	56.7	64.5	55.2
17.	05.00-06.00	56.4	69.3	55.4	60.4	62.2	59.5	53.9	63.9	52.9	56.5	60.5	55.5
18.	06.00-07.00	56.3	61.8	55.5	60.3	62.2	59.5	53.8	57.8	52.9	56.5	59.5	55.5
19.	07.00-08.00	62.4	63.7	61.7	61.4	67.5	60.4	53.9	56.7	53.1	56.2	61.4	55.2
20.	08.00-09.00	62.7	69.7	61.9	61.7	62.9	61.0	59.9	79.5	56.4	57.5	64.3	55.5
21.	09.00-10.00	62.6	63.9	62.0	61.6	63.7	60.6	57.7	68.6	56.2	56.5	64.9	53.8
22.	10.00-11.00	62.7	64.2	62.0	61.6	64.3	60.7	57.2	70.9	55.6	55.6	69.5	53.8
23.	11.00-12.00	62.2	63.5	61.5	62.1	64.3	60.9	56.7	69.5	55.4	55.1	60.5	53.9
24.	12.00-13.00	62.5	64.5	61.6	61.5	63.6	60.7	67.8	74.4	55.2	54.2	65.6	52.5
Leq 24 hr		61.2	-	-	59.2	-	-	59.1	-	-	60.0	-	-
Lmax		-	73.7	-	-	67.5	-	-	79.5	-	-	77.7	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

ตารางที่ 3.4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก								
		21-22/03/68			22-23/03/68			23-24/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	54.6	67.6	52.9	58.5	69.5	54.8	53.2	62.3	51.6
2.	14.00-15.00	54.1	60.7	53.1	55.9	68.0	54.3	54.8	65.4	52.2
3.	15.00-16.00	54.7	62.9	53.0	55.9	60.4	54.6	57.7	74.4	52.9
4.	16.00-17.00	53.9	62.6	52.6	63.5	73.6	54.9	54.3	68.1	52.3
5.	17.00-18.00	53.0	57.7	52.0	62.4	64.7	61.4	54.7	70.5	52.1
6.	18.00-19.00	53.1	58.9	52.1	62.8	64.6	61.9	56.2	63.7	55.1
7.	19.00-20.00	53.0	55.8	52.1	53.4	64.4	51.2	56.1	61.8	54.7
8.	20.00-21.00	53.2	58.8	52.2	53.7	65.0	51.3	55.1	57.1	54.3
9.	21.00-22.00	56.3	66.3	53.3	51.9	53.5	51.1	54.0	59.8	52.9
10.	22.00-23.00	53.2	57.8	52.3	52.2	55.6	51.2	53.5	57.8	52.5
11.	23.00-00.00	53.1	55.0	52.2	52.8	65.2	51.7	53.1	55.3	52.2
12.	00.00-01.00	53.5	60.4	52.6	52.8	58.8	51.9	53.2	58.1	52.2
13.	01.00-02.00	53.4	58.4	52.4	53.2	63.1	52.0	53.4	61.5	52.3
14.	02.00-03.00	53.1	57.5	52.1	53.5	62.8	52.4	54.8	66.0	52.5
15.	03.00-04.00	53.7	61.2	52.4	53.5	60.0	52.3	54.3	64.8	52.6
16.	04.00-05.00	54.1	65.2	52.7	53.3	59.6	52.2	54.4	61.0	52.8
17.	05.00-06.00	53.5	56.8	52.7	55.0	67.3	52.7	58.5	72.9	53.7
18.	06.00-07.00	53.5	58.6	52.7	53.0	60.1	52.1	58.8	64.0	42.3
19.	07.00-08.00	61.5	63.6	60.5	52.6	56.5	51.7	59.0	63.8	42.9
20.	08.00-09.00	62.2	64.4	61.0	52.9	56.5	51.9	62.4	64.3	61.6
21.	09.00-10.00	62.3	64.9	61.1	53.2	67.2	51.9	62.6	64.6	61.6
22.	10.00-11.00	69.1	73.9	55.7	52.7	60.2	51.7	62.4	65.5	61.5
23.	11.00-12.00	56.3	63.1	55.2	52.8	57.5	51.9	62.7	64.1	61.8
24.	12.00-13.00	57.9	68.7	55.8	52.7	57.7	51.7	62.3	64.0	61.5
Leq 24 hr		58.8	-	-	56.6	-	-	58.2	-	-
Lmax		-	73.9	-	-	73.6	-	-	74.4	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-

พิกัด : 47P 0729502 UTM 1430396

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)											
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก											
		17-18/03/68			18-19/03/68			19-20/03/68			20-21/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	60.7	69.2	58.8	66.6	72.9	65.6	59.2	69.8	56.6	58.5	67.1	55.3
2.	14.00-15.00	60.8	72.6	58.6	65.9	73.1	64.7	57.7	64.7	56.3	57.2	64.9	55.1
3.	15.00-16.00	62.1	75.6	58.5	65.8	79.8	62.6	57.6	67.1	55.7	57.0	64.6	54.7
4.	16.00-17.00	60.1	71.5	57.8	63.9	69.5	62.8	57.8	74.2	55.3	55.8	63.2	54.2
5.	17.00-18.00	61.6	76.1	58.3	48.2	56.3	46.1	57.4	68.2	55.8	59.0	72.6	56.0
6.	18.00-19.00	63.0	84.1	58.8	47.2	56.4	45.9	59.5	72.0	57.0	61.2	73.3	57.3
7.	19.00-20.00	60.1	72.5	57.5	50.3	60.7	45.9	57.8	73.0	55.4	62.2	76.5	58.6
8.	20.00-21.00	60.9	77.6	57.8	47.8	58.8	46.0	56.9	68.6	55.1	56.6	65.3	49.0
9.	21.00-22.00	58.1	67.2	56.4	48.4	59.0	46.0	57.0	66.0	55.0	50.0	72.0	47.8
10.	22.00-23.00	59.8	78.5	57.5	58.5	74.1	46.1	56.9	67.9	54.5	49.3	63.1	47.3
11.	23.00-00.00	59.8	68.1	57.4	49.7	63.8	46.4	55.7	70.4	54.0	49.8	59.1	47.5
12.	00.00-01.00	59.0	66.6	57.1	52.4	68.2	47.0	58.0	68.9	54.4	49.0	58.9	47.0
13.	01.00-02.00	59.3	78.3	56.5	53.5	69.8	47.3	57.6	70.4	54.7	49.1	55.3	46.8
14.	02.00-03.00	59.1	70.8	56.8	51.2	62.4	47.0	56.6	64.6	54.0	48.7	61.2	46.9
15.	03.00-04.00	60.9	79.3	57.3	58.4	64.7	56.6	58.1	74.8	53.8	47.1	54.7	46.2
16.	04.00-05.00	58.9	72.4	56.7	57.7	66.5	55.9	59.3	72.8	54.7	48.1	58.3	46.2
17.	05.00-06.00	60.6	75.0	58.0	62.6	78.4	57.0	66.0	80.8	55.4	49.6	59.6	46.4
18.	06.00-07.00	61.1	73.4	57.5	60.1	69.3	57.6	58.5	82.4	54.7	49.9	58.1	47.3
19.	07.00-08.00	61.1	70.3	58.0	59.9	70.4	57.4	58.5	81.0	55.3	48.2	59.6	46.3
20.	08.00-09.00	61.0	70.3	59.2	58.7	74.4	57.0	59.0	72.6	55.7	47.3	57.4	46.2
21.	09.00-10.00	61.0	66.3	59.4	58.7	65.2	57.2	60.4	84.1	56.9	46.9	55.4	46.1
22.	10.00-11.00	61.3	74.4	59.1	59.2	69.9	56.9	59.9	76.4	56.5	45.8	55.3	44.0
23.	11.00-12.00	69.4	84.3	66.2	57.7	67.1	55.6	59.7	73.2	57.3	44.7	50.0	44.0
24.	12.00-13.00	67.1	79.1	66.1	58.3	64.3	56.3	60.9	75.5	57.0	45.0	54.0	44.0
Leq 24 hr		62.1	-	-	60.2	-	-	59.2	-	-	54.9	-	-
Lmax		-	84.3	-	-	79.8	-	-	84.1	-	-	76.5	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-

ตารางที่ 3.4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

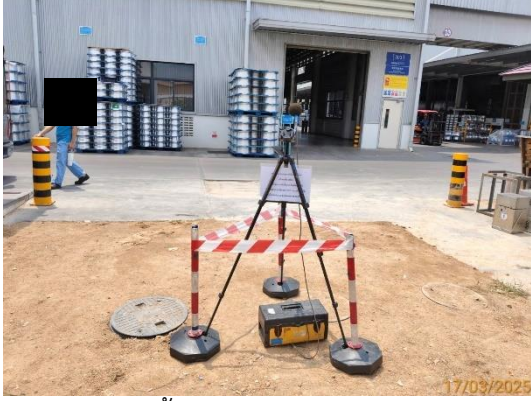
อันดับ	เวลา	ผลการตรวจวัด dB(A)								
		ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก								
		21-22/03/68			22-23/03/68			23-24/03/68		
		Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
1.	13.00-14.00	45.1	58.1	43.9	60.4	75.6	57.6	67.1	84.9	56.3
2.	14.00-15.00	44.3	48.1	43.5	60.3	80.0	57.9	63.1	82.7	56.8
3.	15.00-16.00	44.3	48.5	43.7	60.4	79.7	56.5	62.9	81.9	56.0
4.	16.00-17.00	44.8	54.1	43.9	62.5	87.9	56.4	46.5	3.4	45.8
5.	17.00-18.00	46.1	58.3	44.3	59.5	77.5	56.4	46.5	50.7	45.8
6.	18.00-19.00	45.0	57.7	44.0	59.5	72.9	56.7	47.0	52.7	46.1
7.	19.00-20.00	44.7	61.4	43.4	58.8	69.0	56.5	46.6	53.4	45.8
8.	20.00-21.00	45.5	57.7	43.4	58.6	70.7	56.1	47.5	58.4	46.3
9.	21.00-22.00	46.9	62.6	43.3	43.4	58.1	42.6	47.1	54.9	46.0
10.	22.00-23.00	44.4	54.6	42.9	43.9	48.2	42.6	47.5	61.6	45.9
11.	23.00-00.00	44.1	55.7	42.7	45.9	55.1	45.2	46.9	55.1	45.8
12.	00.00-01.00	43.9	52.0	42.8	45.8	55.6	44.7	46.9	55.8	45.8
13.	01.00-02.00	44.4	58.1	42.6	48.7	62.7	45.2	47.3	66.1	46.0
14.	02.00-03.00	45.0	56.9	42.5	47.1	61.8	45.2	46.9	67.8	45.3
15.	03.00-04.00	44.7	54.5	42.5	47.0	55.5	45.2	46.1	61.1	45.3
16.	04.00-05.00	44.7	55.6	42.8	47.5	58.6	45.7	46.5	52.2	45.5
17.	05.00-06.00	45.2	59.8	42.9	46.8	56.9	45.2	47.3	56.7	46.1
18.	06.00-07.00	43.3	49.3	42.3	47.7	61.8	45.6	46.3	51.6	45.4
19.	07.00-08.00	63.9	77.8	58.6	64.1	83.1	56.6	62.2	73.9	58.7
20.	08.00-09.00	63.0	80.6	56.5	67.0	94.7	57.8	62.9	82.9	58.9
21.	09.00-10.00	65.1	88.4	57.0	66.8	79.7	57.1	62.4	84.3	59.1
22.	10.00-11.00	60.7	78.5	56.5	66.1	82.6	56.3	64.6	93.5	59.8
23.	11.00-12.00	63.3	87.7	57.3	62.9	83.2	55.8	64.2	77.6	59.9
24.	12.00-13.00	63.6	89.4	56.9	61.7	82.2	55.5	62.0	70.9	59.1
Leq 24 hr		57.6	-	-	60.8	-	-	59.7	-	-
Lmax		-	89.4	-	-	94.7	-	-	93.5	-
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70	115	-	70	115	-	70	115	-

พิกัด : 47P 0729057 UTM 1430438

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิทยาสงเคราะห์ จำกัด

 <p>ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ</p>	 <p>ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้</p>
 <p>ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก</p>	 <p>ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก</p>
<p>รูปที่ 3.4.7-1 การตรวจวัดระดับเสียง</p>	

### 3.4.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

#### 1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 7 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม บริเวณเครื่องกลึง CNC, บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี, บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม, บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง ในวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครอง ความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.8-1 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-1

ตารางที่ 3.4.8-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2	
		19/03/68	
		Leq 1 hr.	L <sub>max</sub>
1.	09.00-10.00	74.8	87.4
2.	10.00-11.00	72.8	88.0
3.	11.00-12.00	74.2	87.7
4.	12.00-13.00	74.1	82.2
5.	13.00-14.00	74.0	83.0
6.	14.00-15.00	74.7	91.3
7.	15.00-16.00	75.0	85.1
8.	16.00-17.00	75.4	86.3
Leq 8 hr		74.4	-
Maximum		-	91.3
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>		90	140

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 3.4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม	
		19/03/68	
		Leq 1 hr.	L <sub>max</sub>
1.	09.00-10.00	83.1	96.1
2.	10.00-11.00	83.2	92.8
3.	11.00-12.00	83.4	92.6
4.	12.00-13.00	83.4	94.2
5.	13.00-14.00	84.0	90.4
6.	14.00-15.00	84.2	93.0
7.	15.00-16.00	84.2	90.0
8.	16.00-17.00	84.3	92.1
Leq 8 hr		83.7	-
Maximum		-	96.1
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>		90	140

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		บริเวณเครื่องกลึง CNC	
		19/03/68	
		Leq 1 hr.	L <sub>max</sub>
1.	09.00-10.00	81.8	97.9
2.	10.00-11.00	80.8	94.2
3.	11.00-12.00	79.9	86.6
4.	12.00-13.00	80.1	88.8
5.	13.00-14.00	80.6	95.7
6.	14.00-15.00	81.0	95.4
7.	15.00-16.00	81.0	94.9
8.	16.00-17.00	81.9	94.6
Leq 8 hr		80.9	-
Maximum		-	97.9
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>		90	140

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		บริเวณชั้นละเยียดในอาคารพ่นสี	
		19/03/68	
		Leq 1 hr.	L <sub>max</sub>
1.	09.00-10.00	79.7	88.6
2.	10.00-11.00	79.7	87.6
3.	11.00-12.00	78.5	86.0
4.	12.00-13.00	77.8	92.7
5.	13.00-14.00	76.3	82.0
6.	14.00-15.00	77.6	96.1
7.	15.00-16.00	78.5	86.6
8.	16.00-17.00	79.2	86.4
Leq 8 hr		78.5	-
Maximum		-	96.1
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>		90	140

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

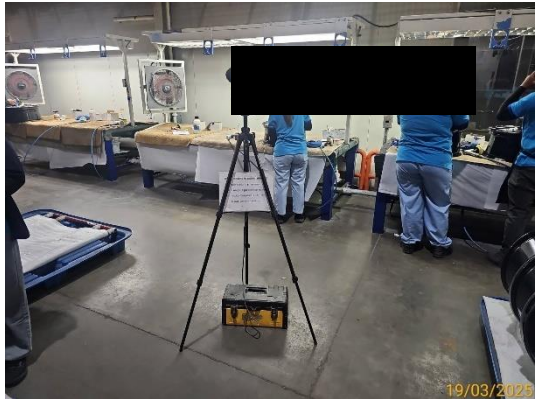
หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม	
		19/03/68	
		Leq 1 hr.	L <sub>max</sub>
1.	09.00-10.00	66.7	81.8
2.	10.00-11.00	66.6	86.4
3.	11.00-12.00	62.1	84.6
4.	12.00-13.00	59.9	74.1
5.	13.00-14.00	62.1	73.8
6.	14.00-15.00	62.9	77.0
7.	15.00-16.00	68.8	88.6
8.	16.00-17.00	68.9	84.2
Leq 8 hr		65.8	-
Maximum		-	88.6
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>		90	140

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิทยาสังเคราะห์ไทย จำกัด



บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี



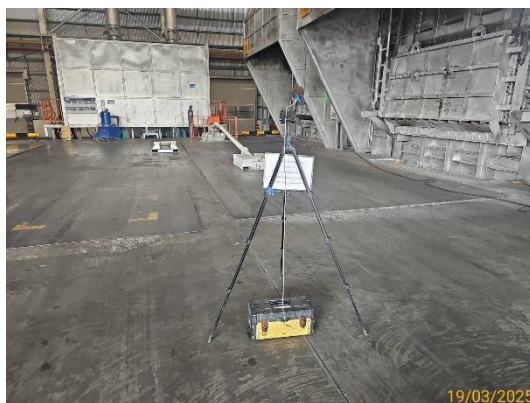
บริเวณเครื่องกลึงCNC



บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม



บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม



บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1,No.2

รูปที่ 3.4.8-1 การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

## 2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose)

โครงการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) จำนวน 7 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียม, บริเวณเครื่องกลึง CNC, บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี, บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม, บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง ในวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่า TWA และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และค่า Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ทำการตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.8-2 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-2

ตารางที่ 3.4.8-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
			บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2	บริเวณเครื่องขึ้นรูป อลูมิเนียม	
1.	วันที่ตรวจวัด	-	19/03/68	19/03/68	-
2.	TWA	dB(A)	68.3	83.4	85 <sup>(1)</sup>
3.	Lmax	dB(A)	76.1	90.3	115 <sup>(2)</sup>
4.	Dose	%	2.1	70.2	100 <sup>(3)</sup>

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018)

<sup>(2)</sup> กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ค.ศ. 2016)

<sup>(3)</sup> American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน
			บริเวณเครื่องกลึง CNC	บริเวณขัดละเอียดในอาคาร พนัส	
1.	วันที่ตรวจวัด	-	19/03/68	19/03/68	-
2.	TWA	dB(A)	80.7	83.9	85 <sup>(1)</sup>
3.	Lmax	dB(A)	95.4	94.8	115 <sup>(2)</sup>
4.	Dose	%	37.5	77.7	100 <sup>(3)</sup>

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018)

<sup>(2)</sup> กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ค.ศ. 2016)

<sup>(3)</sup> American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส

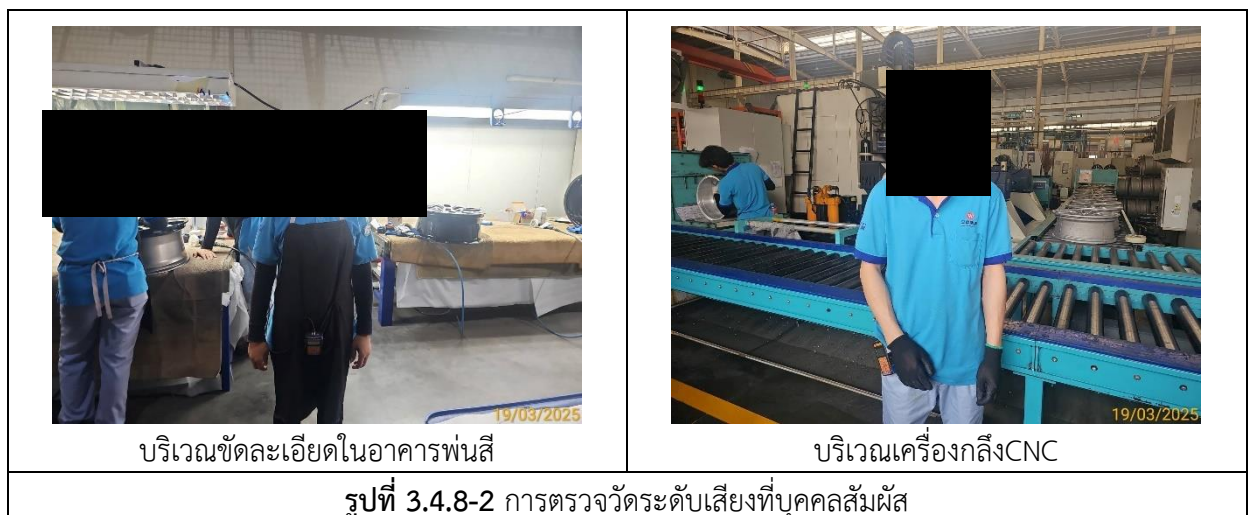
อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน
			บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม	
1.	วันที่ตรวจวัด	-	19/03/68	-
2.	TWA	dB(A)	61.7	85 <sup>(1)</sup>
3.	Lmax	dB(A)	85.7	115 <sup>(2)</sup>
4.	Dose	%	0.5	100 <sup>(3)</sup>

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018)

<sup>(2)</sup> กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ค.ศ. 2016)

<sup>(3)</sup> American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด







บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม



บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม



บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2

**รูปที่ 3.4.8-2 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส**

**3) ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ**

โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และ บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2568 ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าดัชนีความร้อน (WBGT) ที่ยอมให้คนสัมผัสความร้อนในการทำงานได้ (Permissible Heat Exposure Threshold Limit Values) (ลักษณะงานปานกลาง) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.8-3 ตำแหน่งการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-3



ตารางที่ 3.4.8-3 ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ

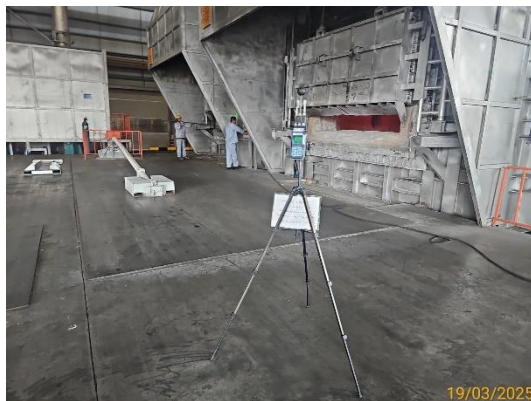
อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)				
				NWB	DB	GT	WBGT	WBGT Average
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2 - ควบคุมเครื่องจักร (100 นาที) - นักพัก 20 นาที	19/03/68	10.00-12.00	26.8 24.5	34.0 32.0	35.6 33.1	29.4 27.1	29.0
2.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม - ขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม (100 นาที) - นักพัก 20 นาที	19/03/68	10.00-12.00	26.5 24.8	34.2 32.4	35.9 33.0	29.3 27.3	29.0
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>				-	-	-	-	32.0

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ; ลักษณะงานปานกลาง

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ; ลักษณะงานปานกลาง



บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม



บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2

รูปที่ 3.4.8-3 การวัดความร้อนในสถานประกอบการ

#### 4) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

**อนุภาคอลูมิเนียมขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Aluminum Oxide) :** ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 5 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม, บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี, บริเวณเตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 รายละเอียดดังตารางที่ 3.4.8-4 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-4

**ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) :** ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอม No.1, No.2 และบริเวณเตาหลอม No.3, No.4 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ไม่ได้ตรวจวัดบริเวณเตาหลอม No.3, No.4 เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน รายละเอียดดังตารางที่ 3.4.8-4 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-4

**สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene) :** ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 จุด ได้แก่ พื้นที่กระบวนการผสมสี และพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 รายละเอียดดังตารางที่ 3.4.8-4 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-4

**Oil mist :** ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณเครื่องกลึง CNC ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA) รายละเอียดดังตารางที่ 3.4.8-4 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-4

ตารางที่ 3.4.8-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			Aluminum Oxide as Aluminum (mg/m <sup>3</sup> )	HF (ppm)
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2			
	- Area	19/03/68	<0.04	-
	- Person	19/03/68	<0.04	-
2.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม			
	- Area	19/03/68	<0.04	-
	- Person	19/03/68	<0.04	-
3.	บริเวณขัดละเอียด			
	- Area	19/03/68	<0.04	-
	- Person	19/03/68	<0.04	-
4.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4			
	- Area	19/03/68	<0.04	-
	- Person	19/03/68	<0.04	-
5.	บริเวณขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง			
	- Area	19/03/68	<0.04	-
	- Person	19/03/68	<0.04	-
6.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1			
	- Area	19/03/68	-	<0.012
	- Person	19/03/68	-	<0.012
7.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.2			
	- Area	19/03/68	-	<0.012
	- Person	19/03/68	-	<0.012
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			15	3


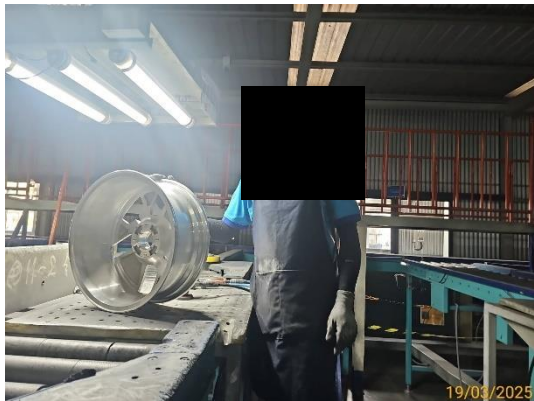




มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ตารางที่ 3.4.8-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
			Toluene (ppm)	Xylene (ppm)	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
8.	บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี				
	- Area	19/03/68	34.818	53.808	-
	- Person	19/03/68	<0.011	<0.009	-
9.	บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ				
	- Area	19/03/68	<0.011	<0.009	-
	- Person	19/03/68	<0.011	<0.009	-
10.	บริเวณเครื่องกลึง CNC				
	- Area	19/03/68	-	-	<0.1
	- Person	19/03/68	-	-	<0.1
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			200	100	5 <sup>(2)</sup>

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

(2) American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA)



 <p>19/03/2025</p> <p>Area</p>	 <p>19/03/2025</p> <p>Person</p>
บริเวณขัดละเอียด	
 <p>19/03/2025</p> <p>Area</p>	 <p>19/03/2025</p> <p>Person</p>
บริเวณเครื่องกลึงCNC	
 <p>19/03/2025</p> <p>Area</p>	 <p>19/03/2025</p> <p>Person</p>
บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม	
รูปที่ 3.4.8-4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	



 <p>Area</p>	 <p>Person</p>
บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง	
 <p>Area</p>	 <p>Person</p>
บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี	
 <p>Area</p>	 <p>Person</p>
บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ	
รูปที่ 3.4.8-4 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	

 <p>19/03/2025</p> <p>Area</p>	 <p>19/03/2025</p> <p>Person</p>
บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1	
 <p>19/03/2025</p> <p>Area</p>	 <p>19/03/2025</p> <p>Person</p>
บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1,No.2	
 <p>19/03/2025</p> <p>Area</p>	 <p>19/03/2025</p> <p>Person</p>
บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.2	
รูปที่ 3.4.8-4 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	



 <p style="text-align: right;">19/03/2025</p>	 <p style="text-align: right;">19/03/2025</p>
Area	Person
บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4	
<b>รูปที่ 3.4.8-4 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</b>	

### 5) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่าง

โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ ในวันที่ 14 มีนาคม 2567 บริเวณที่ลูกจ้างทำงาน (Spot) จำนวนทั้งหมด 40 จุด บริเวณพื้นที่ทั่วไป และบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ (Area) จำนวนทั้งหมด 12 พื้นที่ตรวจวัด ผลการตรวจวัด พบว่า การตรวจวัดบริเวณที่ลูกจ้างทำงาน (Spot) ทั้ง 40 จุด และบริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ (Area) ทั้ง 12 จุด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4.8-5 และ ตารางที่ 3.4.8-6 การตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4.8-5

ตารางที่ 3.4.8-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (วัดแบบ Spot)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน <sup>(1)</sup> (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง (Lux)	
			20/03/68	
1.	ปั๊ม รปภ. โต๊ะทำงานคนวิจิตร บุตรเจียม พื้นที่ 2 พื้นที่ 3	งานเอกสาร - -	5,311 5,212 4,920	400-500 1,000 400
2.	เครื่องชั่งน้ำหนัก (คุณจินตนา พันหนองโพน)	จอแสดงผล	726	400-500
3.	เครื่องตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (คุณสุวิจิตร บุตรเจียม)	จอแสดงผล	675	400-500
	ห้องพยาบาล			
4.	โต๊ะทำงานคุณพีระพงษ์ เพียรสดับ	งานคอมพิวเตอร์	902	400-500
5.	โต๊ะล้างแผล จุดที่ 1 (คุณพีระพงษ์ เพียรสดับ)	ปฐมพยาบาล	462	400-500
6.	โต๊ะล้างแผล จุดที่ 2 (คุณพีระพงษ์ เพียรสดับ)	ปฐมพยาบาล	544	400-500
	อาคารพ่นสี			
7.	ตรวจสอบสมรรถนะสี (คุณนฤชา เพ็งลี)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,867	500-600
	พื้นที่ 2	-	1,800	300
	พื้นที่ 3	-	1,792	200

ตารางที่ 3.4.8-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (วัดแบบ Spot)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน <sup>(1)</sup> (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง (Lux)	
			20/03/68	
8.	<u>QC</u> เครื่อง CNC 3 (คุณคณิต พลชัย)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานหยาบ)	503	200-300
9.	ตรวจสอบชิ้นงาน (คุณคมสันต์ กลวยมะเตือ)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,163	500-600
	พื้นที่ 2		1,028	300
	พื้นที่ 3		1,022	200
	<u>อาคารพ่นสี (ต่อ)</u> <u>QC (ต่อ)</u>			
10.	ตรวจสอบชิ้นงาน (คุณชื้อเจอ)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,457	500-600
	พื้นที่ 2	-	1,402	300
	พื้นที่ 3	-	1,389	200
11.	บ่มตรา (คุณคงพันธ์ คำศิริ)	บ่มชิ้นงาน (งานหยาบ)	1,937	200-300
	พื้นที่ 2	-	1,920	300
	พื้นที่ 3	-	1,878	200
12.	ปรับชิ้นงานก่อนพ่นสีน้ำ (คุณเจริญ มีชัย)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	995	500-600
13.	จุดยิงบาร์โค้ด (คุณพงศ์ทวี วิเชีย)	ยิงบาร์โค้ด	417	200-300
14.	ข้อล่อก่อนขึ้นไลน์ (คุณภาพณุวัฒน์ ชันทวีชัย)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	958	500-600
	<u>ห้องสกรีนโลโก้</u>			
15.	โต๊ะตรวจสอบโลโก้ (คุณรุ่งฤทธิ์ นุกาตรัมย์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดสูง)	1,878	700-800
	พื้นที่ 2	-	1,762	300
	พื้นที่ 3	-	1,580	200
	<u>ห้อง Lab ลายล้างน้ำ</u>			
16.	โต๊ะเตรียมสารเคมี (คุณมนัสชนก บุรณา)	เตรียมสารเคมี (งานละเอียดเล็กน้อย)	421	300-400
17.	โต๊ะตรวจสอบก่อนขึ้นลายน้ำ (คุณวัชรระ เกตุมงคลศิลป์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,538	500-600
	พื้นที่ 2	-	1,526	300
	พื้นที่ 3	-	1,498	200
	<u>อาคารสำนักงาน ชั้น 2</u>			
18.	โต๊ะทำงานคุณจิราพร ทองลั่น	งานคอมพิวเตอร์	442	400-500
19.	โต๊ะทำงานคุณพัชรภา ใจมีภักดิ์	งานคอมพิวเตอร์	512	400-500
	<u>Pantry Room</u>			
20.	พื้นที่ล้างจาน	อ่างล้างจาน	576	200-300
	<u>โรงอาหารชั้น 3</u>			
21.	จุดรับอาหารคนไทย	รับอาหาร	334	200-300
22.	จุดรับอาหารคนจีน	รับอาหาร	249	200-300
23.	พื้นที่เตรียมอาหาร	เตรียมวัตถุดิบ	857	200-300



ตารางที่ 3.4.8-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (วัดแบบ Spot)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน <sup>(1)</sup> (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง (Lux)	
			20/03/68	
24.	อาคารฝ่ายผลิต <b>ห้อง X-ray</b> ตรวจสอบล้อก่อนเข้าเครื่อง X-ray (คุณจิรวัดน์ สิทน)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	1,048	400-500
	พื้นที่ 2	-	1,030	300
	พื้นที่ 3	-	995	200
	เครื่องปั๊ม (คุณพิศณุ กลิ่นสักโก)	แผงควบคุม	330	200-300
25.	ตรวจสอบแม่พิมพ์ 1 (คุณนฤเบศร์ แตนดงเมือง)	ซ่อมชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	980	400-500
26.	ตรวจสอบแม่พิมพ์ 2 (คุณนฤเบศร์ แตนดงเมือง)	ซ่อมชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	544	400-500
27.	อาคารเตาหลอม <b>ห้องทดสอบวัสดุและองค์ประกอบทางเคมี</b> โต๊ะทำงานคุณชนากร เรืองช่อ	จอแสดงผล	980	400-500
	เครื่องตัดชิ้นงาน (คุณชนากร เรืองช่อ)	ซ่อมชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	845	500-600
28.	อาคาร CNC พื้นที่ทำงาน (คุณพีระพัฒน์ พันยาง)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	998	500-600
29.	โต๊ะทำงานคุณคุณพีระพัฒน์ พันยาง	งานคอมพิวเตอร์	936	400-500
30.	จุดลบครีမ် (คุณเทพพัฒน์ คล้ายสุบิน)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	843	500-600
31.	จุดชุบแข็ง (คุณสุวัฒน์ หัสพิมพ์)	ป้อนชิ้นงาน (งานหยาบ)	223	200-300
32.	<b>ห้องขัดละเอียด</b> โต๊ะขัดละเอียด (คุณธวัชชัย บุญจันทร์)	ตกแต่งชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	2,270	500-600
	พื้นที่ 2	-	2,024	600
	พื้นที่ 3	-	1,982	300
33.	อาคารซ่อมบำรุง โต๊ะซ่อมบำรุง (คุณศุภรัตน์ นงนุช)	ซ่อมชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	506	400-500
				300-400
34.	โต๊ะวาง	งานเอกสาร	955	400-500
35.	โต๊ะทำงานคุณปิยะวดี น้ำนุ่น	งานคอมพิวเตอร์	624	400-500
36.	เครื่องถ่ายภาพเอกสาร	ถ่ายภาพเอกสาร	308	300-400
37.	<b>ห้องพ่นสี</b> โต๊ะทำงานคุณนุสริทธิ์ พุดตาเคน	งานเอกสาร	449	400-500
	เครื่องผสมสี (คุณนุสริทธิ์ พุดตาเคน)	เทสี	2,530	200-300
	พื้นที่ 2	-	2,420	600
	พื้นที่ 3	-	2,400	300

ตารางที่ 3.4.8-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (วัดแบบ Spot)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน <sup>(1)</sup> (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง (Lux)	
			20/03/68	
39.	อาคารระบบบำบัด โถ้ทำงานคนอดิศร อรัญราษฎร์	งานเอกสาร	1,603	400-500
	พื้นที่ 2	-	1,593	300
	พื้นที่ 3	-	1,428	200
40.	จุดตัดเชื่อม (คุณปัฐวี แก้วพรหม)	ตัดชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	1,903	300-400
	พื้นที่ 2	-	1,842	300
	พื้นที่ 3	-	1,812	200

มาตรฐาน : (1) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018) เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

ตารางที่ 3.4.8-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (ตรวจวัดแบบพื้นที่)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง
			20/03/68
1.	ขนถ่ายสินค้า จุดที่ 1	ขนถ่ายสินค้า	7,670
2.	จุดที่ 2	ขนถ่ายสินค้า	6,830
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			7,250
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง <sup>(1)</sup>			200
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			6,830
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด <sup>(1)</sup>			100

มาตรฐาน : (1) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018) เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (ตรวจวัดแบบพื้นที่)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง
			20/03/68
1.	ห้องอบรม		
2.	จุดที่ 1	ประชุม	407
3.	จุดที่ 2	ประชุม	373
4.	จุดที่ 3	ประชุม	342
5.	จุดที่ 4	ประชุม	520
6.	จุดที่ 5	ประชุม	518
	จุดที่ 6	ประชุม	376
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			423
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง <sup>(1)</sup>			300
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			342
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด <sup>(1)</sup>			150

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018) เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (ตรวจวัดแบบพื้นที่)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง
			20/03/68
1.	ห้องสโตร์ G-F		
2.	จุดที่ 1	เก็บของ	902
	จุดที่ 2	เก็บของ	420
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			670
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง <sup>(1)</sup>			100
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			420
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด <sup>(1)</sup>			50

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018) เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

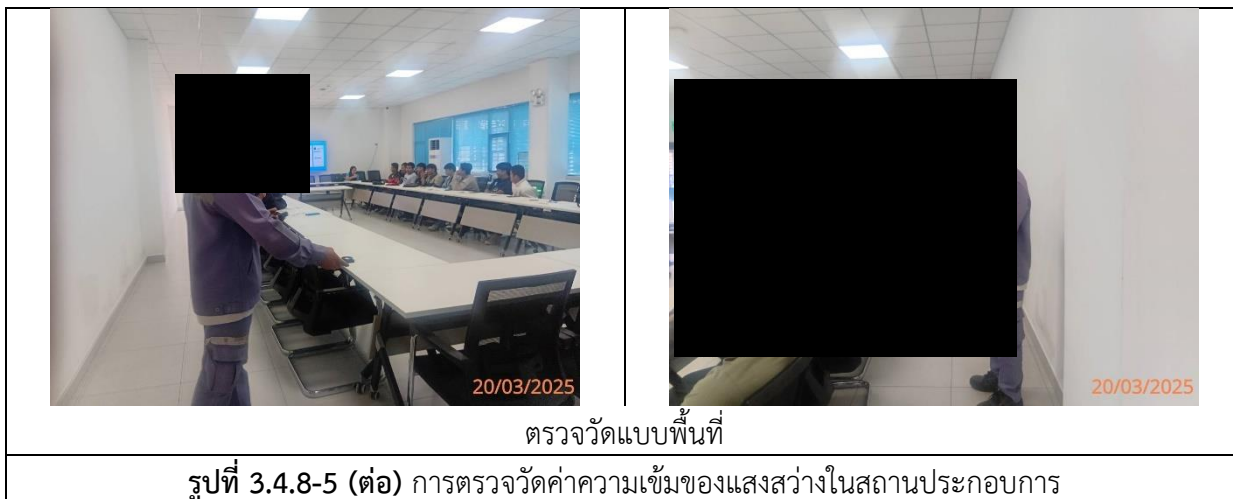
หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 3.4.8-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ (ตรวจวัดแบบพื้นที่)

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)
			ค่าความเข้มของแสงสว่าง
			20/03/68
1.	ห้องสโตร์ K-J		
จุดที่ 1		เก็บของ	572
2.	จุดที่ 2	เก็บของ	172
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			372
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง <sup>(1)</sup>			100
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			172
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด <sup>(1)</sup>			50

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 (ค.ศ. 2018) เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง  
หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคลightingไทย จำกัด





## บทที่ 4

---

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 4

### การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียม  
อัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ประกอบด้วย การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย  
คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระดับเสียงโดยทั่วไป ระดับเสียงในสถานประกอบการ คุณภาพน้ำทิ้ง และ  
อาชีวอนามัย เปรียบเทียบผลการตรวจวัดปี 2568 แสดงรายละเอียดดังนี้

#### 4.1 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป จำนวน 1 สถานี ได้แก่ วัดพนานิคม ผลการตรวจวัด  
ในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2567-2568) พบว่า ปริมาณ TSP และ PM-10 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตาม  
ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนด  
มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ปริมาณ SO<sub>2</sub> (1 hr) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศ  
คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่องกำหนดมาตรฐาน  
ค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และปริมาณ NO<sub>2</sub> มีค่าอยู่ในเกณฑ์  
มาตรฐานกำหนดตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนด  
มาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป และเมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่าน  
มา (ปี 2567) พบว่าปริมาณมลสารมีแนวโน้มไม่คงที่ การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดัง **ตารางที่ 4.1-1** และ  
กราฟเปรียบเทียบดังรูปที่ 4.1-1

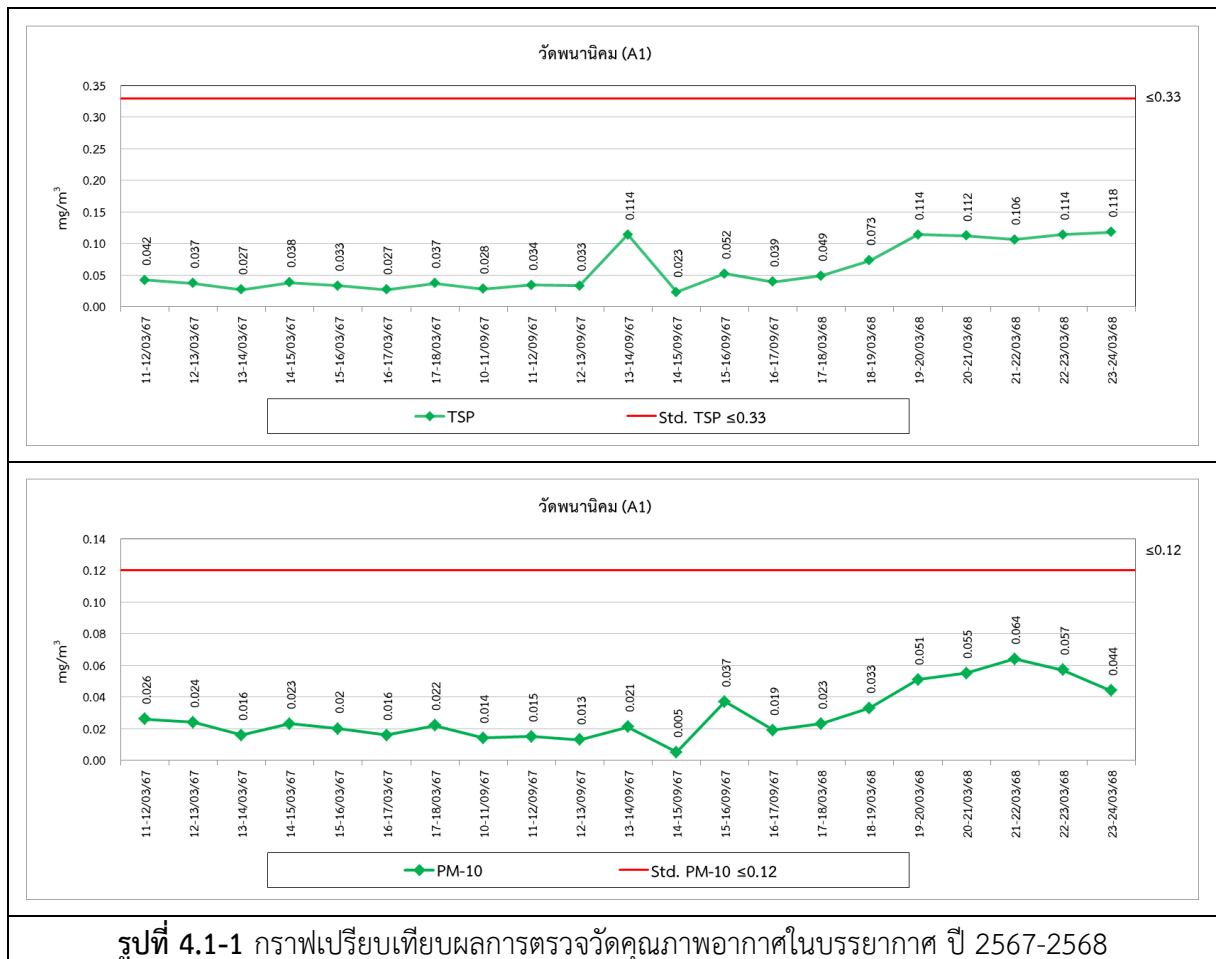
ตารางที่ 4.1-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่ง ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
			TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM-10 (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (ppm)	SO <sub>2</sub> (ppm)
1.	วัดพนานิคม	11-12/03/67	0.042	0.026	0.0015-0.0054	0.0020-0.0041
		12-13/03/67	0.037	0.024	0.0013-0.0025	0.0018-0.0042
		13-14/03/67	0.027	0.016	0.0016-0.0044	0.0019-0.0051
		14-15/03/67	0.038	0.023	0.0016-0.0038	0.0020-0.0040
		15-16/03/67	0.033	0.020	0.0016-0.0055	0.0023-0.0056
		16-17/03/67	0.027	0.016	0.0014-0.0059	0.0015-0.0047
		17-18/03/67	0.037	0.022	0.0019-0.0069	0.0025-0.0048
		10-11/09/67	0.028	0.014	0.0015-0.0042	0.0032-0.0062
		11-12/09/67	0.034	0.015	0.0015-0.0041	0.0044-0.0066
		12-13/09/67	0.033	0.013	0.0013-0.0045	0.0041-0.0060
		13-14/09/67	0.114	0.021	0.0014-0.0032	0.0041-0.0056
		14-15/09/67	0.023	0.005	0.0016-0.0027	0.0042-0.0046
		15-16/09/67	0.052	0.037	0.0013-0.0054	0.0041-0.0047
		16-17/09/67	0.039	0.019	0.0016-0.0044	0.0040-0.0046

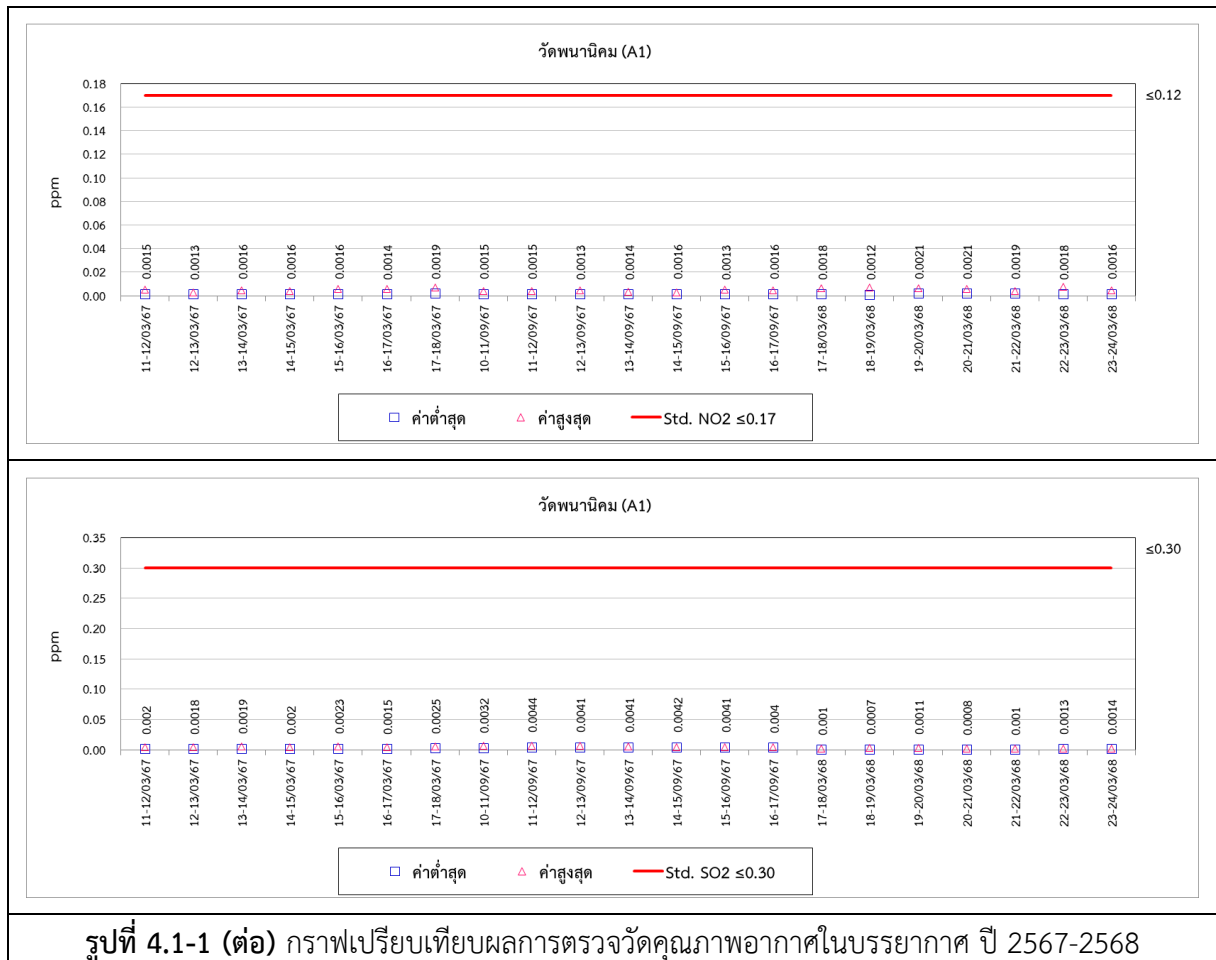
ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
			TSP (mg/m <sup>3</sup> )	PM-10 (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (ppm)	SO <sub>2</sub> (ppm)
1.	วัดพนานิคม (ต่อ)	17-18/03/68	0.049	0.023	0.0018-0.0066	0.0010-0.0019
		18-19/03/68	0.073	0.033	0.0012-0.0070	0.0007-0.0032
		19-20/03/68	0.114	0.051	0.0021-0.0065	0.0011-0.0026
		20-21/03/68	0.112	0.055	0.0021-0.0059	0.0008-0.0023
		21-22/03/68	0.106	0.064	0.0019-0.0042	0.0010-0.0019
		22-23/03/68	0.114	0.057	0.0018-0.0076	0.0013-0.0023
		23-24/03/68	0.118	0.044	0.0016-0.0045	0.0014-0.0024
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			0.33	0.12	0.17 <sup>(3)</sup>	0.30 <sup>(2)</sup>

- มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) (ค.ศ. 2004) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
- <sup>(2)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) (ค.ศ. 2001) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง
- <sup>(3)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) (ค.ศ. 2009) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป







## 4.2 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 13 ปล่อง เพื่อตรวจวัดหาปริมาณมลสารจากปล่องระบาย (Particulate, Al, NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, HF, Xylene และ Toluene) ผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2567-2568) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และค่าควบคุมรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและอลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิวิ ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566 โดยพบบางครั้งมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ค่าควบคุมรายงาน EIA เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปีที่ผ่านมา (ปี 2567) พบว่า ปริมาณมลสารมีแนวโน้มไม่คงที่ การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดดังตารางที่ 4.2-1 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์									
			Particulate		Al		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>		SO <sub>2</sub>		HF	
			mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s	ppm	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s
1.	ปล่องเตาหลอม ปล่องเตาหลอม No.1 (S1)	13/03/67	1.6	0.0069	0.57	0.0025	1.60	0.0131	<0.10	<0.0011	<0.01	<0.00004
		11/09/67	2.9	0.0123	0.34	0.0014	<0.10	<0.0008	<0.10	<0.0011	0.01	0.00005
		17/03/68	3.3	0.0124	<0.04	<0.0001	1.10	0.0079	<0.10	<0.010	<0.01	<0.00004
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			9.24	0.055	2.00	-	4.5	0.050	3.00	0.047	1.00	-
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			240	-	-	-	200	-	60	-	-	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอริง จำกัด พ.ศ. 2566

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์					
			Particulate		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>		SO <sub>2</sub>	
			mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s	ppm	g/s
2.	ปล่องเตาอบ ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1 (S3)	15/03/67	1.5	0.0008	1.30	0.0013	<0.10	<0.0001
		13/09/67	5.3	0.0027	1.60	0.0015	<0.10	<0.0001
		18/03/68	0.9	0.0004	1.60	0.0013	<0.10	<0.0001
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			5.00	0.002	10.00	0.009	3.00	0.004
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			320	-	200	-	60	-
3.	ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1 (S5)	18/03/67	1.8	0.0010	4.70	0.0048	<0.10	<0.0001
		13/09/67	1.9	0.0011	6.00	0.0065	<0.10	<0.0002
		20/03/68	1.3	0.0007	3.30	0.0032	<0.10	<0.0001
4.	ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2 (S6)	18/03/67	1.2	0.0007	4.60	0.0050	<0.10	<0.0002
		13/09/67	1.0	0.0005	4.60	0.0048	<0.10	<0.0001
		20/03/68	2.9	0.0014	2.30	0.0020	<0.10	<0.0001
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			5.00	0.001	10.00	0.00	3.00	0.002
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			320	-	200	-	60	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอรिंग จำกัด พ.ศ. 2566

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์					
			Particulate		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>		SO <sub>2</sub>	
			mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s	ppm	g/s
5.	ปล่องเตาอบ (ต่อ) ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1 (S7)	15/03/67	1.8	0.0030	2.30	0.0071	0.10	0.0004
		11/09/67	2.6	0.0044	3.40	0.0111	<0.10	<0.0005
		19/03/68	5.89	0.0086	2.30	0.0062	<0.10	<0.0001
6.	ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.2 (S8)	15/03/67	1.6	0.0028	2.00	0.0065	1.00	0.0046
		11/09/67	3.4	0.0060	3.00	0.0098	<0.010	<0.0005
		19/03/68	3.3	0.0047	2.00	0.0054	<0.10	<0.0001
7.	ปล่องเตาอบสีน้ำ (S12)	18/03/67	1.0	0.0016	3.80	0.0111	1.00	0.0041
		12/09/67	2.0	0.0032	8.00	0.0241	<0.10	<0.0004
		21/03/68	1.4	0.0023	3.60	0.0109	<0.10	<0.0001
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			5.00	0.001	10.00	0.00	3.00	0.002
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			320	-	200	-	60	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแพคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์					
			Particulate		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>		SO <sub>2</sub>	
			mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s	ppm	g/s
8.	ปล่องเตาอบ (ต่อ) ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ (S14)	15/03/67	1.3	0.0010	0.40	0.0006	<0.10	<0.0002
		11/09/67	2.5	0.0019	1.30	0.0018	<0.10	<0.0002
		21/03/68	2.2	0.0013	1.30	0.0014	<0.10	<0.0001
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			5.00	0.001	10.00	0.00	3.00	0.002
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			320	-	200	-	60	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์			
			Xylene		Toluene	
			ppm	g/s	ppm	g/s
9.	ปล่องพ่นสี ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1 (S9)	18/03/67	<0.009	-	<0.011	-
		12/09/67	<0.011	<0.0004	<0.009	<0.0004
		17/03/68	2.183	0.2311	5.456	0.5014
10.	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2 (S10)	18/03/67	<0.009	-	<0.011	-
		12/09/67	0.747	0.0326	0.829	0.0418
		17/03/68	8.669	0.5783	7.218	0.4182
11.	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3 (S11)	18/03/67	<0.009	-	<0.011	-
		12/09/67	<0.011	<0.0005	<0.009	<0.0005
		17/03/68	0.990	0.0674	0.210	0.0124
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			10.00	-	10.00	-
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			200	-	-	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์	
			Particulate	
			mg/Nm <sup>3</sup>	g/s
12.	ปล่องดูดกรองจุดขัดละเอียด (S15)	12/03/67	0.6	0.0021
		11/09/67	2.5	0.0070
		18/03/68	1.1	0.0028
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			10.00	0.0
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			400	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด พ.ศ. 2566

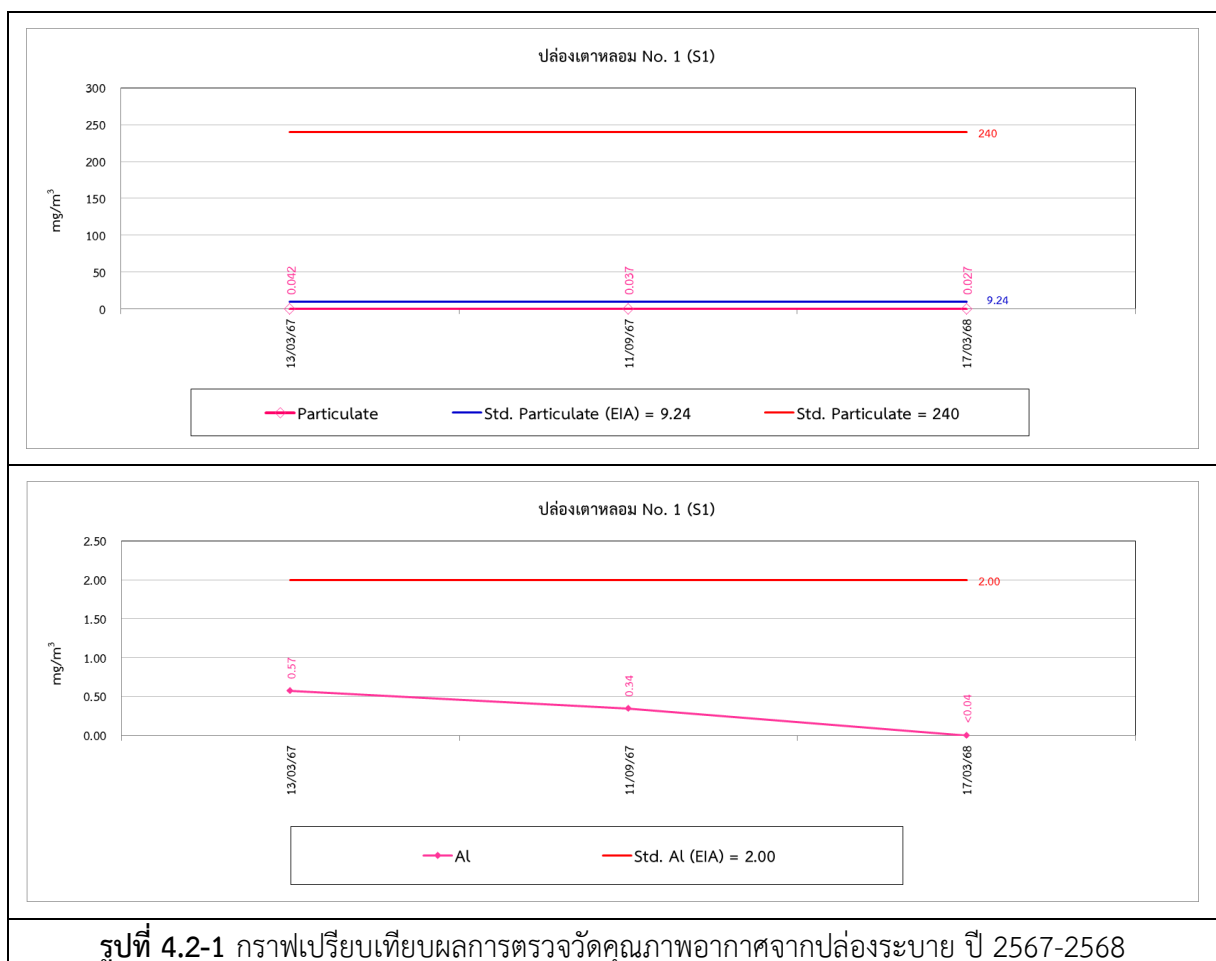
<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

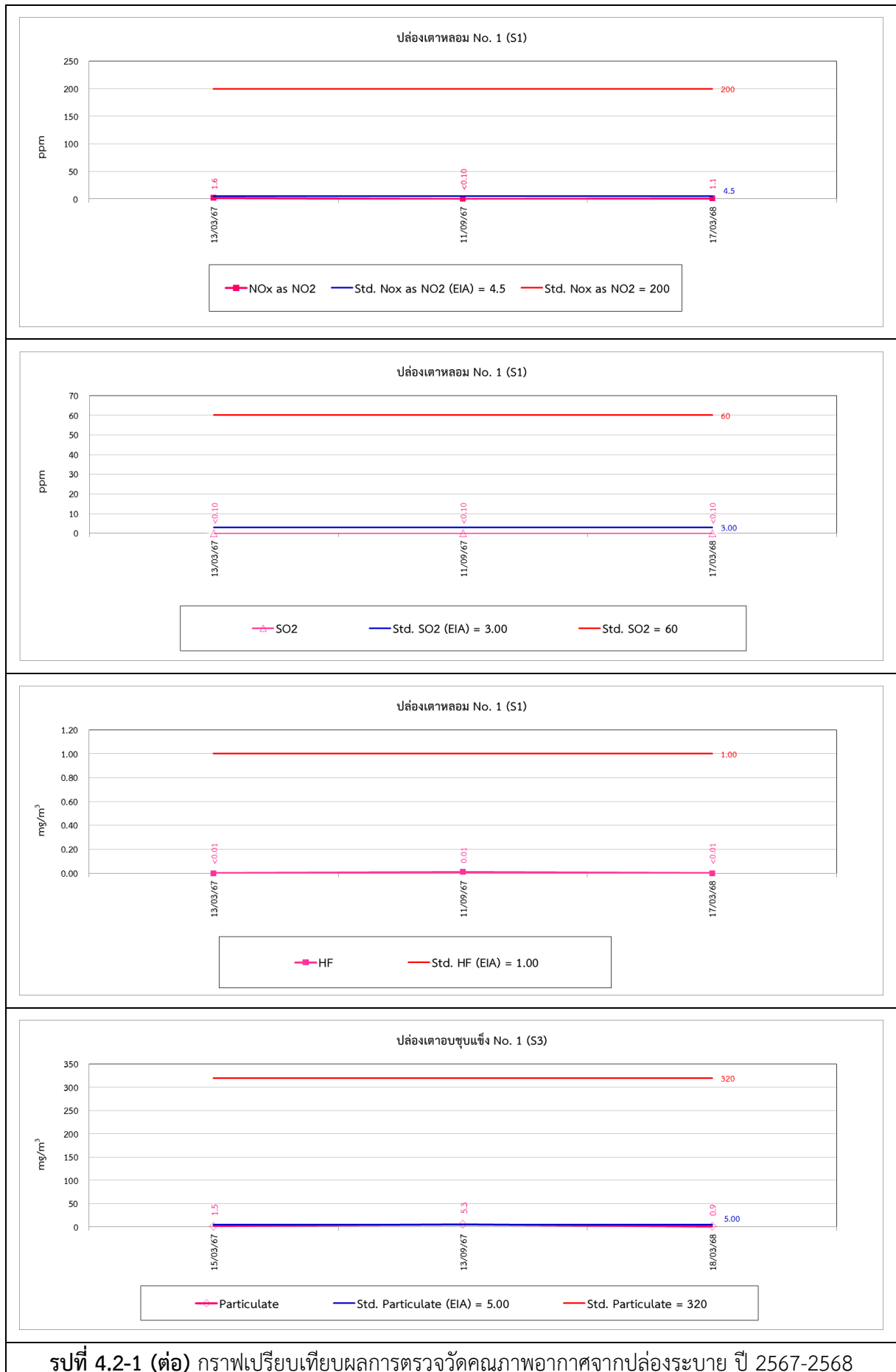
ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์					
			Particulate		NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>		SO <sub>2</sub>	
			mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s	ppm	g/s
13.	ปล่องหม้อน้ำ (S13)	15/03/67	1.7	0.0010	3.60	0.0041	0.97	0.0015
		12/09/67	8.9	0.0048	6.27	0.0064	2.72	0.0038
		19/03/68	3.0	0.0015	3.3	0.0032	1.8	0.0024
มาตรฐาน EIA <sup>(1)</sup>			5.00	0.001	10.00	0.00	3.00	0.002
มาตรฐาน <sup>(2)</sup>			320	-	200	-	60	-

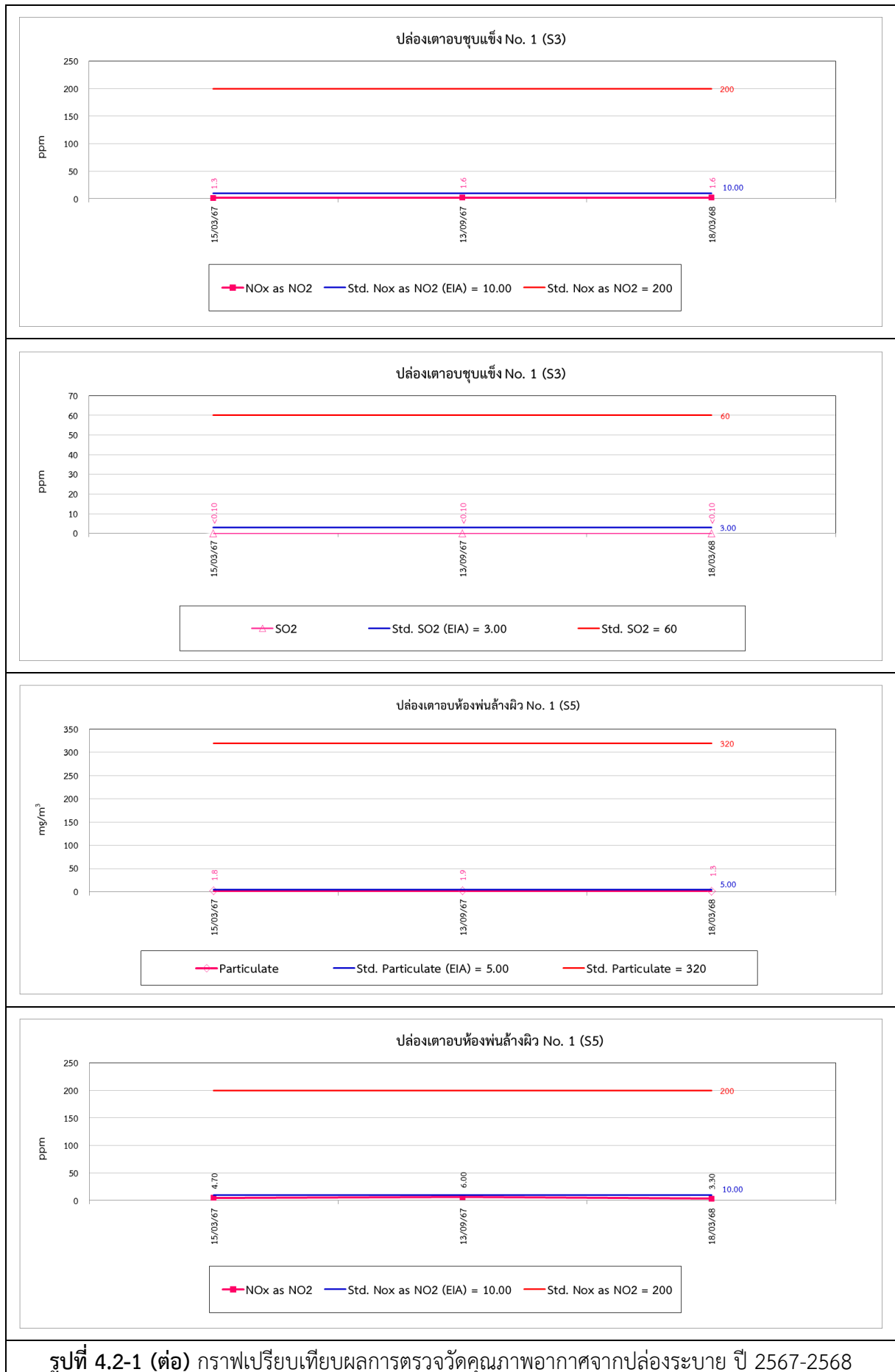
มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมแท่งและล้ออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟเจอริง จำกัด พ.ศ. 2566

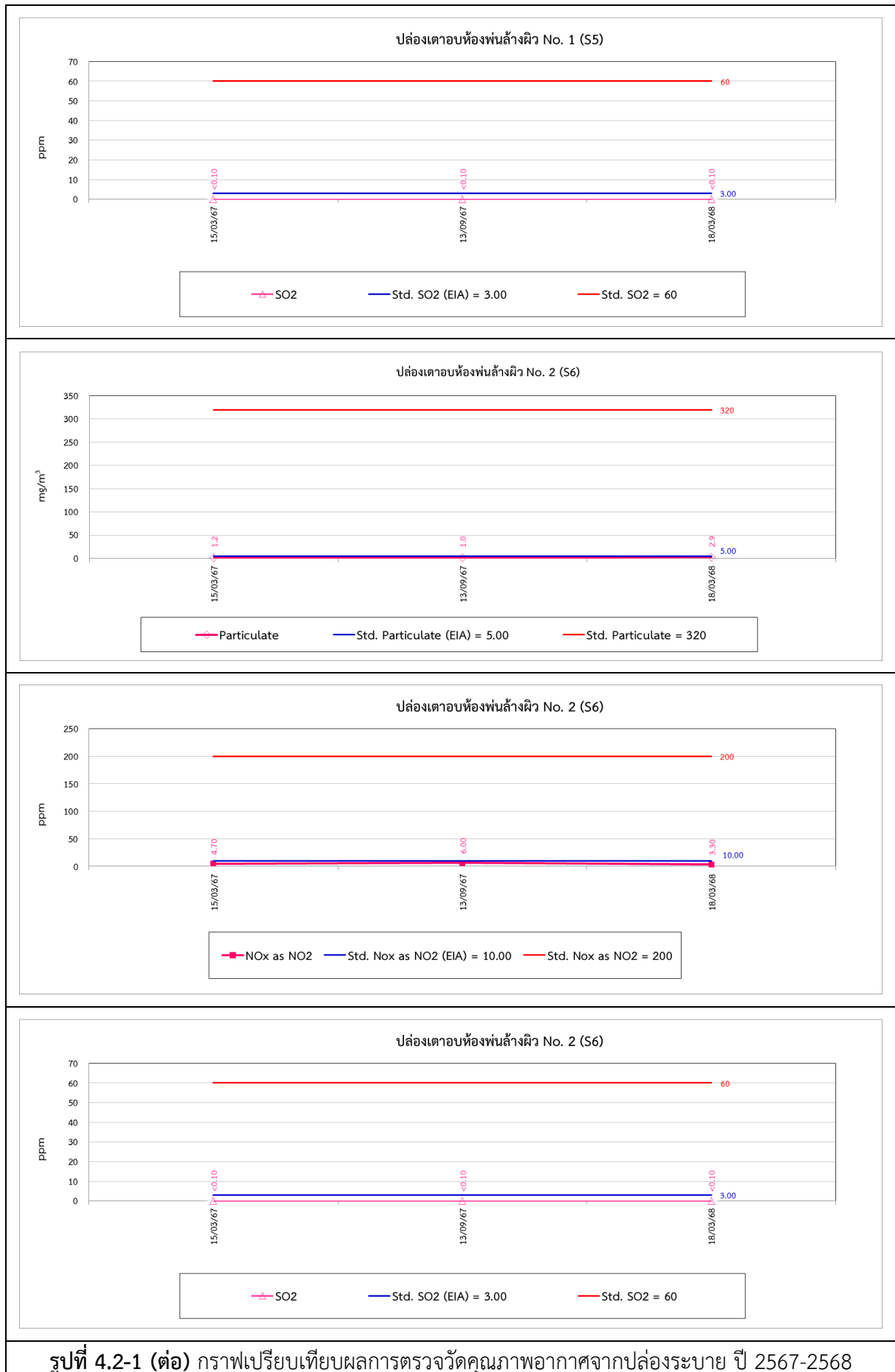
<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

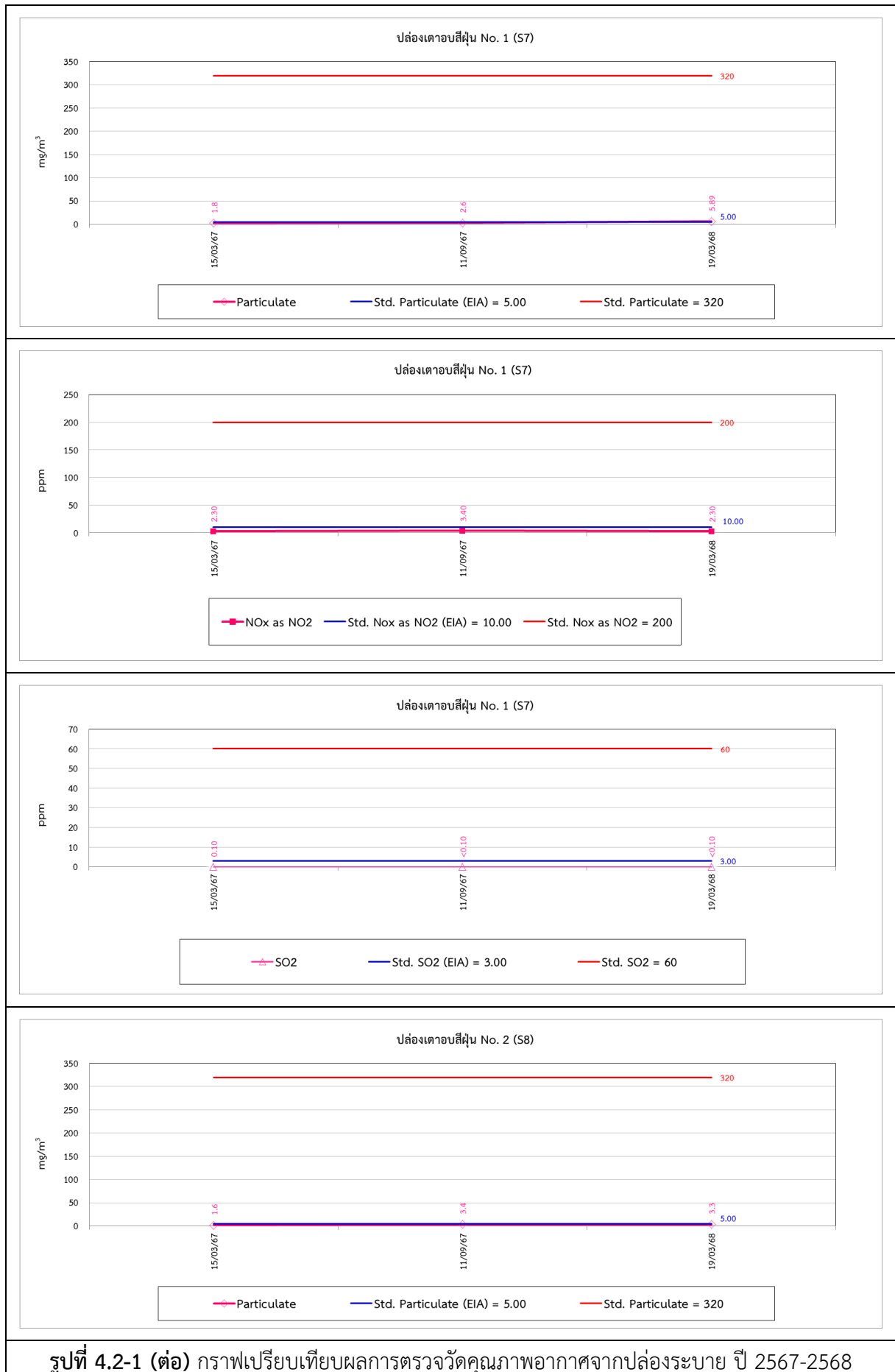


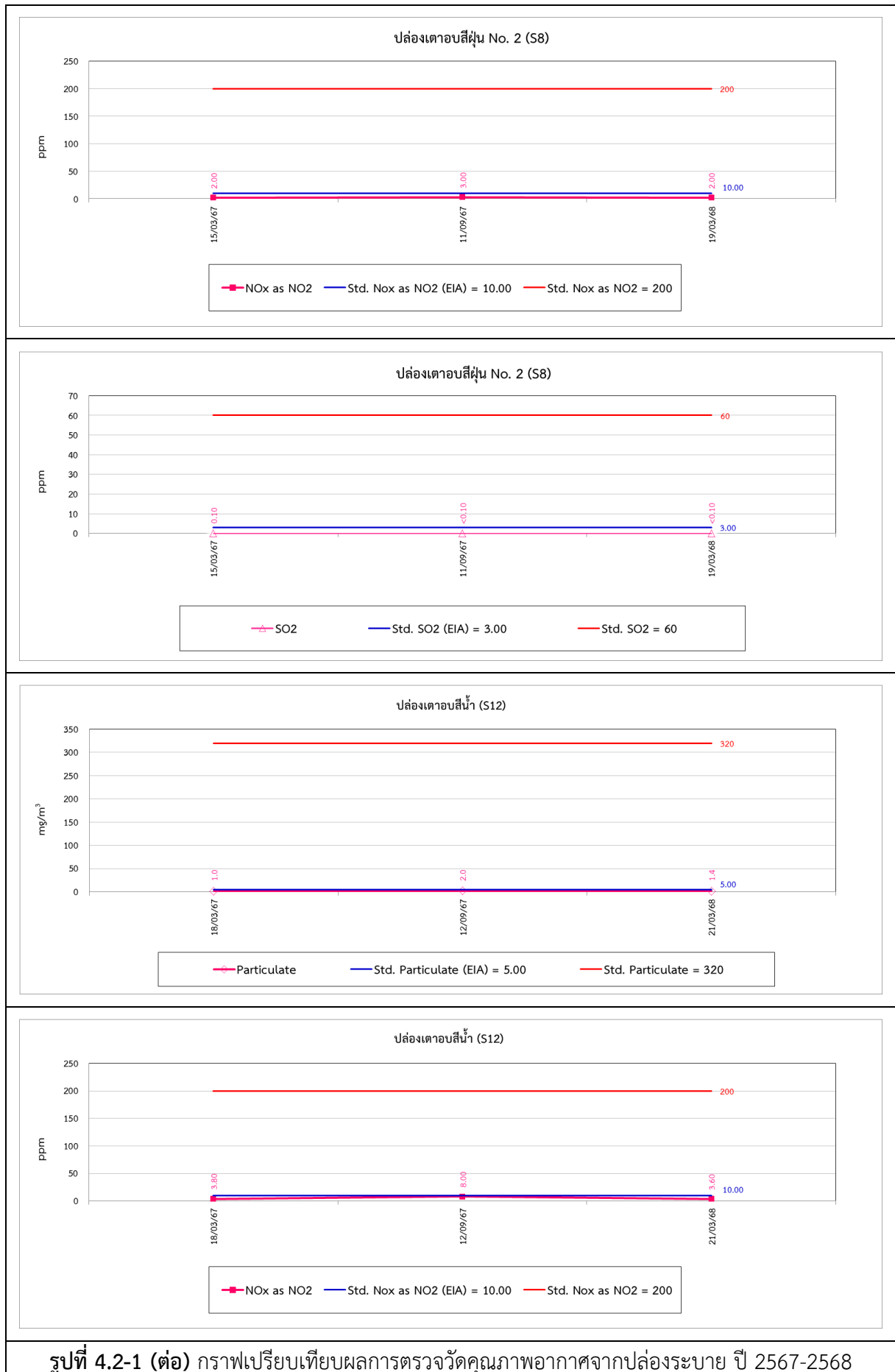


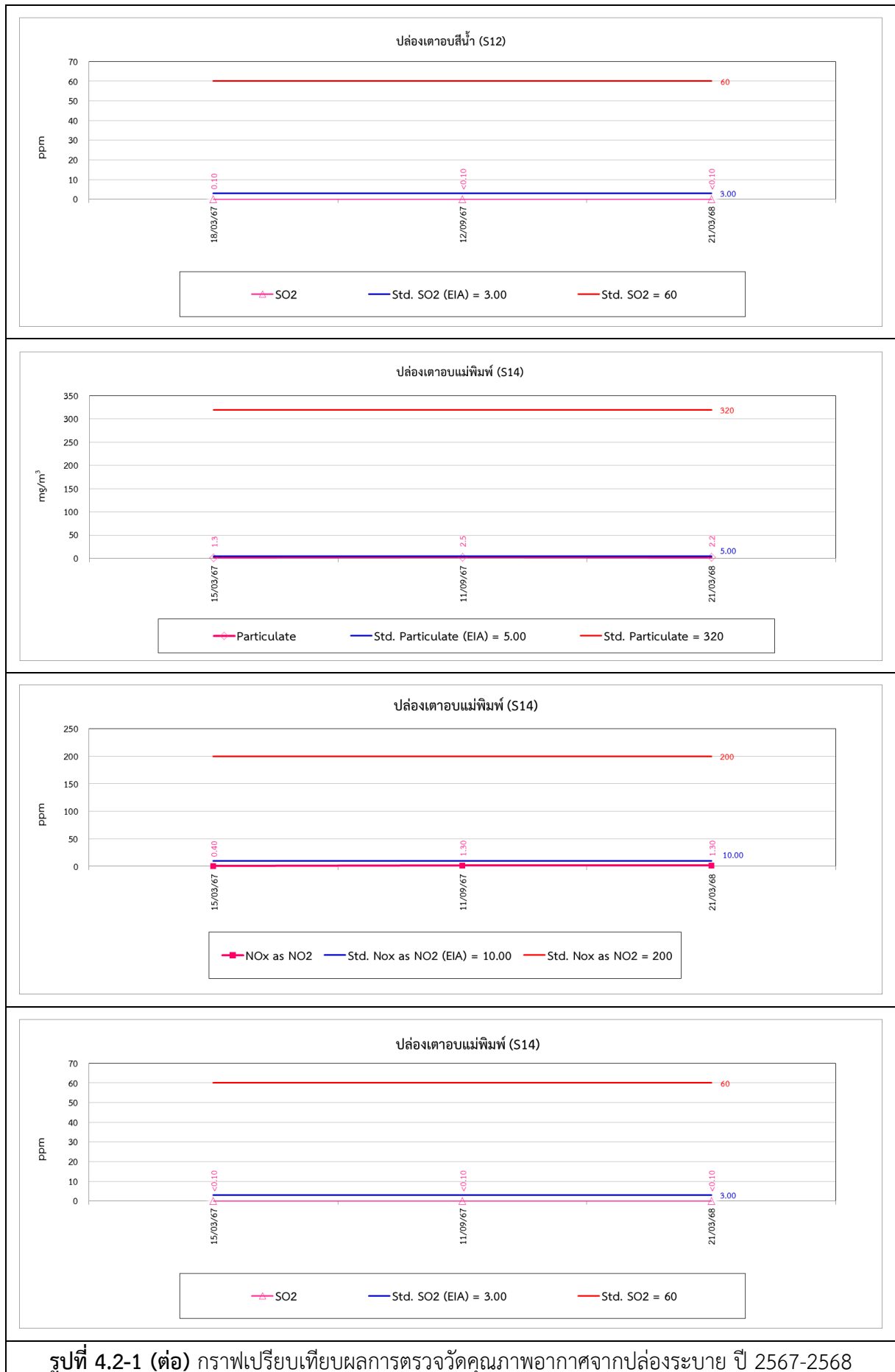


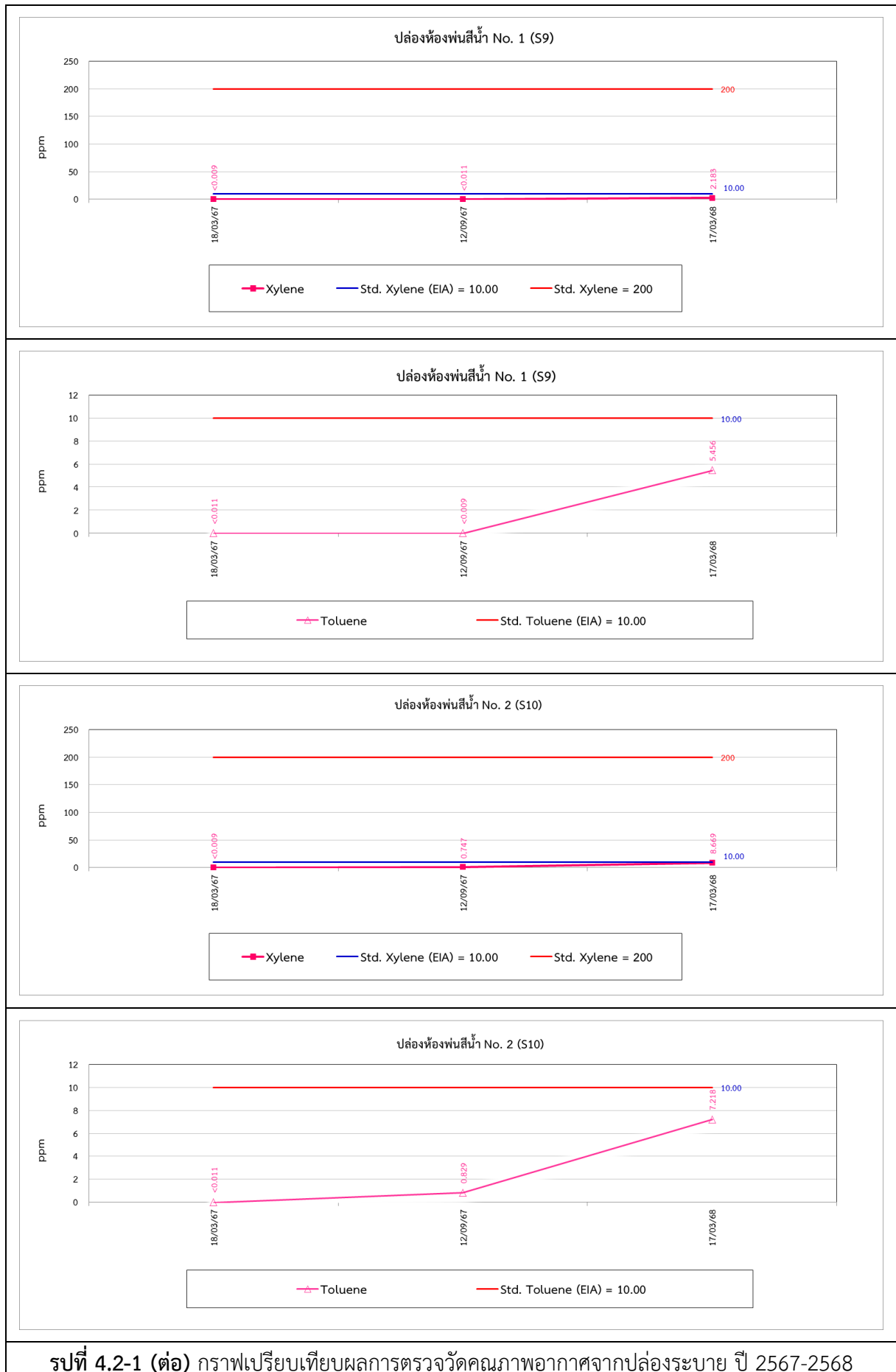


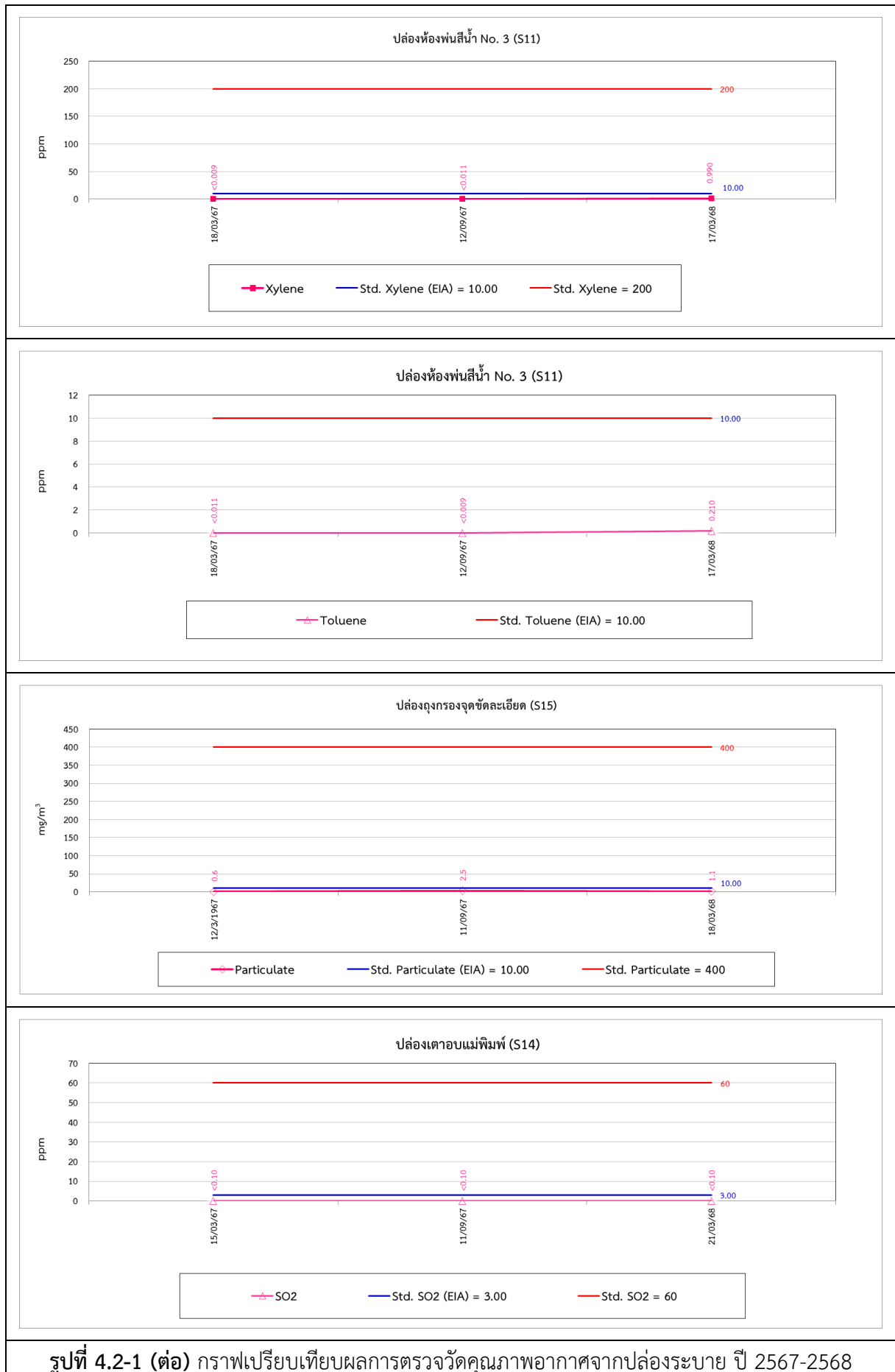


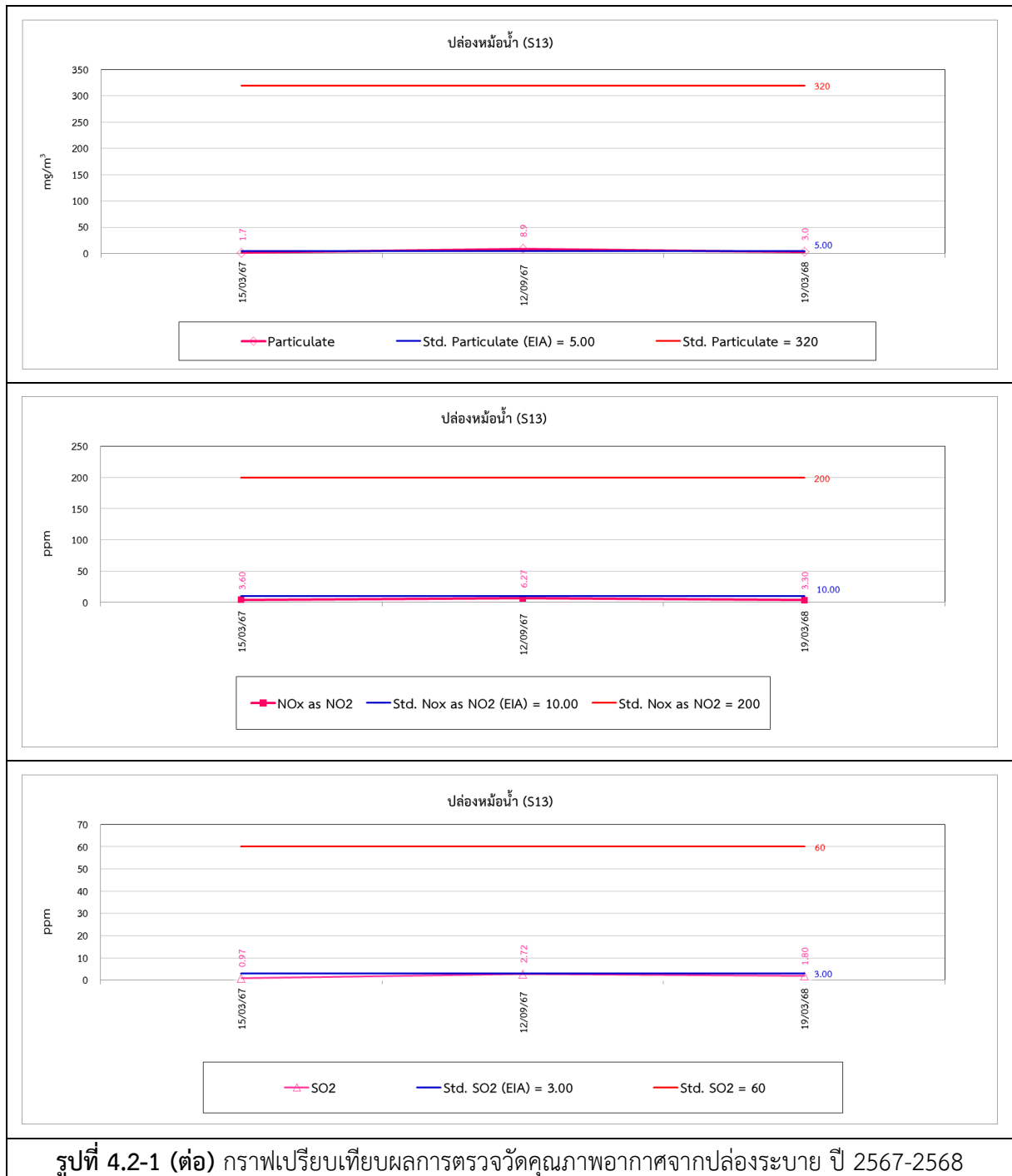














### 4.3 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 ตำแหน่งตรวจวัด ได้แก่ บริเวณถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีผลการตรวจวัด (ปี 2567-2568) พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมยกเว้นปริมาณ Oil & Grease บริเวณถังพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีวันที่ 1 ตุลาคม 2567 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อาจเนื่องจากบริเวณดังกล่าวรองรับน้ำเสียจากระบบผลิตแบบมาน้ำ ซึ่งทำให้มีค่าน้ำมันสูง และเมื่อเปรียบเทียบ ผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2567-2568) พบว่า มีแนวโน้มไม่คงที่ โดยมีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลง การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.3-1

ตารางที่ 4.3-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ปี 2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์												มาตรฐาน
			ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป												
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	30/01/67	09/02/67	14/03/67	04/04/67	03/05/67	15/06/67	02/07/67	02/08/67	04/09/67	01/10/67	01/11/67	29/12/67	-
2.	Temperature	°C	30.3	30.1	34.0	30.8	35.8	32.4	32.0	30.9	30.5	31.9	31.8	27.2	45
3.	pH	-	7.57	7.51	7.76	7.12	7.21	7.70	6.88	6.80	7.36	7.09	6.05	8.02	5.5-9.0
4.	Conductivity	µs/cm	1,646	1,534	1,294	2,460	1,890	2,180	2,140	1,533	2,130	1,748	1,625	1,771	-
5	TSS	mg/L	6.0	7.0	17.5	<2.5	37.6	<2.5	9.8	12.8	12.0	4.9	<2.5	<2.5	200
6.	TDS	mg/L	1,009	721	584	1,443	985	1,276	1,146	717	1,162	928	934	761	3,000
7	BOD	mg/L	1.9	8.5	63.0	1.6	87.0	4.0	25.8	2.7	1.9	1.7	1.5	2.1	500
8.	COD	mg/L	25	75	190	14	443	43	137	32	17	25	12	29	750
9.	Oil & Grease	mg/L	0.8	0.6	7.2	0.4	7.9	0.6	3.1	0.8	0.6	1.8	0.6	0.4	10

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริการ่วมกันกำหนดไว้

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ปี 2568

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป						
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/01/68	07/02/68	05/03/68	01/04/68	26/05/68	09/06/68	-
2.	Temperature	°C	28.9	30.5	33.4	30.9	32.6	34.0	45
3.	pH	-	6.69	7.39	7.67	6.76	7.53	6.80	5.5-9.0
4.	Conductivity	µs/cm	975	1,554	1,623	1,835	1,950	640	-
5	TSS	mg/L	21.3	13.6	180.1	14.6	7.0	13.8	200
6.	TDS	mg/L	483	900	893	1,010	976	341	3,000
7	BOD	mg/L	8.7	2.7	53.0	9.8	3.1	29.0	500
8.	COD	mg/L	80	25	208	99	37	130	750
9.	Oil & Grease	mg/L	3.1	1.6	4.7	1.4	2.1	2.1	10

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริการ่วมกันกำหนดไว้

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง ปี 2567

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์												มาตรฐาน
			ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี												
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	30/01/67	09/02/67	14/03/67	04/04/67	03/05/67	15/06/67	02/07/67	02/08/67	04/09/67	01/10/67	01/11/67	29/12/67	-
2.	Temperature	°C	30.6	30.4	34.0	31.9	34.0	32.4	32.6	31.3	32.0	33.9	31.9	27.4	45
3.	pH	-	7.78	7.92	7.75	7.52	7.42	7.93	6.07	6.97	7.05	6.68	6.80	8.10	5.5-9.0
4.	Conductivity	µs/cm	1,920	1,970	2,420	2,450	2,880	2,230	1,527	1,501	2,250	1,596	1,602	1,719	-
5	TSS	mg/L	7.1	7.8	7.0	4.4	18.0	3.6	25.3	11.6	33.2	43.5	10.5	<2.5	200
6.	TDS	mg/L	1,216	967	1,239	1,411	1,560	1,318	808	610	1,135	843	894	712	3,000
7	BOD	mg/L	8.4	14.4	7.8	4.0	16.3	6.2	112.0	35.5	79.0	215.0	24.0	3.3	500
8.	COD	mg/L	96	132	97	37	115	69	363	142	256	556	122	39	750
9.	Oil & Grease	mg/L	1.0	0.8	2.6	0.4	2.3	0.6	2.9	3.6	6.6	12.1	4.8	2.5	10

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

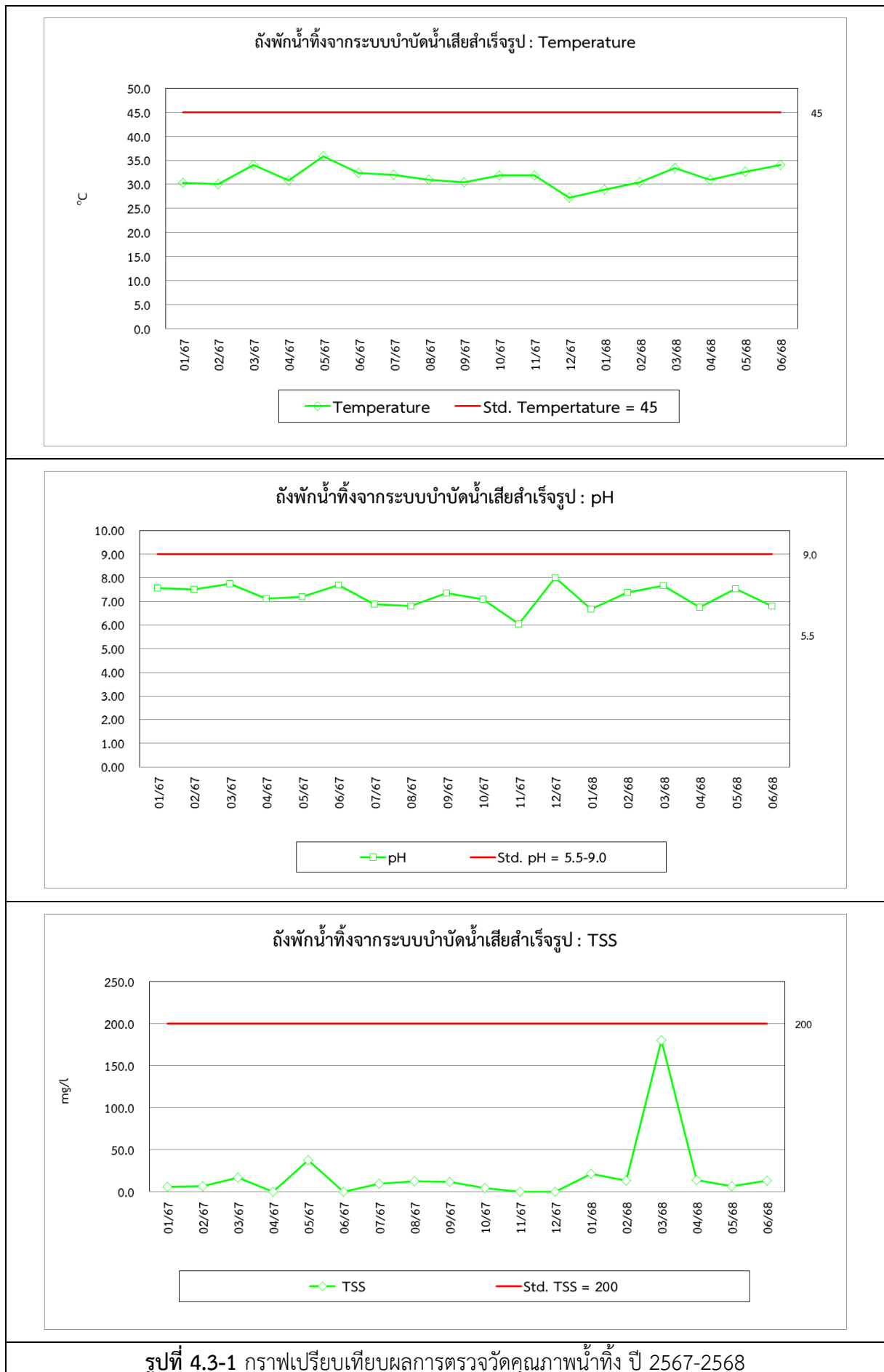
หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริการ่วมกันกำหนดไว้

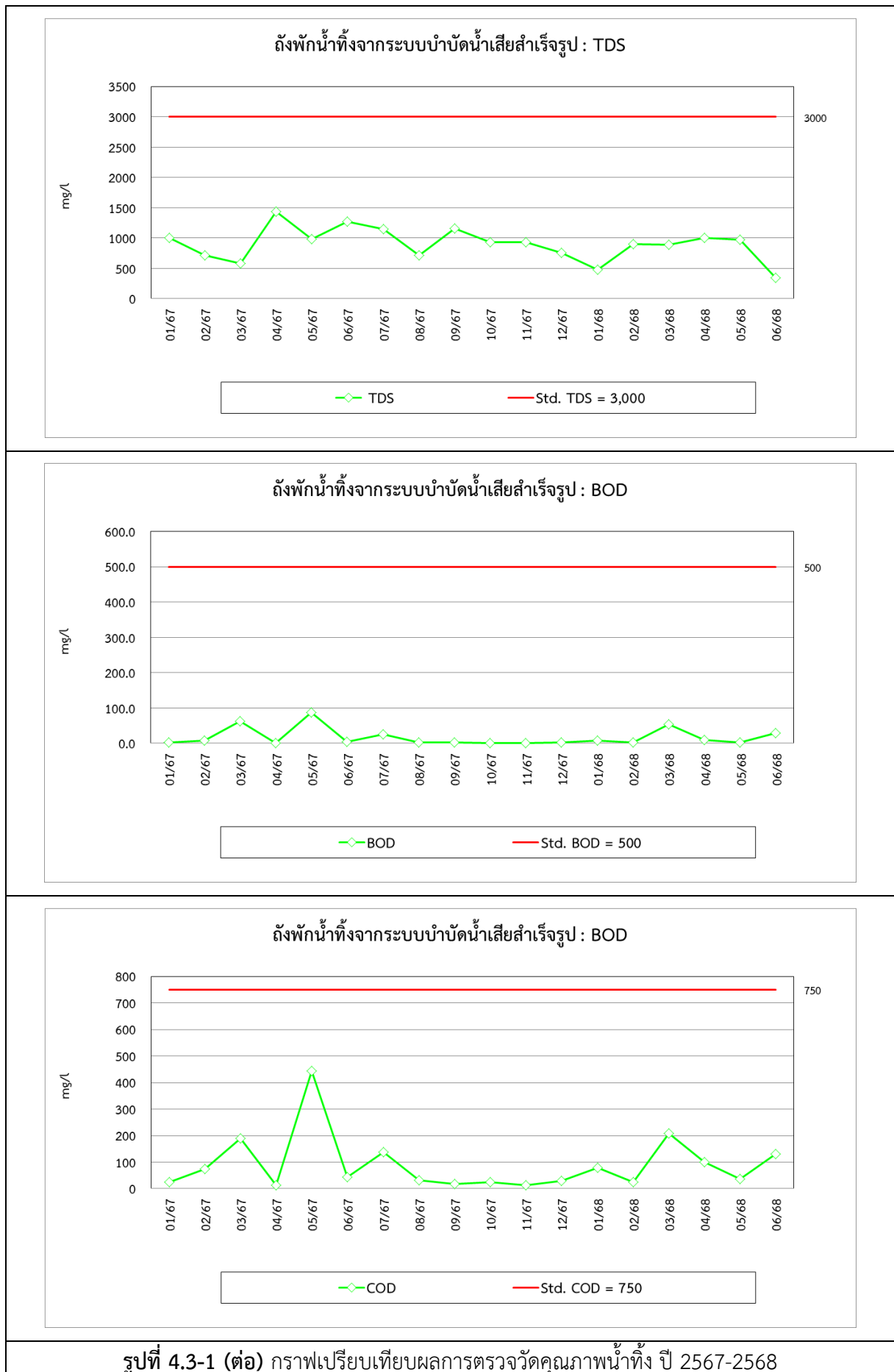
ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง ปี 2568

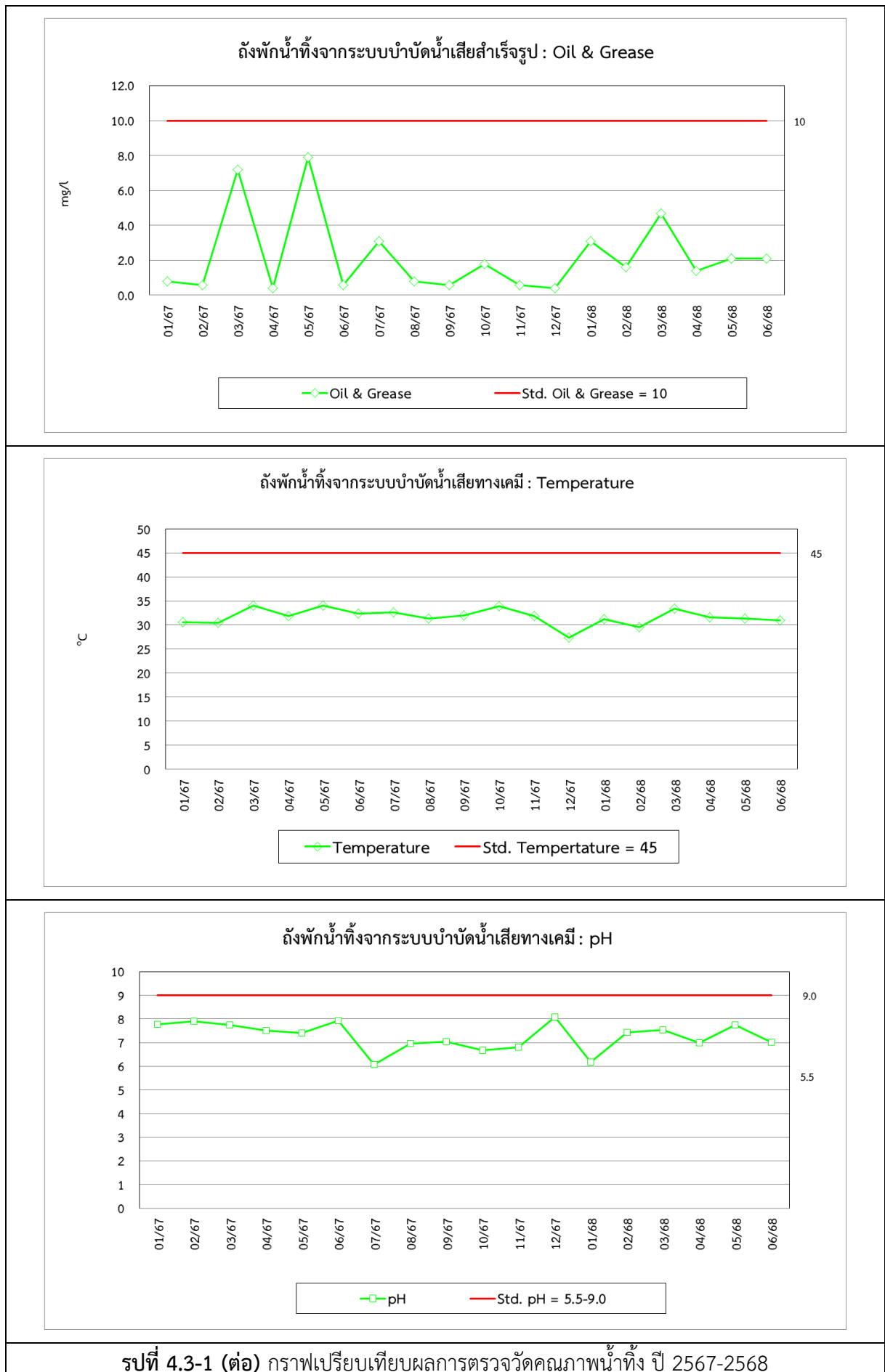
อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์						มาตรฐาน
			ถึงพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี						
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/01/68	07/02/68	05/03/68	01/04/68	26/05/68	09/06/68	-
2.	Temperature	°C	31.2	29.6	33.4	31.6	31.4	30.9	45
3.	pH	-	6.19	7.43	7.53	6.99	7.75	7.03	5.5-9.0
4.	Conductivity	µs/cm	1,768	2,348	858	1,815	776	630	-
5	TSS	mg/L	35.8	7.3	12.6	5.5	9.0	< 2.5	200
6.	TDS	mg/L	972	1,429	428	1,002	428	362	3,000
7	BOD	mg/L	117.0	31.0	8.1	7.8	4.4	2.7	500
8.	COD	mg/L	380	133	78	76	42	29	750
9.	Oil & Grease	mg/L	7.0	3.3	2.2	1.5	0.8	0.9	10

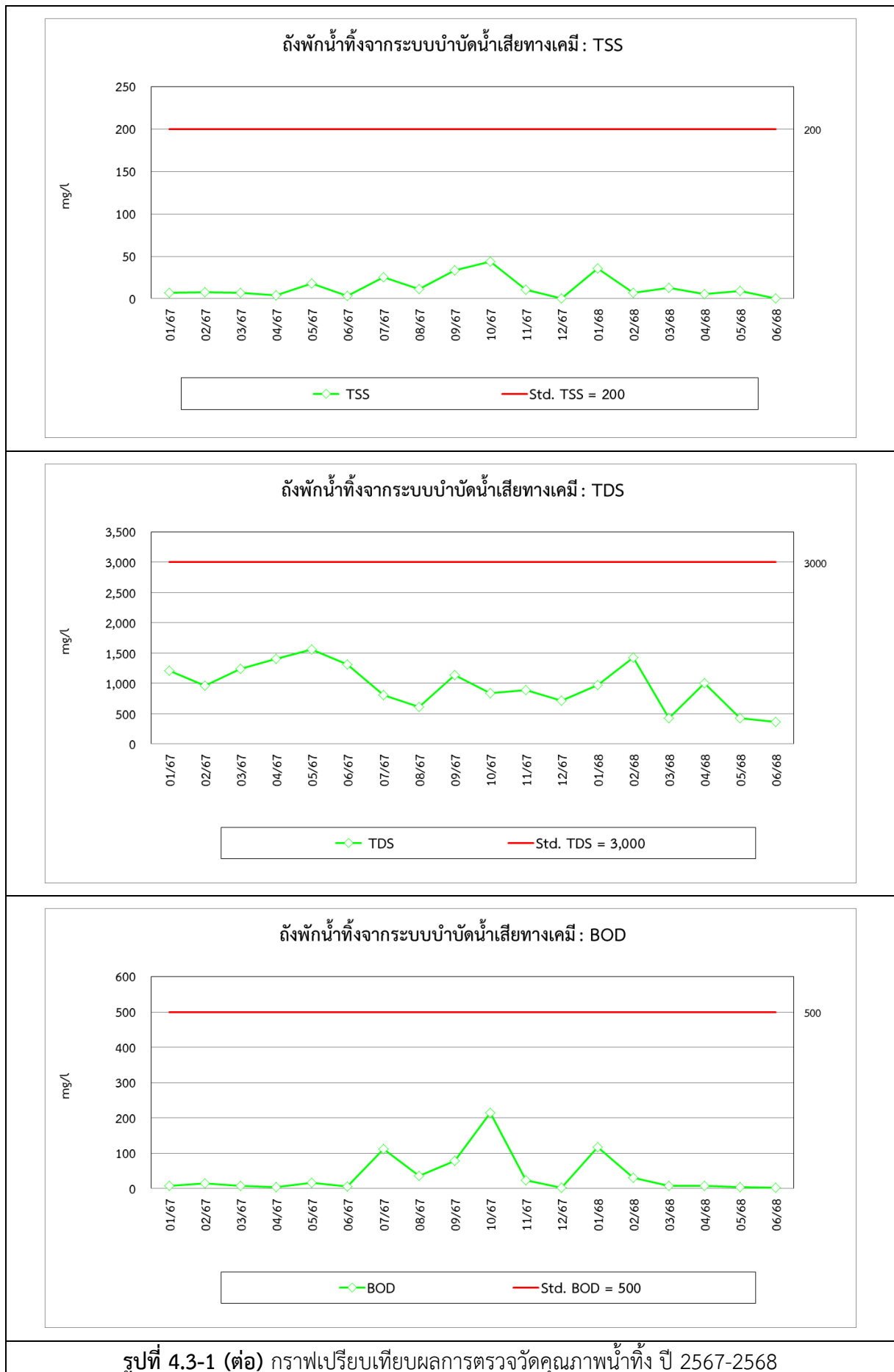
มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 และฉบับที่ 029/2567 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

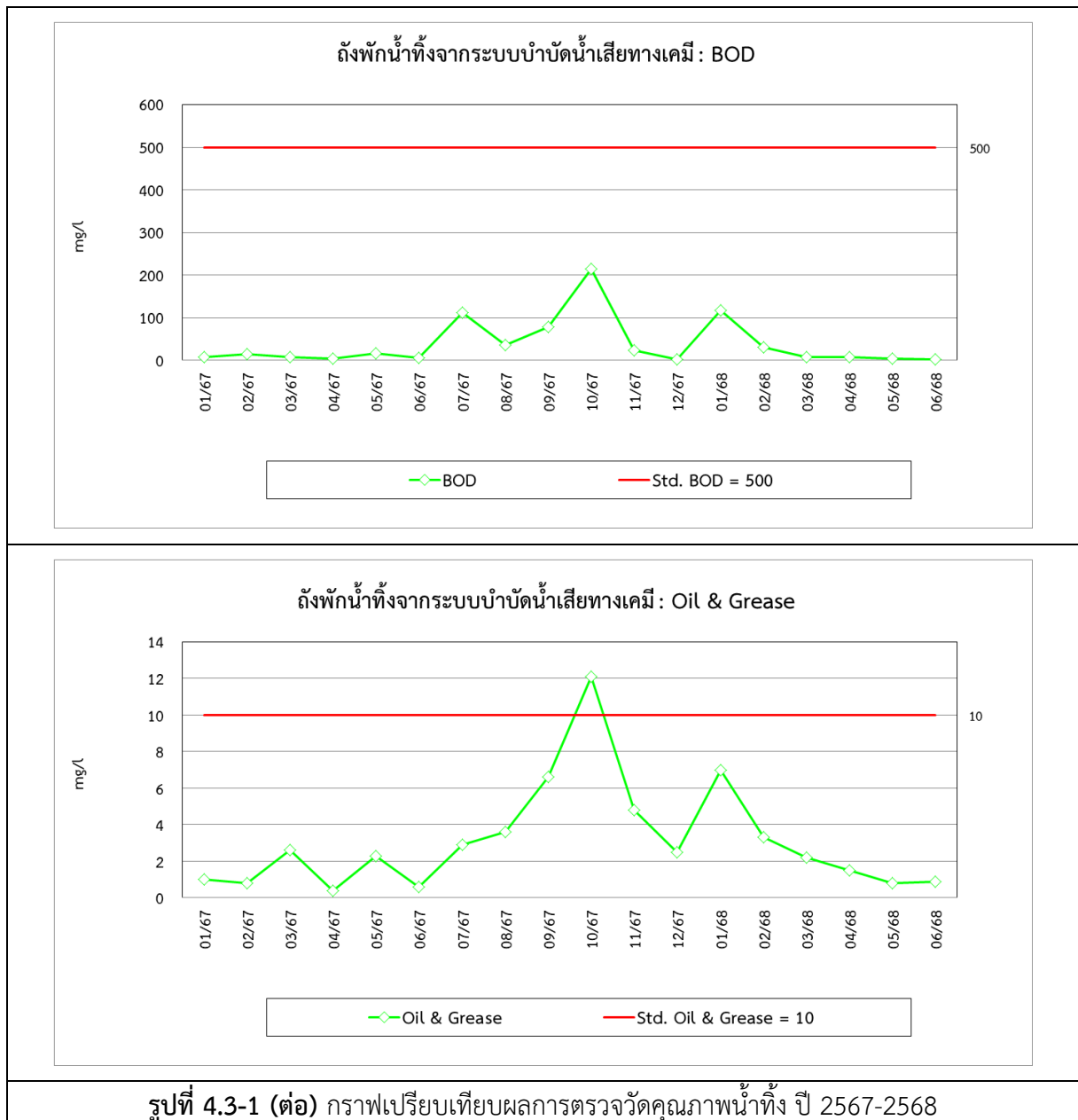
หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริการ่วมกันกำหนดไว้











#### 4.4 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ, บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้, บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ผลการตรวจวัดปี 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับ เสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัด ในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2567) พบว่า ระดับเสียงมีแนวโน้มไม่คงที่ โดยมีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลง บ้างเล็กน้อย การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.4-1 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.4-1



ตารางที่ 4.4-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
			Leq 24 hr	Lmax	L90
1.	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	11-12/03/67	63.9	88.1	62.1-63.5
		12-13/03/67	64.0	86.6	62.5-63.5
		13-14/03/67	63.9	86.5	62.4-63.2
		14-15/03/67	63.8	83.9	62.2-63.2
		15-16/03/67	64.7	92.3	62.1-65.1
		16-17/03/67	64.3	95.1	62.5-63.8
		17-18/03/67	64.4	86.7	62.4-65.1
		10-11/09/67	65.1	86.8	63.2-64.0
		11-12/09/67	66.0	92.6	63.5-65.9
		12-13/09/67	64.9	86.2	62.6-65.7
		13-14/09/67	65.4	92.0	62.9-65.3
		14-15/09/67	66.1	99.9	64.6-65.8
		15-16/09/67	66.5	89.9	65.4-66.6
		16-17/09/67	65.6	99.3	64.6-65.4
		17-18/03/68	60.7	67.8	59.3-60.9
		18-19/03/68	59.9	67.8	58.0-60.1
		19-20/03/68	59.8	73.5	57.4-60.6
		20-21/03/68	58.8	71.0	56.2-59.6
		21-22/03/68	59.8	71.5	58.4-59.6
		22-23/03/68	59.4	70.4	56.2-60.9
		23-24/03/68	60.2	68.3	58.0-60.9
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>			70	11	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 4.4-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
			Leq 24 hr	Lmax	L90
2.	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	11-12/03/67	58.8	101.2	43.8-66.3
		12-13/03/67	58.4	96.4	44.8-63.1
		13-14/03/67	61.9	91.2	44.3-60.9
		14-15/03/67	57.6	89.9	44.8-54.1
		15-16/03/67	53.5	80.3	43.4-57.0
		16-17/03/67	50.2	80.6	44.2-53.4
		17-18/03/67	48.7	80.8	43.6-47.4
		10-11/09/67	64.3	93.0	55.9-63.2
		11-12/09/67	64.2	95.4	55.7-60.7
		12-13/09/67	66.2	97.3	57.5-63.2
		13-14/09/67	63.9	89.6	56.2-62.6
		14-15/09/67	63.7	94.5	55.6-61.7
		15-16/09/67	65.2	93.8	56.7-63.0
		16-17/09/67	65.3	96.2	56.5-64.0
		17-18/03/68	59.0	84.3	47.0-57.1
		18-19/03/68	60.5	80.9	55.2-63.1
		19-20/03/68	58.9	82.7	59.2-56.8
		20-21/03/68	61.1	86.1	47.7-58.9
		21-22/03/68	56.3	86.5	47.2-54.6
		22-23/03/68	59.5	83.6	47.9-57.5
		23-24/03/68	57.7	91.6	46.7-57.8
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>			70	11	-

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 4.4-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
			Leq 24 hr	Lmax	L90
3.	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	11-12/03/67	60.4	99.7	45.1-67.6
		12-13/03/67	58.7	97.7	46.1-57.4
		13-14/03/67	62.1	92.5	45.6-63.2
		14-15/03/67	57.2	91.2	46.1-55.4
		15-16/03/67	54.8	81.6	44.7-58.3
		16-17/03/67	51.5	81.9	45.5-54.7
		17-18/03/67	50.0	82.1	44.9-48.7
		10-11/09/67	65.9	90.8	59.7-67.3
		11-12/09/67	64.8	96.4	60.3-65.5
		12-13/09/67	66.0	96.7	60.3-67.9
		13-14/09/67	65.9	91.3	59.1-67.1
		14-15/09/67	64.3	90.3	60.5-63.4
		15-16/09/67	66.2	99.2	59.9-67.2
		16-17/09/67	66.2	97.0	57.3-67.2
		17-18/03/68	61.2	73.7	55.4-62.4
		18-19/03/68	59.2	67.5	53.3-61.3
		19-20/03/68	59.1	79.5	52.1-60.7
		20-21/03/68	60.0	77.7	52.4-55.5
		21-22/03/68	58.8	73.9	52.0-61.1
		22-23/03/68	56.6	73.6	51.1-61.9
		23-24/03/68	58.2	74.4	42.3-61.8
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>			70	11	-

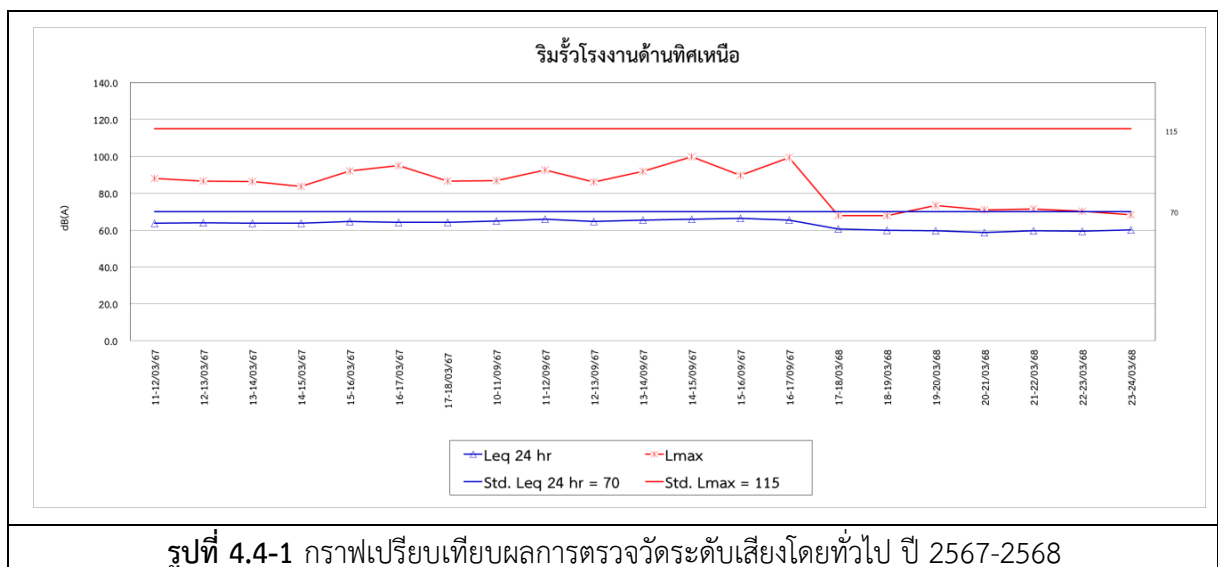
มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) (ค.ศ. 1997) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

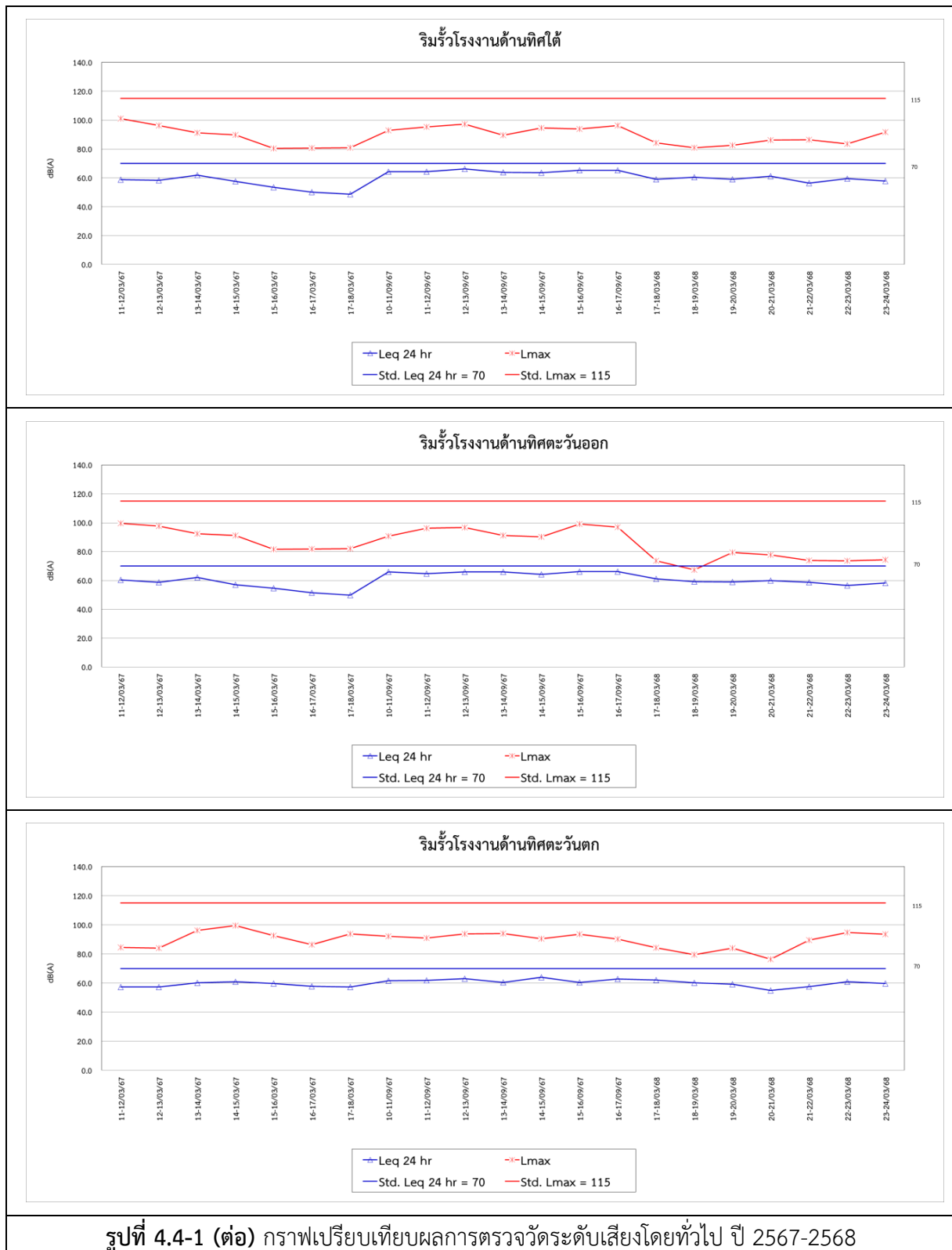
<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ค.ศ. 2005)

ตารางที่ 4.4-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))		
			Leq 24 hr	Lmax	L90
4.	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	11-12/03/67	57.4	84.4	47.1-63.1
		12-13/03/67	57.3	84.0	46.7-62.3
		13-14/03/67	60.1	96.1	46.9-64.2
		14-15/03/67	60.8	99.6	49.7-58.7
		15-16/03/67	59.7	92.6	53.4-58.4
		16-17/03/67	57.9	86.4	53.2-56.9
		17-18/03/67	57.4	93.9	51.8-63.0
		10-11/09/67	61.7	92.2	51.3-63.4
		11-12/09/67	61.9	90.9	51.1-59.8
		12-13/09/67	63.1	93.7	50.2-65.7
		13-14/09/67	60.4	94.0	50.0-57.7
		14-15/09/67	63.9	90.5	49.3-64.5
		15-16/09/67	60.4	93.6	49.6-57.3
		16-17/09/67	62.8	90.1	48.9-64.1
		17-18/03/68	62.1	84.3	56.4-66.2
		18-19/03/68	60.2	79.6	45.9-65.6
		19-20/03/68	59.2	84.1	53.8-57.3
		20-21/03/68	54.9	76.5	44.0-59.6
		21-22/03/68	57.6	89.4	42.3-58.6
		22-23/03/68	60.8	94.7	42.6-57.9
		23-24/03/68	59.7	93.5	49.3-59.9
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>			70	11	-

มาตรฐาน : (1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป  
(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548





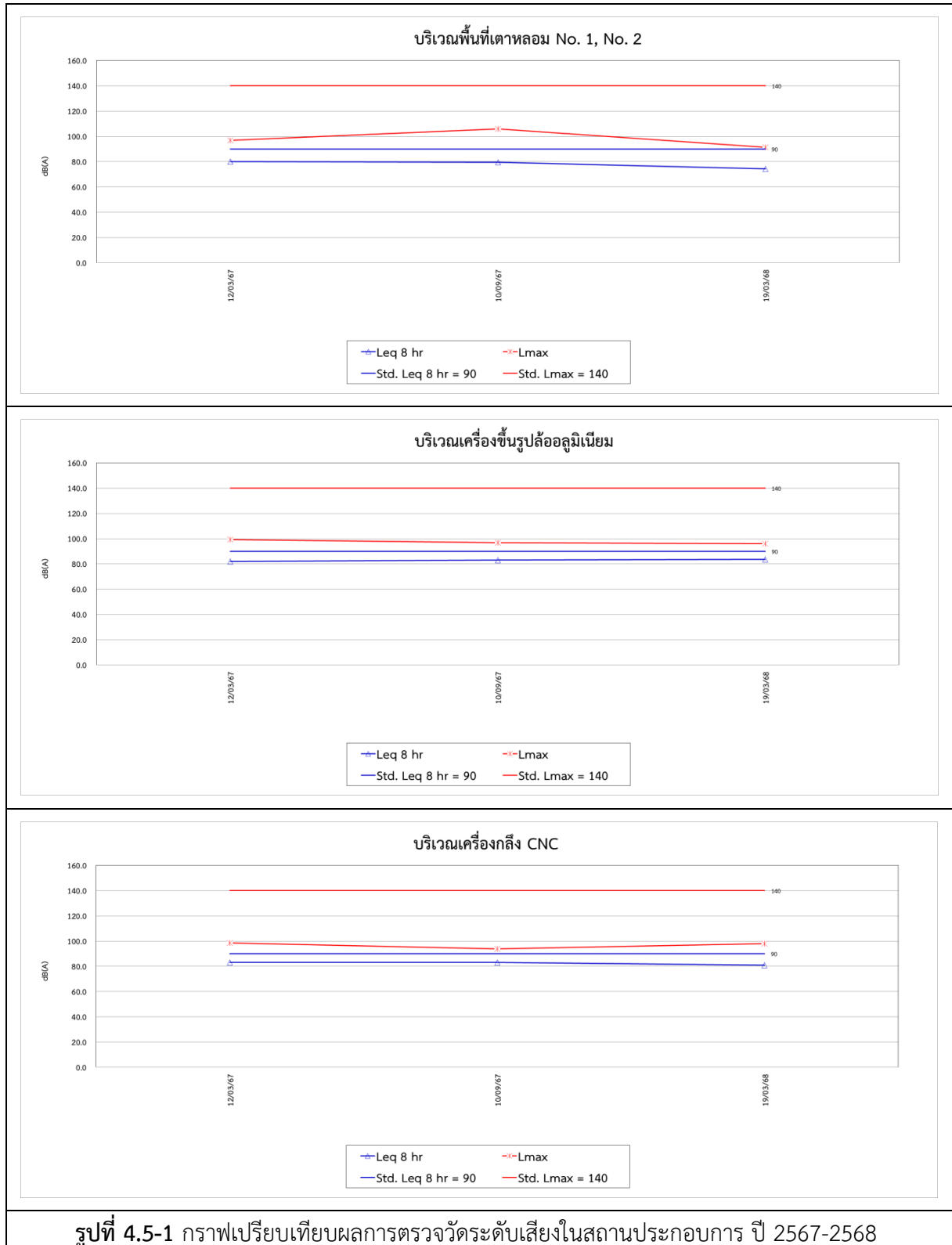
#### 4.5 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

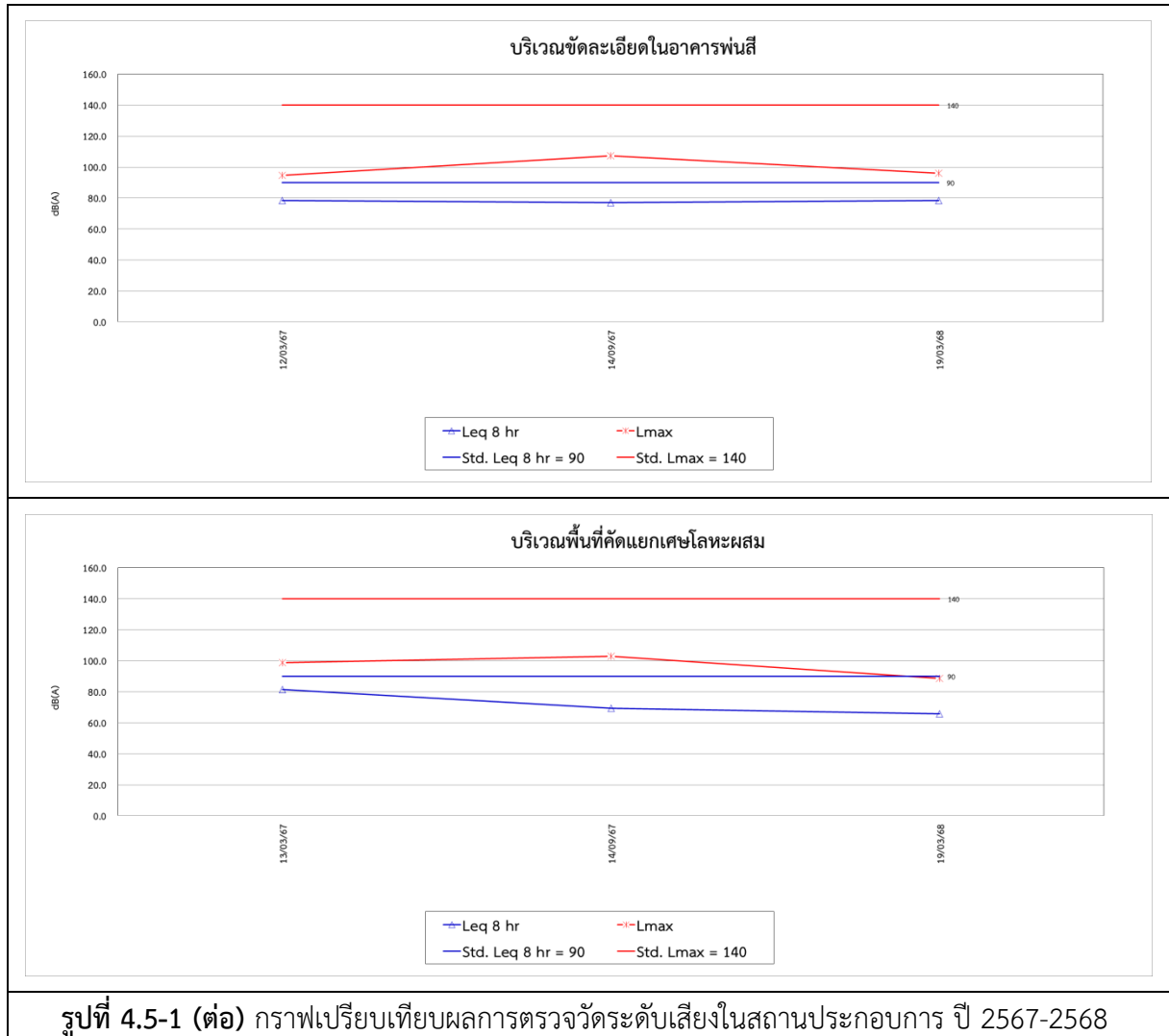
การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 7 สถานีได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม บริเวณเครื่องกลึง CNC, บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี, บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม, บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง ผลการตรวจวัด (ปี 2567-2568) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2567-2568) พบว่า ระดับเสียงมีแนวโน้มไม่คงที่ โดยมีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลงบ้าง เล็กน้อย การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.5-1 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดัง รูปที่ 4.5-1

ตารางที่ 4.5-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
			Leq 8 hr	Lmax
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2	12/03/67	80.0	96.8
		10/09/67	79.6	105.9
		19/03/68	74.4	91.3
2.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม	12/03/67	82.1	99.2
		10/09/67	83.1	96.8
		19/03/68	83.7	96.1
3.	บริเวณเครื่องกลึง CNC	12/03/67	83.2	98.6
		10/09/67	83.2	93.9
		19/03/68	80.9	97.9
4.	บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี	12/03/67	78.4	94.6
		14/09/67	77.0	107.2
		19/03/68	78.5	96.1
5.	บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม	13/03/67	81.5	98.8
		14/09/67	69.4	103.0
		19/03/68	65.8	88.6
6.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4	10/09/67	78.1	104.2
7.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง	10/09/67	73.2	91.3
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>			90	140

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546







#### 4.6 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส (Noise Dose) จำนวน 7 ตำแหน่งตรวจวัด ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม, บริเวณเครื่องกลึง CNC, บริเวณขัดละเอียด ในอาคารพ่นสี, บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม, บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง ผลการตรวจวัด (ปี 2567-2568) พบว่า ค่า TWA และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561, กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และค่า Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.6-1 และแสดงดังรูปที่ 4.6-1

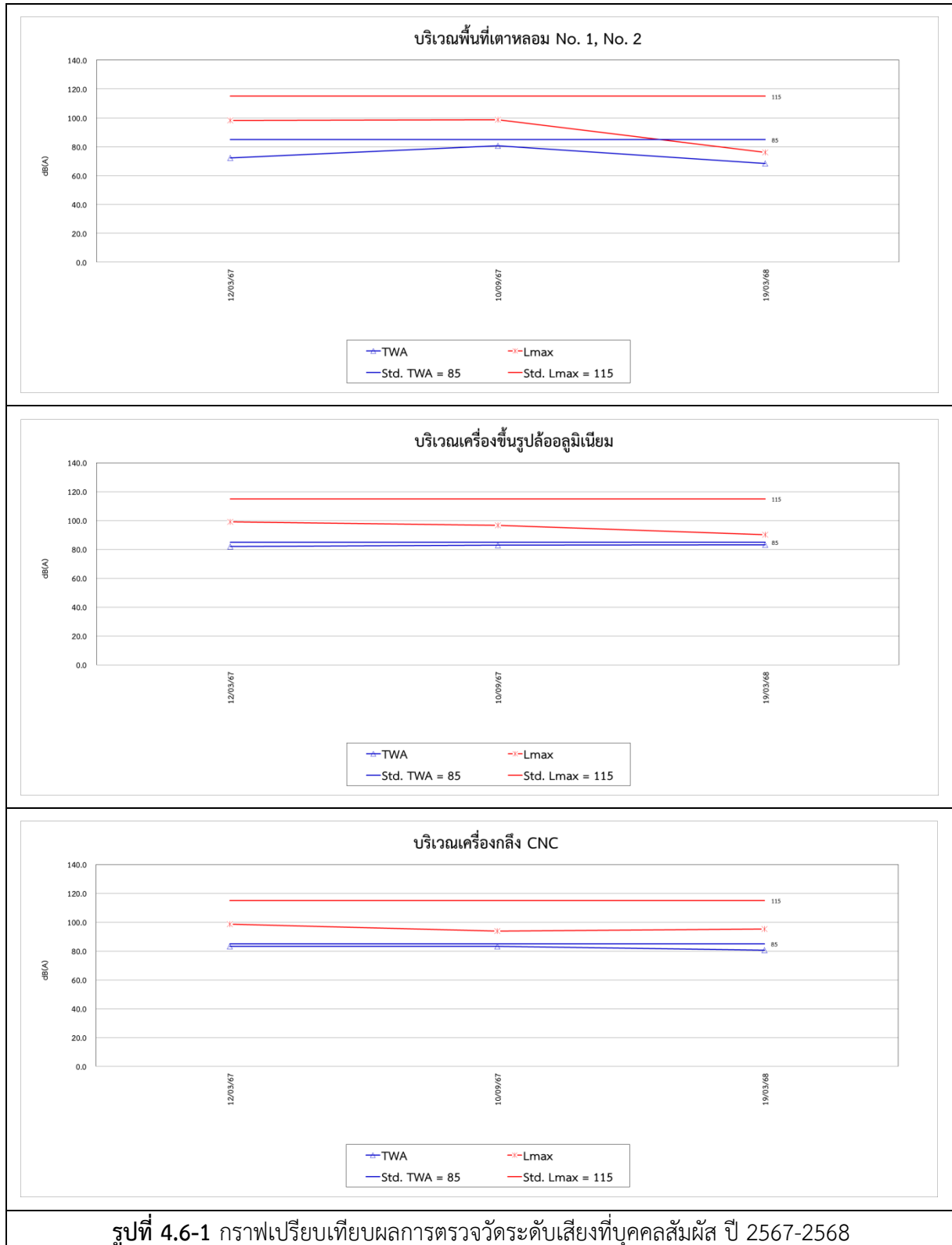
ตารางที่ 4.6-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่บุคคลสัมผัส ปี 2567-2568

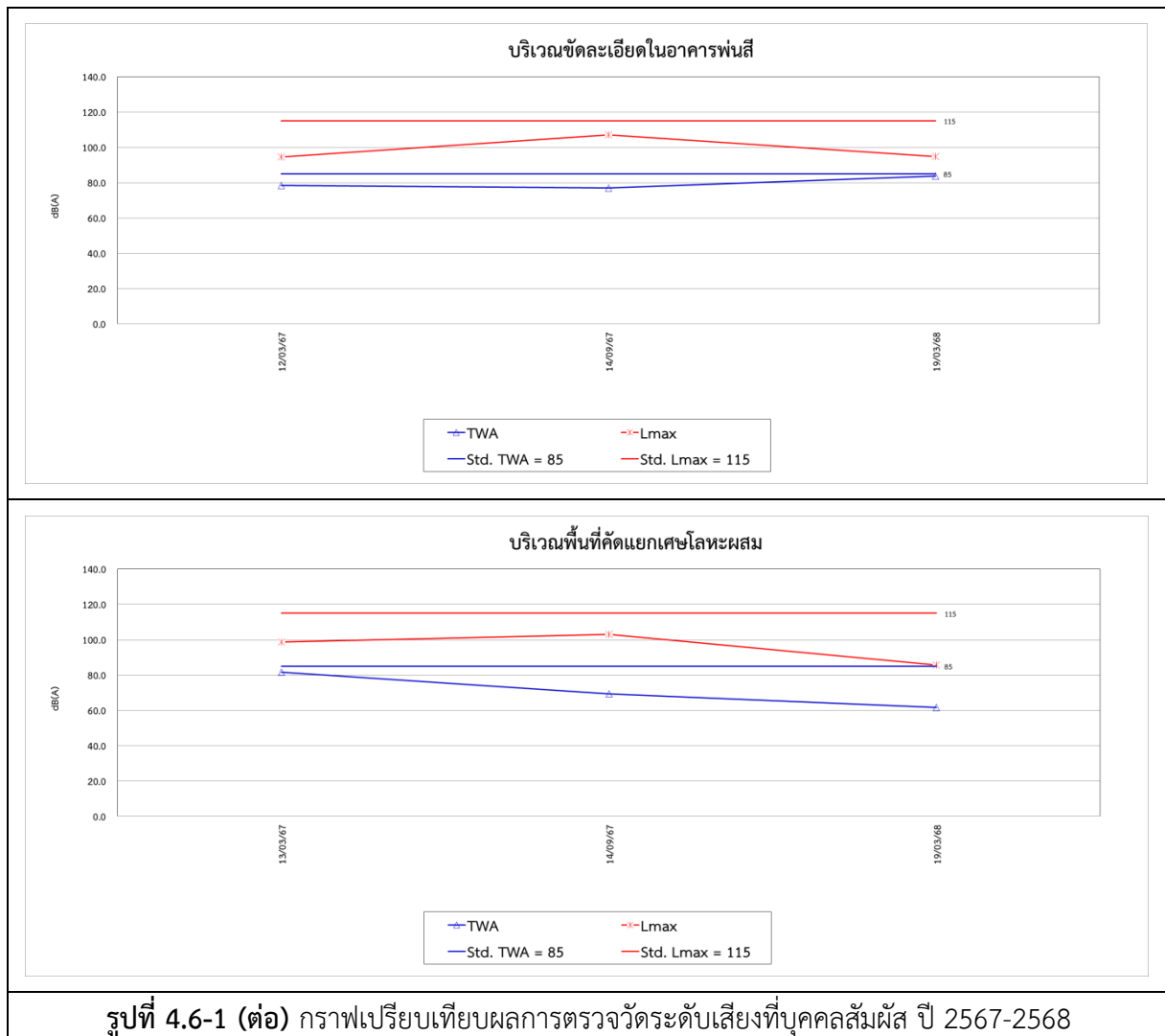
อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
			TWA (dB(A))	Lmax (dB(A))	Dose (%)
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2	12/03/67	72.3	98.3	5.4
		10/09/67	80.6	98.7	36.4
		19/03/68	68.3	76.1	2.1
2.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม	12/03/67	71.6	98.6	4.6
		10/09/67	84.6	103.2	90.3
		19/03/68	83.4	90.3	702
3.	บริเวณเครื่องกลึง CNC	12/03/67	78.2	100.2	20.8
		10/09/67	84.8	104.8	94.7
		19/03/68	80.7	95.4	375
4.	บริเวณขัดละเอียดในอาคารพ่นสี	12/03/67	80.7	97.2	37.5
		14/09/67	84.8	101.8	34.2
		19/03/68	83.9	94.8	77.7
5.	บริเวณพื้นที่คัดแยกเศษโลหะผสม	13/03/67	64.0	97.5	0.8
		14/09/67	43.2	82.4	0.6
		19/03/68	61.7	85.7	0.5
6.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4	10/09/67	81.3	97.8	42.3
7.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง	10/09/67	79.5	100.9	28.3
มาตรฐาน			85 <sup>(1)</sup>	115 <sup>(2)</sup>	100 <sup>(3)</sup>

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

<sup>(2)</sup> กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

<sup>(3)</sup> American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH





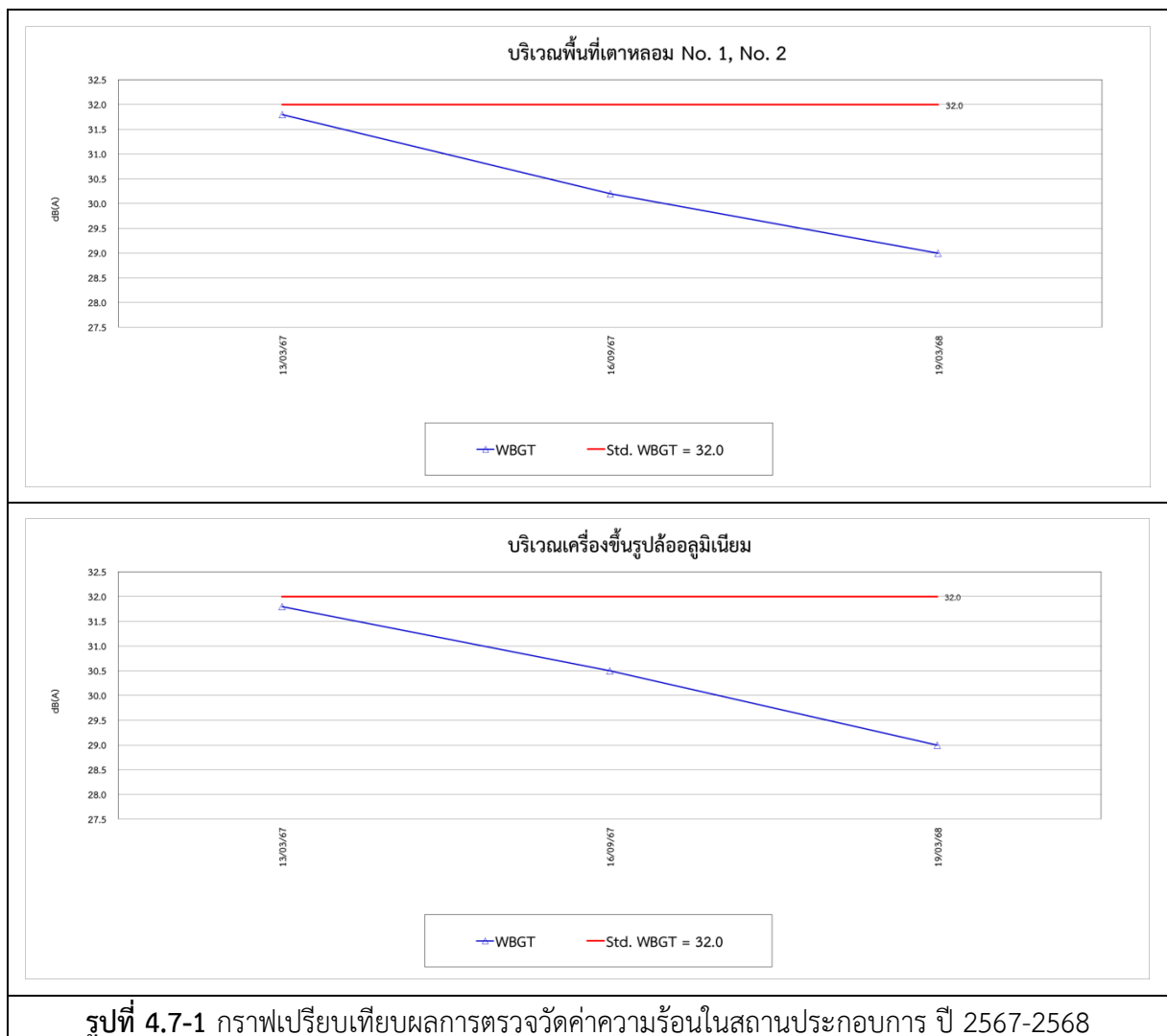
#### 4.7 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ

จากผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ จำนวน 3 ตำแหน่งตรวจวัด ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้อลูมียูนิแท่ง และบริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 ผลการตรวจวัด (ปี 2567-2568) พบว่า ค่าดัชนีความร้อน (WBGT) ที่ยอมให้คนสัมผัสความร้อนในการทำงานได้ (Permissible Heat Exposure Threshold Limit Values) (ลักษณะงานปานกลาง) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมาย (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546 และเมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2567-2568) พบว่า ค่าความร้อน มีแนวโน้มไม่คงที่ การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.7-1 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัด แสดงดังรูปที่ 4.7-1

ตารางที่ 4.7-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (°C)
			WBGT Average
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2	13/03/67	31.8
		16/09/67	30.2
		19/03/68	29.0
2.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม	13/03/67	31.8
		16/09/67	30.5
		19/03/68	29.0
3.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4	16/09/67	31.0
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>			32.0

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ; ลักษณะงานปานกลาง  
<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ; ลักษณะงานปานกลาง



#### 4.8 การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 7 ตำแหน่งตรวจวัด ได้แก่บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2, บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม, บริเวณขัดละเอียด, บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4, บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี, พื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ และเครื่องกลึง CNC ผลการตรวจวัด (ปี 2567-2568) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และ American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA) เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2567) พบว่า ปริมาณมลสารมีแนวโน้ม ไม่คงที่ การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.8-1 และกราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดัง รูปที่ 4.8-1

ตารางที่ 4.8-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
			Aluminum Oxide as Aluminum (mg/m <sup>3</sup> )	HF (ppm)	
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1, No.2 - Area	12/03/67	<0.04	-	
		10/09/67	<0.04	-	
		19/03/68	<0.04		
	- Person	12/03/67	<0.04	-	
		10/09/67	<0.04	-	
		19/03/68	<0.04		
2.	บริเวณเครื่องขึ้นรูปล้ออลูมิเนียม - Area	12/03/67	<0.04	-	
		10/09/67	<0.04	-	
		19/03/68	<0.04		
	- Person	10/09/67	<0.04	-	
		12/03/67	<0.04	-	
		19/03/68	<0.04		
3.	บริเวณขัดละเอียด - Area	12/03/67	0.12	-	
		19/03/68	<0.04		
	- Person	12/03/67	0.09	-	
		19/03/68	<0.04	-	
4.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 - Area	16/09/67	<0.04	-	
		19/03/68	<0.04	-	
	- Person	16/09/67	<0.04	-	
		19/03/68	<0.04	-	
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			15	3	

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
			Aluminum Oxide as Aluminum (mg/m <sup>3</sup> )	HF (ppm)
5.	บริเวณขึ้นรูปอลูมิเนียมแท่ง			
	- Area	19/03/68	<0.04	-
	- Person	19/03/68	<0.04	-
6.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.1			
	- Area	13/03/67	-	<0.012
		10/09/67	-	<0.012
		19/03/68	-	<0.012
	- Person	13/03/67	-	<0.012
		10/09/67	-	<0.012
		19/03/68	-	<0.012
7.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม No.2			
	- Area	13/03/67	-	<0.012
		10/09/67	-	<0.012
		19/03/68	-	<0.012
	- Person	13/03/67	-	<0.012
		10/09/67	-	<0.012
		19/03/68	-	<0.012
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			15	3

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2567-2568

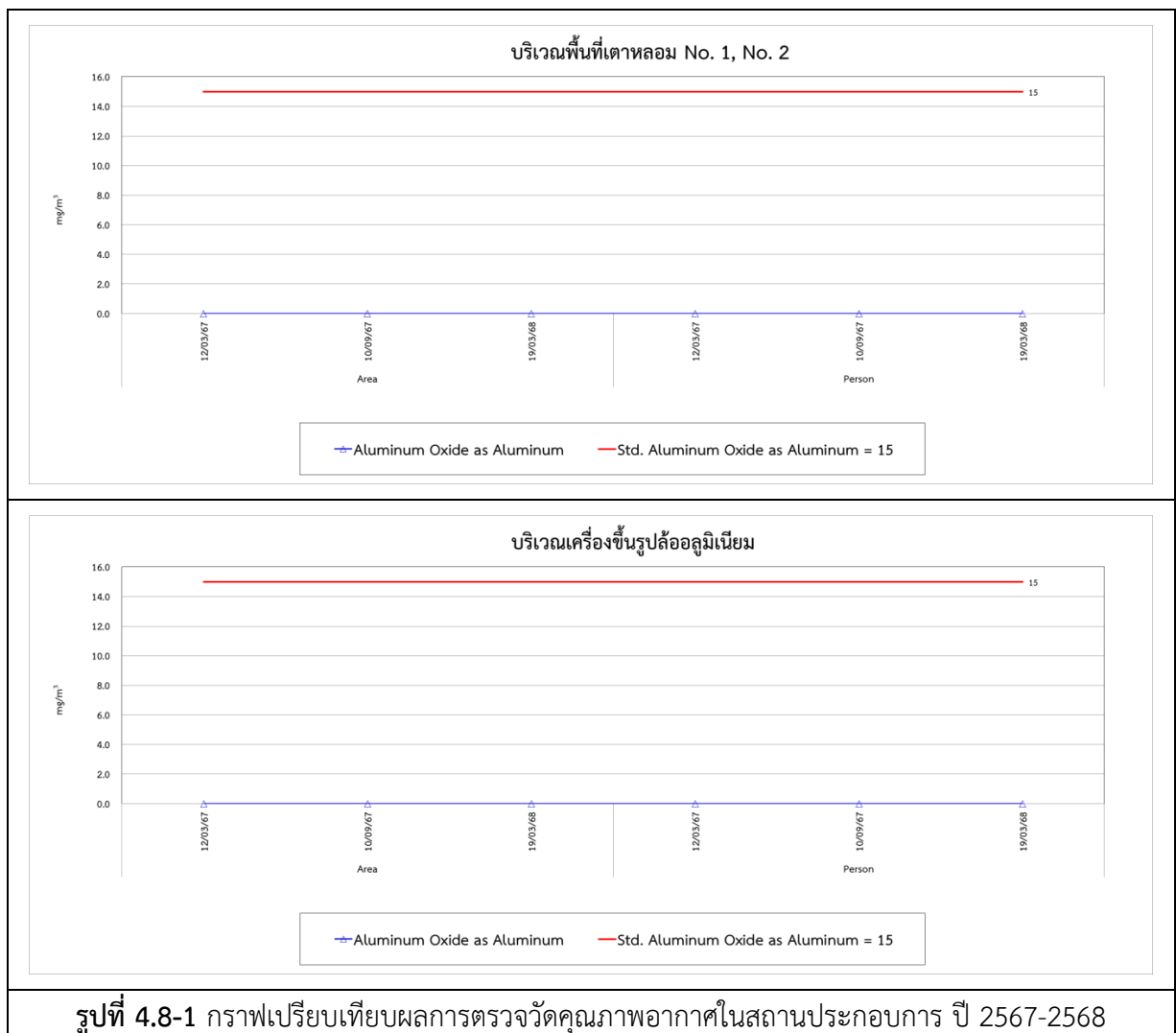
อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
			Toluene (ppm)	Xylene (ppm)	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
8.	บริเวณพื้นที่กระบวนการผสมสี - Area	14/03/67	4.656	8.477	-
		16/09/67	1.232	1.637	-
		19/03/68	34.818	53.808	-
	- Person	14/03/67	3.406	5.608	-
		16/09/67	1.358	1.749	-
		19/03/68	<0.011	<0.009	-
9.	บริเวณพื้นที่กระบวนการพ่นสีน้ำ - Area	14/03/67	0.715	1.470	-
		16/09/67	0.565	0.911	-
		19/03/68	<0.011	<0.009	-
	- Person	14/03/67	1.704	2.433	-
		16/09/67	<0.011	<0.009	-
		19/03/68	<0.011	<0.009	-

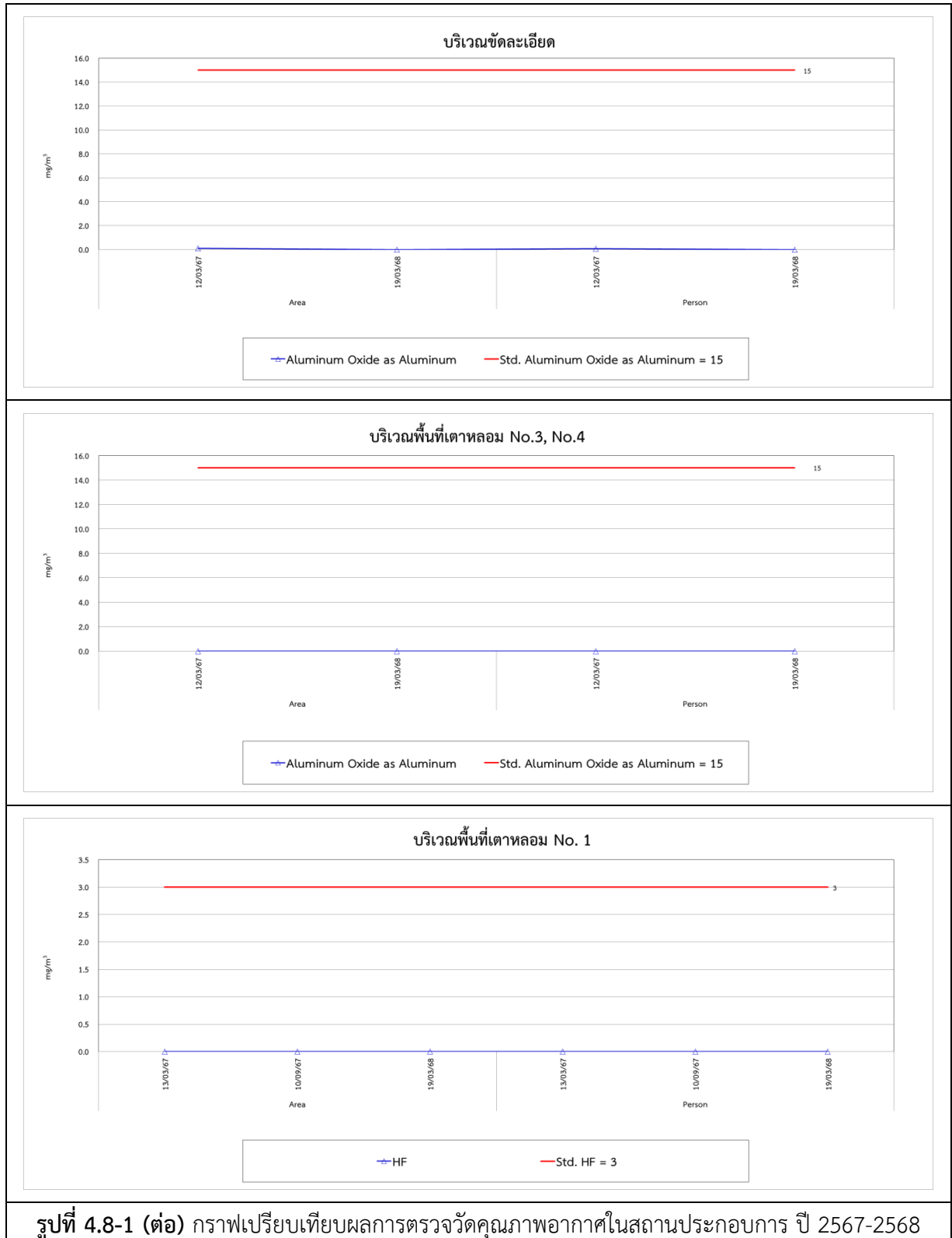
ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี 2567-2568

อันดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
			Toluene (ppm)	Xylene (ppm)	Oil Mist (mg/m <sup>3</sup> )
10.	บริเวณเครื่องกลึง CNC - Area	12/03/67	-	-	<0.1
		16/09/67	-	-	<0.1
		19/03/68	-	-	<0.1
	- Person	16/09/67	-	-	<0.1
		12/03/67	-	-	<0.1
		19/03/68	-	-	<0.1
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>			200	100	5 <sup>(2)</sup>

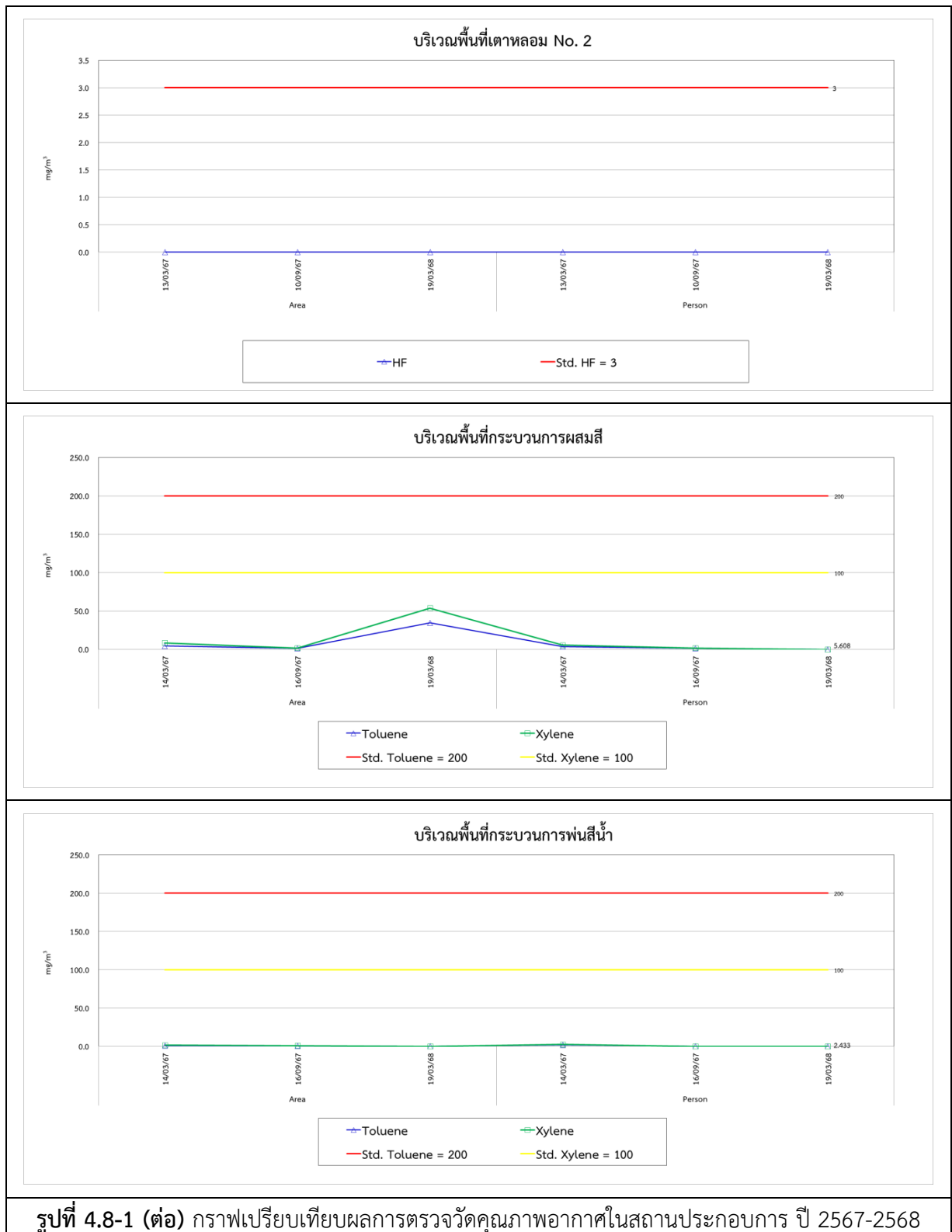
มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

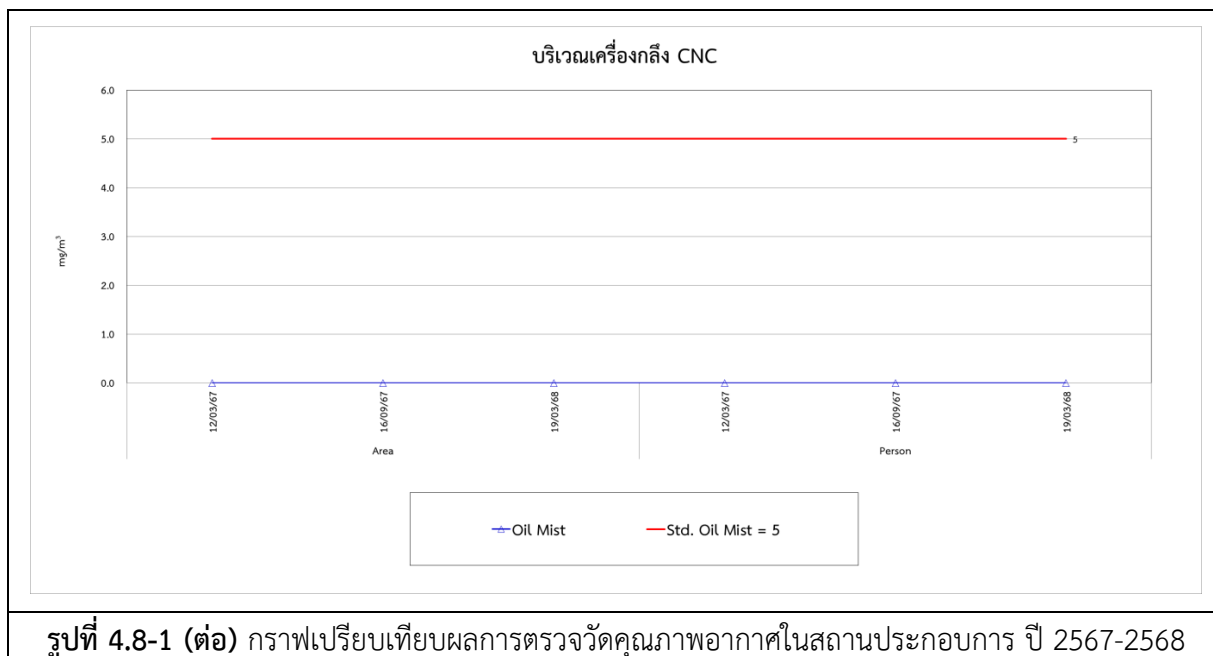
<sup>(2)</sup> American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH (TLV-TWA)











## บทที่ 5

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตออลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวนทั้งหมด 13 หัวข้อ ได้แก่

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง
4. ระดับเสียง
5. การใช้ประโยชน์ที่ดิน
6. การจัดการกากของเสีย
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
8. การคมนาคม
9. เศรษฐกิจ-สังคม
10. สาธารณสุข
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
12. อันตรายร้ายแรง
13. พื้นที่สีเขียว

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ยกเว้นดังต่อไปนี้

## 5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อลูมเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวนทั้งหมด 10 หัวข้อ ได้แก่

1. คุณภาพอากาศ
2. คุณภาพน้ำทิ้ง
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน
4. ระดับเสียง
5. การจัดการกากของเสีย
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
7. การคมนาคม
8. สังคม-เศรษฐกิจ
9. การสาธารณสุข

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้น

### 1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

1.1) คุณภาพอากาศจากปล่องหม้อน้ำ/ปล่องเตาอบ : ไม่ได้ทำการตรวจวัด จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบกระบวนการรีดล้อ (S2) และปล่องเตาอบชุบแข็ง No. 2 (S4) เนื่องจากยังไม่ได้ติดตั้งปล่อง และปล่องเตาอบโรงคัดแยกเศษโลหะ (S18) เนื่องจากยกเลิกเครื่องจักร

1.2) คุณภาพอากาศจากปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง : ไม่ได้ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเครื่องคัดแยกขนาด (S16) ปล่องเครื่องขัดผิว (S17) เนื่องจากไม่มีการผลิต

2) คุณภาพน้ำใต้ดิน/ดิน : ไม่ได้ทำการตรวจวัดพารามิเตอร์แมงกานีส ซึ่งจะขอรายงานผลการตรวจวัดในช่วงปลายปี

3) สภาพแวดล้อมในการทำงาน : ในการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ ความร้อนในสถานประกอบการ และระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน (Noise Dose) ไม่ได้ตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตาหลอม No.3, No.4 และบริเวณเครื่องขึ้นรูปลูมเนียมแท่ง เนื่องจากไม่ได้เปิดใช้งาน

### 5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลูมิเนียมอัลลอย บริษัท นิว ไทย วิล แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว